発行番号　B-3560099997
発行日　2026 年 11 月 01 日

見本

校　正　証　明　書

依　頼　者　株式会社〇〇〇〇
製　造　者　株式会社エー・アンド・デイ
校　正　日　2026　年　11　月　01　日
校 正 結 果　別紙　校正結果のとおり
備　　考　なし

品　　名	型　　式	製　造　番　号
身長体重計	AD-6351	12345678

上記製品は、別紙の校正結果のとおり校正された事を証明致します。
尚、校正に使用した標準器は、国家標準もしくは国際標準にトレーサブルです。

使用標準器

標　準　器　名	型　　式	識 別 記 号	管理番号	有 効 期 限
標準分銅 標準分銅 以下余白	枕型(組) 円筒型(組)	AAY01～15 ・	M-1278 M-1213	2027 年 07 月 31 日 2028 年 06 月 30 日

株式会社エー・アンド・デイ　様式 No.品－135-

発行番号 C-3560099997 号

見本

校 正 結 果

校正年月日	2026 年 11 月 01 日
型式	AD-6351
製造番号	12345678
使用区/重力加速度	9.796 ～ 9.799 m/s^2
校正場所	株式会社エー・アンド・デイ 開発・技術センター (重力加速度:9.7985 m/s^2)
温湿度	25 ℃ 50 %RH

承認	担当
2026.11.01	2026.11.01

使用標準器	標準器名	管理番号
	標準分銅	M-1278,M-1213

◎校正 (大/小レンジ: ひょう量 150 kg / - kg 最小表示 0.1 kg / - kg)
(以下 値データの単位: kg)

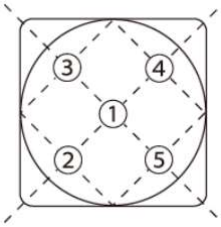
1. 繰返し性 (校正荷重: 80 kg)

回数	表示値 大レンジ	表示値 小レンジ
1回目	80.0	
2回目	80.0	
3回目	80.0	
4回目	80.0	
5回目	80.0	

※校正荷重100kg以上は繰返し3回とする

2. 偏置荷重 (校正荷重: 50 kg)

荷重位置	表示値 大レンジ	表示値 小レンジ
①	50.0	
②	50.0	
③	50.0	
④	50.0	
⑤	50.0	



3. 直線性

大レンジ

校正荷重	0 kg	50 kg	100 kg	150 kg			
表示値	0.0	50.0	100.0	149.9			

小レンジ

校正荷重							
表示値							

備考

無し

ご注意 製品がシングルレンジの場合、大レンジの欄に校正値を記入いたします。

この校正は計量法第19条の定期検査ではありません

本校正値は校正場所による校正結果であり、はかりの使用場所によって値は異なる場合があります。

基本的な重力補正値の式 $\Delta Wgra=((g_1-g_2)/g_2)\times W$ (内蔵分銅付きは重力加速度補正は必要ありません)

$\Delta Wgra$:重力による補正値 (はかりの表示値に加減算する修正量) 、W:校正荷重に相当する質量

g_1:使用場所の重力加速度、g_2:校正場所の重力加速度

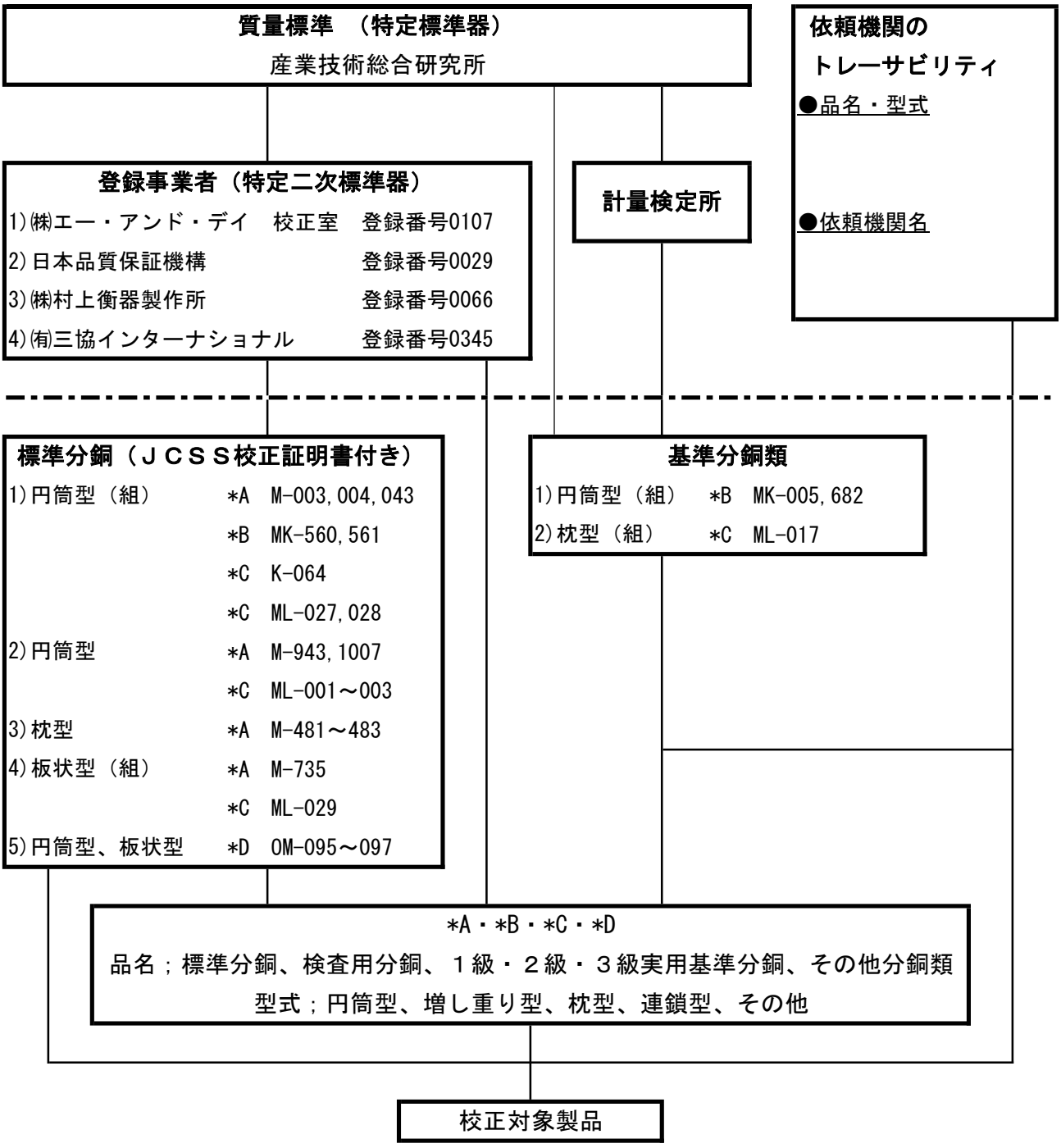
様式 No.QR-012-1677-00

見本

発行番号　R-3560099997
発行日　2026 年 11 月 01 日

トレーサビリティ体系図　（天秤・はかり）

標準器は下記の体系により国家標準にトレーサブルです



備考　標準器の所有者は図中下記の略号で表示

*A：㈱エー・アンド・デイ、　*B：㈱Ａ＆Ｄマニュファクチャリング　つくば事業所、

*C：㈱Ａ＆Ｄマニュファクチャリング　日高事業所、　*D：㈱Ａ＆Ｄマニュファクチャリング　深谷事業所

様式No.　品-098AX

発行番号　B-3560099997
発行日　2026 年 11 月 01 日

見本

校　正　証　明　書

依　頼　者　株式会社〇〇〇〇
製　造　者　株式会社エー・アンド・デイ
校　正　日　2026　年　11　月　01　日
校 正 結 果　別紙　検査成績書のとおり
備　　考　なし

品　　名	型　　式	製　造　番　号
身長体重計	AD-6351	12345678

上記製品は、別紙の校正結果のとおり校正された事を証明致します。
尚、校正に使用した標準器は、国家標準もしくは国際標準にトレーサブルです。

使用標準器

標　準　器　名	型　　式	識 別 記 号	管理番号	有 効 期 限
インサイド・バーニャ・キャリパー 以下余白	No.11	FS-NT0235	L-260	2027 年 10 月 31 日

株式会社エー・アンド・デイ　様式 No.品－135-

発行番号 C-3560099997 号

見本

検 査 成 績 書

検査年月日	2026 年 11 月 01 日
型式	AD-6351
製造番号	12345678
検査条件	調整前
検査場所	株式会社エー・アンド・デイ 開発・技術センター
温湿度	25 ℃ 50 %RH

総合判定	承認	担当
合格	2026.11.01	2026.11.01

使用標準器	標準器名	管理番号
	インサイド・バーニャ・キャリパー	L-260

◎性能検査 (身長計部／表示単位 0.1 cm)

1. 身長 (判定基準： ± 0.2 cm)

検査長さ	測定値	判定
130 cm	130.0 cm	(合) ／ 否
200 cm	199.9 cm	(合) ／ 否
cm	cm	合 ／ 否

◎機能検査

検査内容	判定
外 観	(合) ／ 否
水 平 器 安 定	(合) ／ 否
足 コ マ	(合) ／ 否
表 示 明 る さ	(合) ／ 否
キースイッチ動作	(合) ／ 否
プ リ ン タ	合 ／ 否

備考

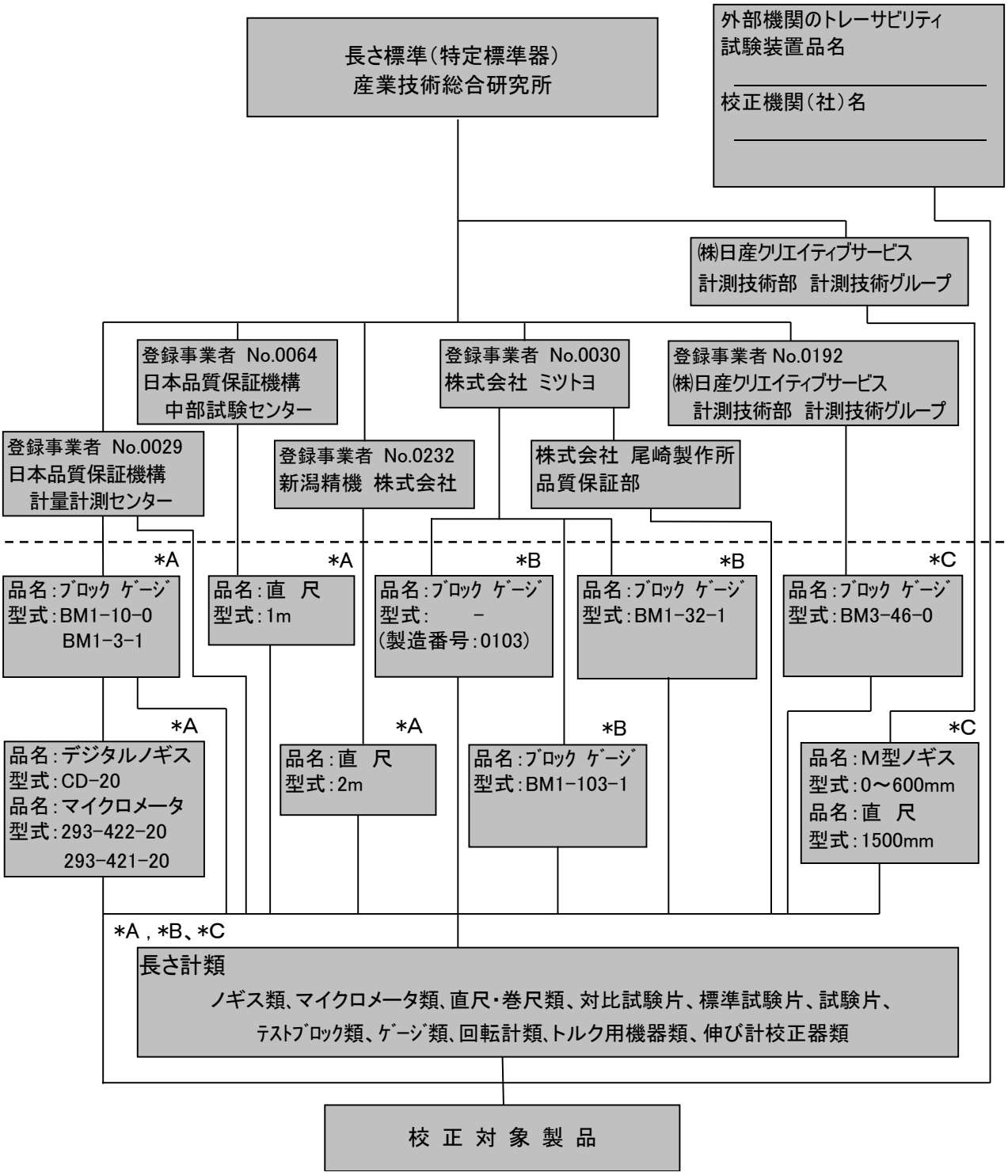
様式 No.QR-020-880-00

見本

発行番号　K-3560099997
発行日　2026 年 11 月 01 日

トレーサビリティ体系図 （長さ関係）

標準器は下記の体系により国家標準にトレーサブルです



備考　標準器の所有者は図中下記の略号で表示

*A：(株)エーアンドデイ、 *B：(株)A＆Dマニュファクチャリング　深谷事業所、

*C：(株)A＆Dマニュファクチャリング　日高事業所

様式 No.　品－044Q