

発行番号 B-3560\*\*\*\*\*号

発行日 \*\*\*\*年\*\*月\*\*日

見本

AND株式会社 エー・アンド・デイ

埼玉県北本市朝日1-243  
開発技術センター



## 校正証明書

依頼者 \*\*\*\*\*株式会社

製造者 株式会社エー・アンド・デイ

校正日 \*\*\*\*年\*\*月\*\*日

校正結果 別紙 検査成績書のとおり

備考 なし

品名	形式	製造番号
オムニエース	RA2300MK II	*****

上記製品は、別紙の検査成績書のとおり校正された事を証明致します。

尚、検査に使用した標準器は、国家標準もしくは国際標準にトレーサブルです。

使用標準器

標準器名	型式	識別記号	管理番号	有効期限
絶縁抵抗計	SM-5E	*****	E-***	****年**月**日
マルチファンクションジェネレータ	WF1947	*****	E-***	****年**月**日
直尺	1000mm	*****	L-***	****年**月**日
デジタルマルチメータ	6581	*****	E-***	****年**月**日
ユニバーサルカウンタ	53220A	*****	E-***	****年**月**日
直流電圧電流発生器	R6161	*****	E-***	****年**月**日
以下余白				

検査年月日 ***年**月**日		検査成績書	検査場所 株式会社エー・アンド・デイ 検査責任者	
温度	** °C		機器名：オムニエースⅢ	
湿度	** %			
検査条件			機器形式：RA2300MKⅡ	
		製造番号：*****	検査員	
検査項目	定格及び検査項目(条件)		判定	
① 外観・機構	組み立て、ネジ締め付けの緩みがない。 スイッチ等が正常である。		合格	
② 絶縁抵抗	電源 ONにて、電源入力端子ーアース間 DC500Vメガーにて100MΩ以上		合格	
③ チャート検出センサ動作	チャート検出センサが正常に動作すること		合格	
④ テスト印字	印字記録のテストパターンにかすれや極端な濃度ムラがないこと		合格	
⑤ 操作・表示部の動作確認	・アンプ画面、システム画面にてライン欠陥がないこと ・操作パネルキー、タッチパネルキー、ジョグダイヤルの動作に異常がないこと ・LED が正常に点灯すること		合格	
⑥ 波形記録	リアルタイム、メモリモードの波形記録に異常がないこと		合格	
⑦ HD 収録	HD収録異常ないこと		合格	
⑧ LAN インタフェース	PCよりLAN接続で本体が認識できること		合格	
⑨ USB インタフェース	USBメモリにフォルダの作成または削除ができること		合格	
⑩ TRIG IN	TRIG IN をショートしてトリガが発生すること		合格	
⑪ TRIG OUT	トリガ条件成立時にTTLレベル電圧信号が出力されること		合格	
⑫ 時刻・ バッテリーバックアップ	日付・時刻が±1分以内であること		合格	
⑬ 紙送り精度	規格：±2%  リアルタイム波形記録、紙送り速度 20mm/s にて 200mm 測定し 204 ~ 196mm 以内であること		測定値 <u>200.0</u> mm 合格	
⑭ サンプリング精度	規格：±0.01%  収録サンプリング速度 1μs 時 測定値が1.0001 ~ 0.9999s の範囲にあること		測定値 <u>1.0000</u> s 合格	

**見本**

機器形式 : RA2300MK II 製造番号 : \*\*\*\*\*

検査項目	定格 及び 検査項目 (条件)	判定
⑮ リモートユニット (オプション)	TTLレベルの電気信号により収録/記録のコントロールが正常に動作すること	合格
⑯ イベントユニット (オプション)	電圧レベル判定 (HIGH, LOWレベル判定) が正常に動作すること	合格
⑰ RS-232C ユニット (オプション)	RS-232Cのコントロール機能が正常に動作すること	合格
⑱ ACブリッジ 電源ユニット (オプション)	<ul style="list-style-type: none"><li>・ INT時 LED点灯</li><li>・ ブリッジ電源 2Vrms、正弦波 5kHz</li></ul>	合格

検査成績書別紙

**見本**

機形式： RA2300MKII 製造番号： \*\*\*\*\*

アンプ種類	検査項目	仕様及び検査方法	判定
AP11-101 2CH高分解能DCアンプ エット製造番号 *****	許容入力 電圧	$\pm 10V \sim \pm 500V$ レジ $\pm 500V$ 以下 $\pm 0.1V \sim \pm 5V$ レジ $\pm 100V$ 以下	合格
レジ確度	$\pm 0.3\% \cdot FS$ 以内 但し $500V \cdot FS$ レジ は $\pm 0.8\% \cdot FS$ 以内		
直線性	$\pm 0.1\% \cdot FS$ 以内		
ローパス フィルタ	2ポールのツェル形 30Hz, 300Hz, 3kHz 及び OFF 減衰特性 約 $-12dB/oct$		
AC結合	$\pm 5V \cdot FS$ にて $10V_{p-p}$ の正弦波 (0.3Hz) 入力時、DC結合時の出力を基準として $-3 \sim +0.5dB$ 以内であること		
ノイズ (S/N比)	入力ショート、フィルタ OFF、レジ $\pm 0.1V \cdot FS$ にて ノイズレベルが $0.5mV_{p-p}$ ( $-52dB$ ) 以下である こと		
AP11-102 2CH FFTアンプ エット製造番号	レジ確度	$\pm 0.3\% \cdot FS$ 以内 但し $500V \cdot FS$ レジ は $\pm 0.8\% \cdot FS$ 以内	
直線性	$\pm 0.1\% \cdot FS$ 以内		
AC結合	$\pm 5V \cdot FS$ にて $10V_{p-p}$ の正弦波入力時、 DC結合時の出力を基準として $-3 \sim +0.5dB$ 以内であること		
アンチ エイジング フィルタ	$\pm 5V \cdot FS$ にて $10V_{p-p}$ の正弦波を入力 フィルタ OFF時の出力を基準として ・フィルタ 20Hz, 40kHz, 各入力周波数 30Hz, 60kHzの時 $5mV_{p-p}$ 以下 ( $-66dB$ 以上) であること		
ノイズ	入力ショート、フィルタ OFF、レジ $\pm 0.1V \cdot FS$ にて ノイズレベルが $1mV_{p-p}$ 以下 ( $-46dB$ 以上) であること		

検査年月日 <b>見本</b> *年*月**日		<h1>校正データ表</h1>	検査場所 株式会社エー・アンド・デイ
温度 ** °C	湿度 ** %		機器名 : 2ch高分解能DCアンプ
検査条件		機器形式 : AP11-101	検査員
		製造番号 : *****	

1. レンジ精度

フィルタ 30Hzにて測定

±0.3%・FS以内 (但し 500V・FSレンジは ±0.8%・FS以内)

レンジ (FS)	入力電圧	出力データ(規格)	出力データ		
			A ch	B ch	単位
±0.1V	+100mV	+99.70 ~ +100.3 mV	100.00	100.00	mV
±0.2V	+200mV	+199.4 ~ +200.6 mV	200.0	200.0	mV
±0.5V	+500mV	+498.5 ~ +501.5 mV	500.0	500.0	mV
±1V	+1V	+0.997 ~ +1.003 V	1.000	1.000	V
±2V	+2V	+1.994 ~ +2.006 V	2.000	2.000	V
±5V	+5V	+4.985 ~ +5.015 V	5.000	5.000	V
±10V	+10V	+9.970 ~ +10.03 V	10.000	10.000	V
±20V	+20V	+19.94 ~ +20.06 V	20.00	20.00	V
±50V	+50V	+49.85 ~ +50.15 V	50.00	50.00	V
±100V	+100V	+99.70 ~ +100.3 V	100.00	100.00	V
±200V	+200V	+199.4 ~ +200.6 V	200.0	200.0	V
±500V	+500V	+496.0 ~ +504.0 V	500.0	500.0	V

2. 直線性

0.1V・FSレンジ フィルタ 30Hzにて測定

±0.1%・FS以内 (±出力データの差が±0.1mV以内)

CH	レンジ (FS)	入力電圧	出力データ (mV)		出力データ差 (mV)
			+	-	
A	±0.1V	±100mV	100.00	100.00	0.00
B			100.00	100.00	0.00

# トレーサビリティ体系図(工業計測機器)



公  
的  
機  
関

外  
部  
機  
関

検  
査  
用  
機  
器

検  
査  
対  
象

