

請求番号 **B5045**

電子天びん

Apollo GX-M/GF-Mシリーズ

防塵／防水等級IP65、最大ひょう量32kgの汎用電子天びん。特徴は、①計量皿／皿受けだけではなく、本体フレーム後部も取り外せるため、簡単に清掃／洗淨ができる、②計量皿の裏面にショックアブソーバ機構をもたせ、センサ部にかかる衝撃を和らげる構造を採用、③衝撃検出機能搭載、④電子制御荷重(自己点検)機能搭載、⑤流量測定機能搭載、⑥校正用分銅内蔵タイプ(GX-M)7モデル、ベーシックタイプ(GF-M)7モデルを用意、など。



(株)エー・アンド・デイ 東京都豊島区東池袋3-23-14

月刊『メカトロニクス』2021年2月号
発行元：Gichoビジネスコミュニケーションズ株式会社

