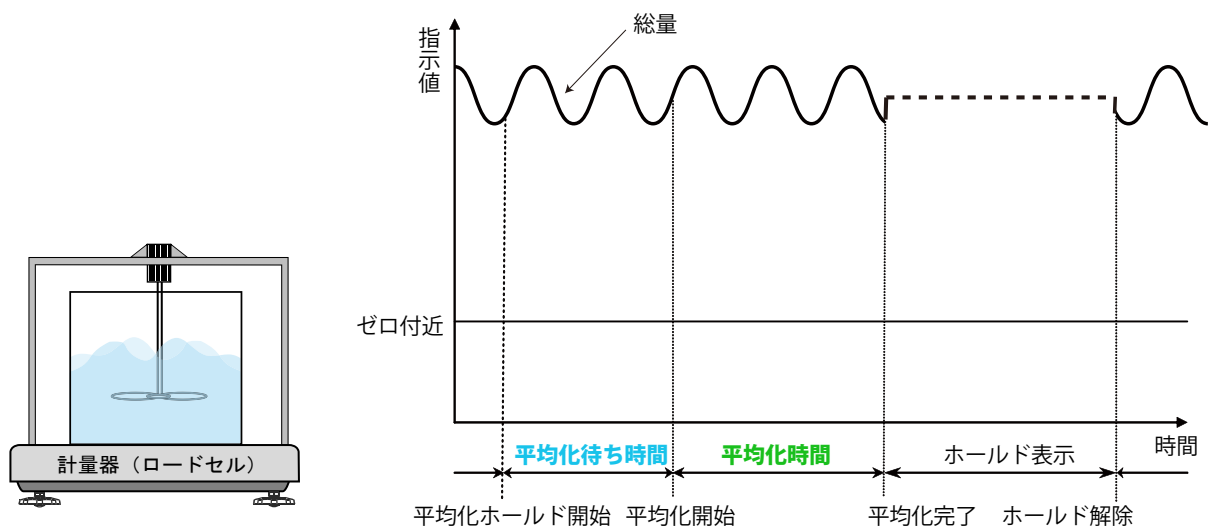


AD-4410 の平均化ホールドを使用し常時攪拌している状態で質量確認の設定方法



AD-4410 の F キーで平均化ホールドをスタートし F キーで平均化ホールドを解除

FncF02 [2] ホールド F キーの機能

FncF05 [8 ~ 12] デジタルフィルタ

FncF07 [3] ホールドの動作 平均化ホールド

HLdF01 [0.00 ~ 9.99] 平均化を行う時間 (秒)

HLdF02 [0.00 ~ 9.99] 平均化を開始するまでの待ち時間 (秒) ほとんど衝撃などはかからないので 1 秒程の設定で可

その他の平均化ホールドのスタートと解除方法の種類

平均化ホールドの開始方法の種類

本体前面の F キー FncF02 [2] ホールド _____

ゼロ付近で自動開始 HLdF03 [2] _____

コントロール I/O の入力 iO F01 [8] ホールド _____

RS-232C もしくは RS-485 のコマンド [HS] _____

平均化ホールドの解除方法の種類

本体前面の F キー FncF02 [2] ホールド

ゼロ付近で解除 HLdF07 [1]

コントロール I/O の入力の立下り HLdF04 [1]

RS-232C もしくは RS-485 のコマンド [HC]

時間経過で解除 HLdF05 [0.00~9.99]

変動幅で解除 HLdF06 [0 ~ 999999]