

回転粘度計

Visco QC



革新的な 装置

開梱

箱から出してすぐに使用可能:

2分以内に高速起動

正確なアライメント調整:

内蔵のデジタル水平器で最高の繰り返し精度を保証

測定

スピンドルの交換が容易:

内蔵の磁気カップリングで1回の測定にかかる時間を15秒短縮

スピンドルとガードを自動検出:

Toolmaster™でスピンドルの選択ミスを防止し、

完全なトレーサビリティを確保 |

TruGuard™でガードの有無を記録

速度を自動検索:

TruMode™で新しい処方への測定に最適なスピンドルと速度の組み合わせを検索

最高のペルチェ温度制御を使用:

-45~+175°Cで±0.1°Cの温度安定性 | T-Ready™がサンプルの目標温度到達を通知

アップグレード

V-CURVEソフトウェア (ViscoQC 300):

プログラム機能、グラフ、分析、追加メソッド (降伏値や低温特性)

V-COMPLYソフトウェア (ViscoQC 300):

21 CFR Part 11完全準拠 (監査証跡、電子署名など)

メンテナンス

最高品質を約束:

装置とアクセサリに3年間の保証付き

最小限のダウンタイム:

オプションのオンサイトサービス | TruSine™による自動ベアリングチェックで突然のダウンタイムを回避



詳細はこちら



www.anton-paar.com/apb-viscoqc

アクセサリ – 優れた測定を実現

ペーパーレスラボ向けソフトウェア
AP CONNECT



www.anton-paar.com/apc



ペルチェ温度制御システム内蔵のPTD 100 CONE-PLATE

ViscoQC 100/300には、ペルチェ温度制御システムを内蔵したPTD 100コーンプレート測定システムを数秒で取り付けることができ、最少0.5mLの少量サンプルの絶対粘度測定に洗練された手法を提供します。

オールインワンソリューションの特長：

- 自動ギャップ設定でエラーをなくし、所要時間を短縮
- 0~100°Cのペルチェ温度制御と内蔵温度プローブによる超高精度な温度制御と読み取りを実現
- 磁気カップリングとToolmaster™機能を備えたスピンドルで、スピンドル交換の所要時間を最大25秒短縮し、コストのかかるオペレーターのミスを防止



必要に応じたシステム構成

サンプルの流動性や粘着性に応じたソリューション：

- 500mLサンプル：L/RHスピンドル（ISO 2555）、ゲル化時間キット、羽根型スピンドル、Tバー
- 20mL未満サンプル：共軸二重円筒（CC、ISO 3219）、ダブルギャップ（DG、DIN 54453）、超低粘度アダプター（UL）、少量サンプルアダプター（SC4）、使い捨てカップD18/D22、ASTMスピンドル（4B2、L1D22）

ViscoQCにはスピンドルガード（L/R）、オプションのスピンドルラック、フレキシブルカップホルダーも搭載できます。



いつでも正確な温度

T-Ready™内蔵の当社独自の空冷ペルチェ温度制御システムにより、サンプルは常に設定温度に保たれます。冷却液を必要としないため、時間とコストを節約できます。

- ViscoQC 100/300用PTD 80：15~80°C、測定システムCC、DG、SC4用
- ViscoQC 300用PTD 175：-45~+175°C、上記に加えてUL、4B2、L1D22用、ASTM D2983/D8210、ASTM D5133/D7110、AASHTO T316/ASTM D4402準拠*

* 最高175 °C



分析とコンプライアンスを強化するソフトウェアアップグレード

ViscoQC 300は将来を見据えた回転粘度計で、外部PCを一切使用せずに、スタンドアロンモードでアップグレード可能（オプション）なソフトウェアモジュール（V-Curveおよび/またはV-Comply）を使用し、必要に応じて拡張することができます。V-Complyにはすぐに使用できる製薬向け適格性評価パッケージ（PQP）が付属しており、1日以内に装置の適格性評価が完了するので時間とコストを節約できます。

PCデータ収集ソフトウェアであるV-Collectは、どのViscoQC製品にも無料で含まれています。



特別な課題に対するソリューション

最高の操作性を実現するために、ViscoQC 100/300には、Heli-Plusを装備できます。ユーザーインターフェースですべての測定位置をデジタルに定義できるため、測定を完全に標準化できます。Tバースピンドルを使用することにより、ペースト状のサンプルを簡単に測定できます。

熱硬化性コンパウンド（樹脂、接着剤など）のゲル化時間/ポットライフは、ViscoQC 100/300にガラス製ロッドを併用することで判定できます。

お客様の用途 – 当社のソリューション

	Lモデル – 低粘度	Rモデル – 中粘度	Hモデル – 高粘度	準拠規格
化学薬品 石油製品	接着剤（溶剤系） 化学品 ホットワックス 油圧作動油 インク ラテックス 油剤 塗料・コーティング剤 イソシアネート ポリマー溶液 ゴム溶液 溶剤	接着剤（ホットメルト） アスファルト セラミックスラリー エンジンオイル エポキシ樹脂 ガム インク（スクリーン印刷） 有機溶剤 塗料 紙コーティング剤・パルプ プラスチック溶剤 表面コーティング剤 ワニス	接着剤（高粘度） アスファルト コーキング材 エポキシ インク（ボールペン、オフセット、 リトグラフ） ペースト パテ（壁用） 屋根用コンパウンド シーリング材	ISO 2555 ASTM D1084 ASTM D1824 ASTM D2983/D8210 ASTM D4402（最高175°C） ASTM D5133/D7110 他多数[ウェブサイト参照]
食品 飲料	乳製品 濃縮果汁 ジュース シロップ スムージー アラビアガム	チョコレート 乳製品 ヨーグルト ドレッシング 食品 プリン デンプン ソース ケチャップ	チョコレート マヨネーズ 糖蜜 ピーナッツバター ジャム	IOCCC 2000 ICA
化粧品 医薬品	化粧品 マウスウォッシュ 医薬品 ボディソープ 手指消毒液 メチルセルロース	クリーム 洗剤 化粧水 シャンプー リキッドメイク アイメイク落とし 歯磨き粉 マニキュア 咳止め薬	ジェル 軟膏	Ph. Eur. 2.2.10 USP 912 ChP 0633 IP 2.4.28 JP XVII 2.53 (2.1.2) 他多数[ウェブサイト参照]



“
当社は高品質の装置を自信をもって
提供しております。その理念の下、
完全な3年保証をご提供しています。
”

すべての新しい装置*には、3年間の無償修理が含まれます。
予期せぬコストを回避し、常に安心して装置をご利用いただけます。
保証に加えて、幅広い追加サービスとメンテナンスオプションもご用意しています。

* 使用されているテクノロジーにより、決められた期間ごとにメンテナンスを必要とする装置があります。
該当する装置について、3年保証をご利用いただくには、定期的にメンテナンスを行う必要があります。

	ViscoQC 100			ViscoQC 300		
	L	R	H	L	R	H
粘度テストの種類	単一点			複数点		
粘度範囲[mPa·s] (測定システムによって異なる)	0.2*~6M	1.6**~40M	13.2***~320M	0.1*~6M	1.3**~40M	10.6***~320M
速度[rpm]	0.1~200 25刻み: 19レベルの標準速度 + 任意に選択可能な6レベルの速度			0.01~250 18レベルの標準速度を含む速度リスト 速度範囲内で自由に選択可能な速度		
スプリングの最大トルク[mNm]	0.0673	0.7187	5.7496	0.0673	0.7187	5.7496
精度	±1.0% (フルスケールレンジ)					
繰返し精度	±0.2%					
ディスプレイ	3.5インチカラー液晶ディスプレイ			7インチカラータッチスクリーン		
データの保存	ストレージなし 直接印刷/エクスポート			最大999回の測定を記録できるデータメモリ データメモリからの印刷/エクスポート		
商標	Toolmaster (003623873)、TruGuard (017904903)、Trumode (017904895)、 T-Ready (009176983)、TruSine (017904915)					

* オプションのPTD 100 Cone-Plateを使用した場合、L1スピンドルで15mPa·s M = 1,000,000

** オプションのPTD 100 Cone-Plateを使用した場合、RH1スピンドルで100mPa·s

*** オプションのPTD 100 Cone-Plateを使用した場合、RH1スピンドルで800mPa·s



Anton Paar

株式会社アントンパール・ジャパン
〒131-0034 東京都墨田区堤通1-19-9
リバーサイド隅田1階
Tel: 03-4563-2500 | Fax: 03-4563-2501

〒562-0035 大阪府箕面市船場東3-4-17
箕面千里ビル8階
Tel: 050-4560-2100 | Fax: 050-4560-2101

info.jp@anton-paar.com
www.anton-paar.com