

見本

発行番号 B-3510XXXXXX

発行日 20YY年MM月DD日

## 校正証明書

依頼者 XXXXXXXXX  
製造者 株式会社エー・アンド・デイ  
校正日 20YY年MM月DD日  
校正結果 別紙 検査成績書のとおり  
備考 なし

品名	型式	製造番号
超音波厚さ計	AD-3255	XXXXXXXXXXXX

上記製品は、別紙の検査成績書のとおり校正された事を証明致します。  
尚、検査に使用した標準器は、国家標準もしくは国際標準にトレーサブルです。

### 使用標準器

標準器名	型式	識別記号	管理番号	有効期限
対比試験片	RB-T	XXXX	L-251	20YY年MM月DD日
対比試験片	RB-E-1	XXXX	L-252	20YY年MM月DD日
対比試験片	RB-E-2	XXXX	L-253	20YY年MM月DD日
対比試験片	RB-T100-300	XXXX	L-254	20YY年MM月DD日
以下余白				

発行番号 3510XXXXX 号

# 検査成績書

見本

製品名	超音波厚さ計	検査年月日	20YY年 MM月 DD日	
型式	AD-3255	検査場所	株式会社エー・アンド・デイ開発技術センター	
製造番号	XXXXXXXXXXXX	温湿度	24℃	40%RH
検査条件		音速設定	5920m/s	
使用試験装置	品名	型式	製造番号	管理番号
	対比試験片	RB-T	0061	L-251
	対比試験片	RB-E-1	15365	L-252
	対比試験片	RB-E-2	15771	L-253
	対比試験片	RB-T100-300	15794	L-254

基準値 [mm]	使用試験片	厚さ計表示値 [mm]	誤差 ※	誤差許容範囲 [mm]	判定
0.8	RB-T	0.80	0.00	±0.10	OK
1.0	RB-T	1.00	0.00	±0.10	OK
1.5	RB-T	1.50	0.00	±0.10	OK
2.0	RB-T	2.00	0.00	±0.11	OK
4.0	RB-E-1	4.00	0.00	±0.12	OK
8.0	RB-E-1	8.00	0.00	±0.14	OK
15.0	RB-E-2	15.00	0.00	±0.17	OK
48.0	RB-E-2	48.00	0.00	±0.34	OK
100.0	RB-T100-300	100.00	0.00	±1.60	OK
200.0	RB-T100-300	200.0	0.0	±3.0	OK

※ 誤差 = 厚さ計表示値 - 試験片厚さ

備考	( <input checked="" type="checkbox"/> ) 無 ) センサーS/N XXXXXX
----	---

総合判定

承認	検査
20YY.MM.DD	20YY.MM.DD

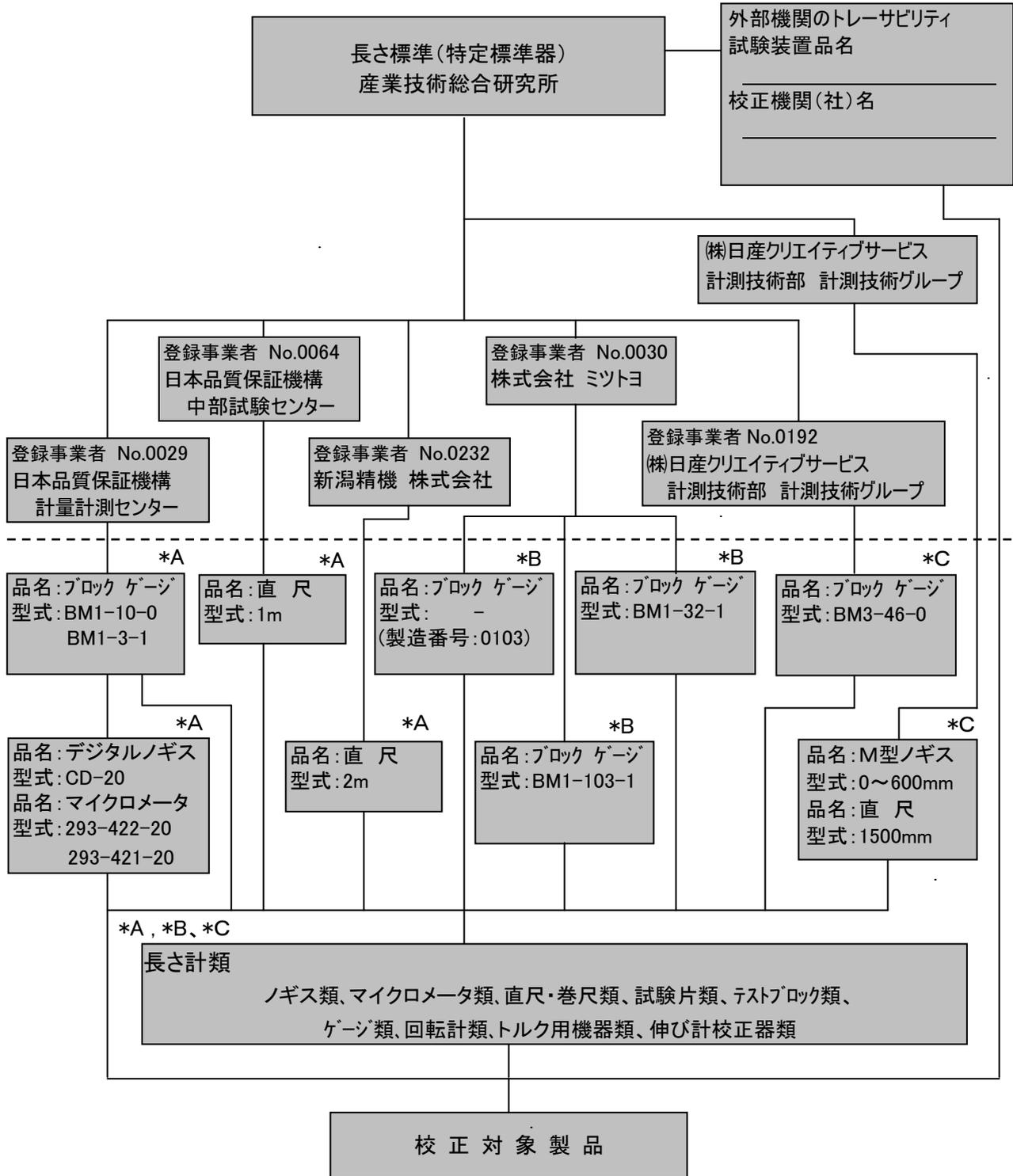
(株) エー・アンド・デイ

様式 NO. QR-012-XXX-XX



## トレーサビリティ体系図（長さ関係）

標準器は下記の体系により国家標準にトレーサブルです



備考 標準器の所有者は図中下記の略号で表示

\*A:(株)エーアンドデイ、\*B:(株)A&Dマニュファクチャリング 深谷事業所、

\*C:(株)A&Dマニュファクチャリング 日高事業所

見本

管理番号 L-251、L-252、L-253、L-254

### トレーサビリティ体系の詳細チャート

