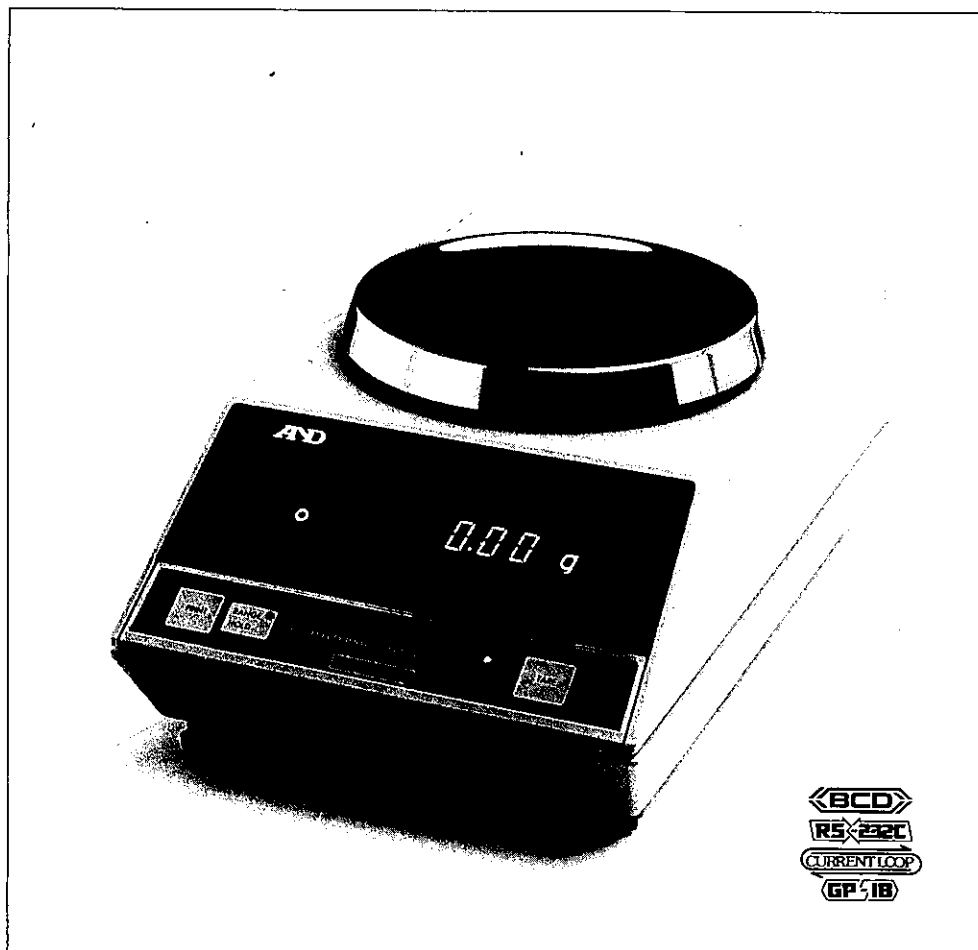


# EX-300A/EX-3000A EY-320A/EY-3200A シリーズ

高精度上皿電子天びん

imno-EX-Y-A-031-j-V1

## 取扱説明書



**AND** 株式会社 **イー・アンド・ティ**

## 目 次

第 1 章 規 格 .....	1 ~ 2
1-1 概 要 .....	1
1-2 仕 様 .....	1 ~ 2
1-3 オプション .....	2
第 2 章 取扱方法 .....	3 ~ 28
2-1 準 備 .....	3 ~ 4
2-2 操 作 .....	6 ~ 7
2-3 表示の説明 .....	8
2-4 内部設定 .....	8 ~ 11
2-5 オプションの説明 .....	11 ~ 28
(1) OP-01 ... パラレルBCD .....	12 ~ 13
(2) OP-03 ... シリアル出力 .....	14 ~ 21
(3) OP-09 ... GP-IB .....	21 ~ 27
(4) OP-05・06 床下秤量金具 .....	28
OP-05 EX-300A / EY-320A 用	
OP-06 EX-3000A / EY-3200A 用	
第 3 章 保 守 .....	29 ~ 30
3-1 スパンのキャリブレーション .....	29
3-2 ヒューズの交換 .....	30
3-3 手入れ方法 .....	30
3-4 取扱い上の注意 .....	30

1-1 概 要

この取扱説明書はEX-AおよびEY-Aシリーズの電子天びん4機種用です。

EX-AシリーズのEX-300A, EX-3000Aはシングルレンジの電子天びんです。またEY-320A, EY-3200Aはデュアルレンジとなっています。

各機種とも防塵を考慮したシート・キーを採用。読みとり易い各種表示, データ平均化時間などの内部設定切り換えスイッチ, 外部風袋引き入力端子を標準装備しています。

オプションには, パラレルBCD出力, シリアル出力(RS-232C, カレント・ループ), GP-IB(IEEE-488)のインターフェイス, また風防, 床下秤量用金具などが用意され, 広範囲な応用が可能となっています。

1-2 仕 様

(1) 構 成

	数量
1. 天びん本体 .....	1
2. 計 量 皿 .....	1
3. 皿 受 け .....	1
4. マイナス・ドライバ .....	1
5. ヒューズ(0.5A) .....	1
6. 取扱説明書 .....	1
7. ビニールカバー .....	1

## 第2章 取扱方法

### (2) 仕様

	EX-300A	EX-3000A	EY-320A	EY-3200A
最大秤量*	300g	3000g	30g/300g	300g/3000g
最小表示	1mg	10mg	1mg/10mg	10mg/100mg
再現性	±1mg	±10mg	±1mg/±10mg	±10mg/±100mg
直線性	±1mg	±10mg	±1mg/±10mg	±10mg/±100mg
感度ドリフト	±3ppm/°C(10°C~30°C)		±10ppm/°C(10°C~30°C)	
計量皿寸法(mm)	∅105	∅150	∅105	∅150
外形寸法(mm)	194(W)×326(D) ×134(H)	194(W)×326(D) ×140(H)	194(W)×326(D) ×134(H)	194(W)×326(D) ×140(H)
重量	約7kg			

\*最大表示 EX-A ±301500, EY-A ±30150

### (3) 一般仕様

- 使用温度……………0°C~40°C
- 表示……………7セグメント蛍光表示
- 電源……………AC 100V(±10%  
-15%)50/60Hz
- 消費電力……………約15VA

### 1-3 オプション

OP-01 …… パラレルBCD出力
OP-02 …… 簡易風防( EX-300A / EY-320A 用 )
OP-03 …… シリアル出力( RS-232C, カレント・ループ )
OP-04 …… ガラス風防( EX-300A / EY-320A 用 )
OP-05/06 …… 床下秤量金具( OP-05 …… EX-300A, EY-320A OP-06 …… EX-3000A, EY-3200A )
OP-07 …… GP-IB( IEEE-488 )

### 2-1 準備

- (1) 天びんを外部振動, 風などを受けない平らな台に設置してください。また直射日光の当る所, ほこりの多い場所などは避けてください。
  - (2) 天びん底面の足コマを回して, 水平器の気泡が円の中心にくるよう調整してください。(図1)
  - (3) 図1にあるように, 皿受け, 計量皿を本体の皿受け軸にのせてください。
- ※注) ガラス風防(OP-04)を使用する場合は風防をセットしてから, 皿受けおよび計量皿をのせてください。(図4参照)
- (4) 電源スイッチをOFFにして電源プラグをAC100V(50/60Hz)に接続してください。天びんは電源投入され, パワーランプが点灯します。このとき表示は点灯しません。電源投入後はいつでも使用できますが, より安定した計量結果を得るために, このまま20分以上のウォーム・アップ時間を取ることをお勧めします。

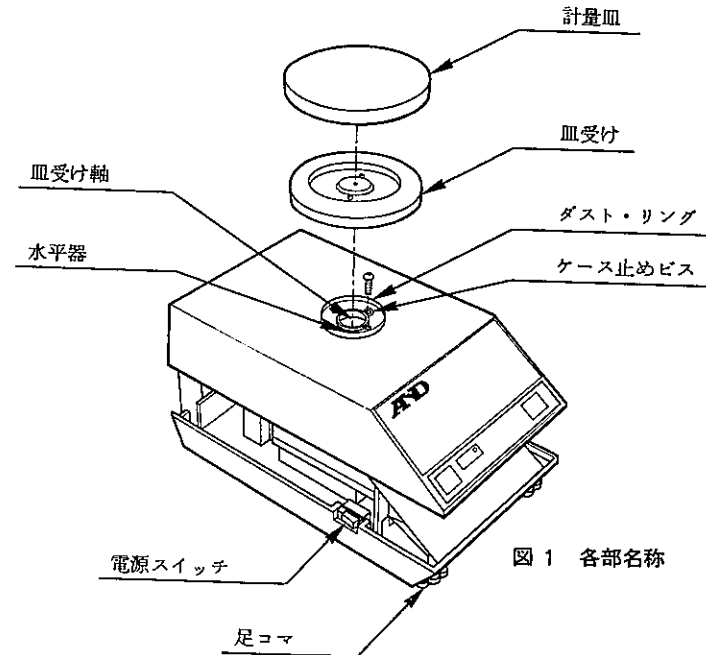


図1 各部名称

\*注1) EX-A, EY-Aシリーズにはロック機構はありません。

特にロックをはずす様な操作は必要ありません。

\*注2) 有機溶剤など天びんケースに影響を与えるものを計量する場合、付属のビニール・カバーをお使いください。(図2)

ダスト・リングを一度取りはずし、カバーをケースにぴったりかぶせます。カバーをダスト・リングで押えるようにとりつけてください。

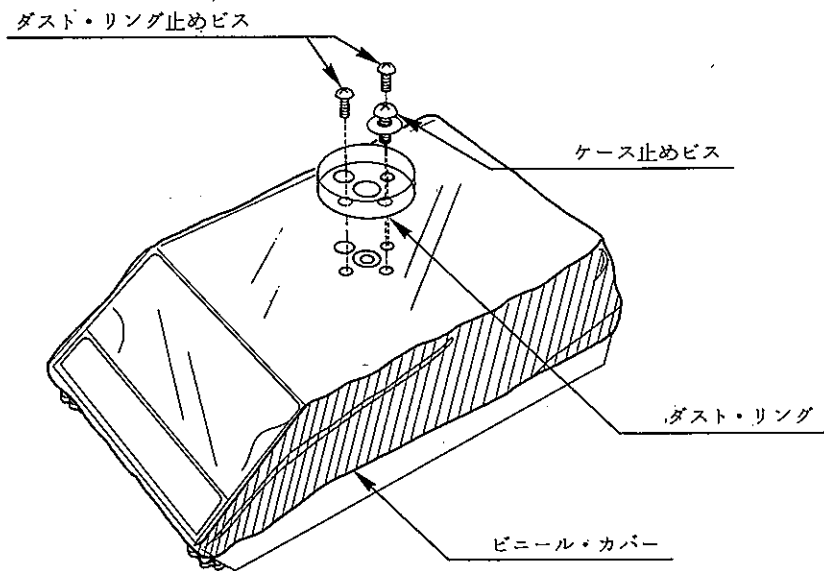


図2 ビニール・カバーの取り付け

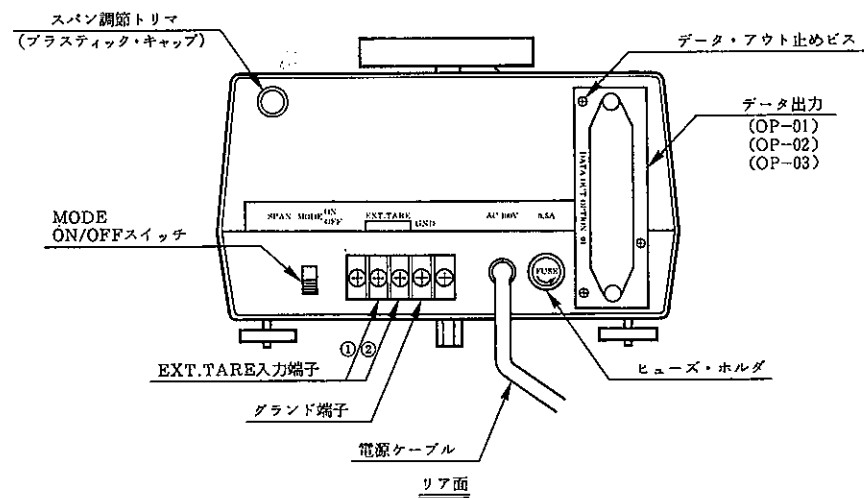
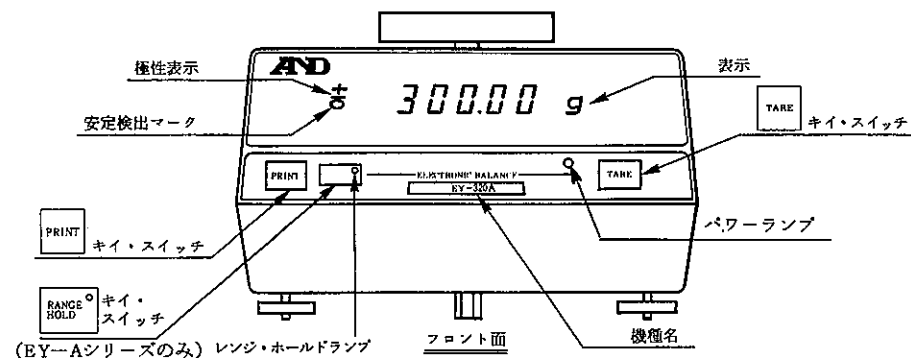


図3 パネル面

## 2-2 操 作

### (1) 表示点灯

計量皿上に何も載せない状態で電源スイッチをONにしてください。

約5秒間すべての表示が点灯します。

ただし、計量皿が正しくセットされていなかったり、秤量以上のものを載せたままですとエラー表示(2-3項参照)となります。

次に機種に応じた小数点と単位を除いて点灯し、内部での測定値が安定した後重量表示ができます。このときEY-Aシリーズでは、レンジ・ホールド、大レンジ状態に設定されます。

数字セグメントの消えている時間は外部振動、風の影響など周囲の状況によって長短がありますが、故障ではありません。

### (2) キー・スイッチの機能

#### 1. TARE

このキーを押すと表示は小数点を除いて消灯し、内部での計量値が安定したあと表示がゼロになります。

被計量物を計量皿上に載せる前に、キーを押して表示をゼロにしてから計量してください。風袋があるときは、風袋を計量皿に載せてからキーを押してください。

#### 2. PRINT

外部のプリンタ(AD-8114B, AD-8116)に印字を指令するときに使います(OP-01またはOP-03が必要です)。

OP-01パラレルBCD出力ではプリント・コマンドの出力を指令します。

#### 3. RANGE HOLD

EY-Aシリーズでは、重量に応じて自動的に大レンジ / 小レンジが切り替わるオートレンジと、レンジがそのまま保持されるレンジホールド状態とがあり、このキーを押すごとに切り替わります。

レンジ・ホールドランプは、レンジホールド状態で点灯します。

### (3) 外部入力による風袋の消去

外部入力を用いて風袋の消去あるいは表示のゼロ・セットができます。

リア・パネル(図3)の“EXT, TARE”端子①②間にスイッチなどを接続してください。ショートの入力で **TARE** キーを押したときと同じ動作をします。

### (4) MODE ON / OFF

リア・パネル“MODE”スイッチにより2通りのデータ出力の方法を設定することができます。(2-5項参照)

\*注) EX-300A, EY-320Aの小レンジでは1mgの高感度ですから風(空気の流れ)の影響を敏感に感じとります。1mgまで安定した値を読みとる場合は、簡易風防(OP-02)、ガラス製風防(OP-04)の使用をお勧めします。(図4参照)

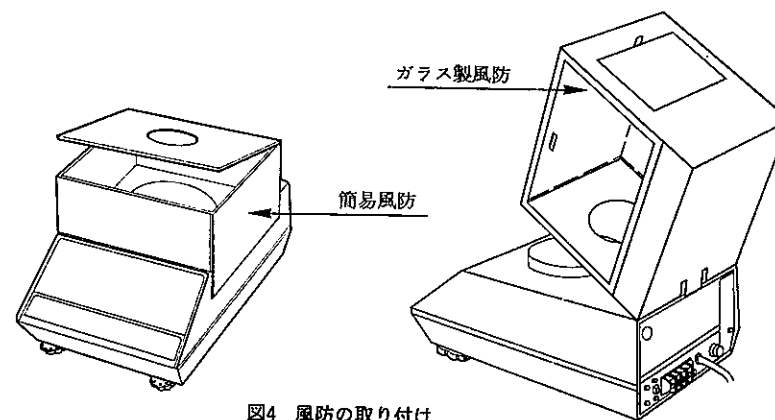


図4 風防の取り付け

## 2-3 表示の説明

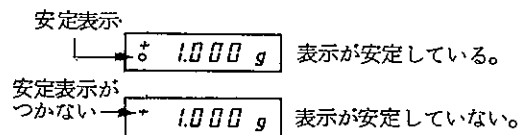
### (1) 重量表示

プラス、マイナスの符号つきです。ただし、ゼロのときは無符号となります。上位桁不要ゼロは点灯しません。

### (2) 安定検出中の表示

天びん内部で重量値が安定と判断した場合、安定検出マークが点灯します。

安定状態であると判断するための安定検出幅は内部ディップ・スイッチにより切り換えることができます。



### (3) 最大表示を越えた場合

1-2項にある最大表示を越えると  $+E$  または  $-E$  と表示します。

### (4) 初期荷重の異状

計量皿、皿受けが載っていないとき、あるいは正しくセットされていないとき  $-P$  と表示します。

\*注) 被計量物の載せ下ろし、電源投入時に  $+E$   $-E$  又は  $-P$  表示の出ることがありますが、その状態が継続しなければ問題はありません。

## 2-4 内部設定

使用上の便宜のために、数種の内部設定があります。

設定を変更する場合は電源スイッチを切った後、電源プラグを確実に抜いてから行ってください。

### (1) 上ケースの取り外し方法

計量皿、皿受けを外し、次にケース止めビスを抜きます。またデータ出力付の場合、データアウト止めビスも取ります。(図3)

これによりケースが上方向にはずせるようになります。表示ボード上に内部設定用のディップ・スイッチがあります。(図5参照)

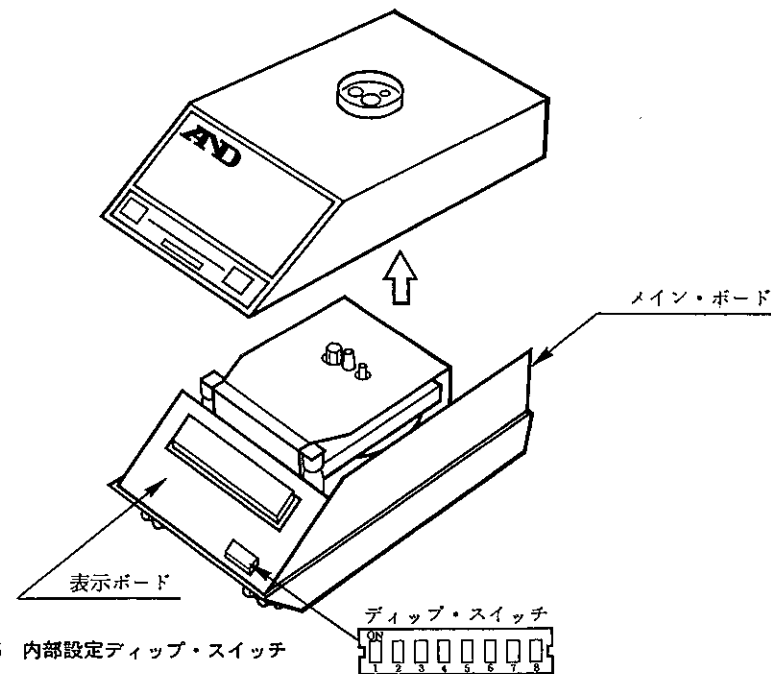


図5 内部設定ディップ・スイッチ

### (2) 設定

ディップ・スイッチの機能は下の表のようになっています。

No.	1	2	3	4	5	6	7	8
機能	平均化時間	表示間隔	データ出力モード	オートプリント指令	安定検出幅			

出荷時の設定は次のとおりです。

No.	1	2	3	4*	5	6	7	8
設定	OFF	ON	ON	OFF	OFF	OFF	ON	OFF

\*OP-09付天びんについては出荷時にディップ・スイッチNo4がONと設定されています。

### 1. 平均化時間の設定

スイッチNo.		平均化時間
1	2	
ON	ON	1秒
ON	OFF	2秒
OFF	ON	4秒
OFF	OFF	6秒

天びんの表示値は、ある一定時間の平均値を表わしています。

その平均化の時間を設定するスイッチです。

### 2. 表示間隔の設定

スイッチ No.3	表示間隔	
	表示変化大	表示変化小
ON	1/4秒	
OFF	1/8秒	1/4秒

表示値を書きかえる時間間隔の設定です。OFFのときは表示値の変化が大きいかどうかによって異なります。

### 3. データ出力モードの設定

スイッチNo.4	データ出力
ON	表示と同じ間隔で出力されます。
OFF	MODE・SWの設定に従って出力されます。

OFFの場合については2-5項参照。

### 4. オート・プリント指令の設定

スイッチNo.		設定時間
5	6	
OFF	OFF	2秒
OFF	ON	1.5秒
ON	OFF	1秒
ON	ON	—

オート・プリントの安定検出継続時間を設定するスイッチです。

No.5, 6ともにはONにしないでください。正しい表示が出なくなります。

### 5. 安定検出幅の設定

スイッチNo.		安定検出幅
7	8	
ON	ON	±1カウント
ON	OFF	±2カウント
OFF	ON	±4カウント
OFF	OFF	±8カウント

計量値が設定されたカウント幅以内での変化であれば安定状態と判断します。

風や振動の影響で安定しにくいときは設定幅を大きくしてください。

※注) これらの内部設定は使用環境、条件に応じて設定してください。

なお、メイン・ボード上にもディップ・スイッチがありますが変更しないでください。正しい計量ができなくなります。

#### 2-5 オプションの説明

EX-A, EY-Aシリーズの計量データは、表示ボード上のディップスイッチNo.4をONにすると表示と同じ間隔(2-4項(2)-2)で出力され、OFFではリア・パネルのMODEスイッチにより、次の2通りの出力を設定することができます。

##### ● MODE OFF

**PRINT** キーを押すとデータが出力されます。

##### ● MODE ON

オート・プリント機能が働きます。

表示が、±10カウントを越え安定検出中が内部設定の時間(2-4項(2)-4)継続したときにデータが1回だけ出力\*注)されます。被計量物を取り、表示が±10カウント以下になると次のデータが出力できる状態にもどります。

オート・プリントモードにおいても、**PRINT** キーによる出力は可能です。ただし、オート・プリント出力以前に、**PRINT** キー出力をすると、オート・プリント機能が働かなくなるので、ご注意ください。

\*注) OP-01パラレルBCD出力では、データは常に表示と同じ間隔で書換えられています。上記の「データ」出力は「プリント・コマンド」出力の意味になります。



(1) OP-01 パラレルBCD出力

オプションとして、パラレルBCD出力が用意されています。

プリンタAD-8114B、に接続できます。

1. 信号表

ピン	信号	ピン	信号
1	信号グランド	26	1
2	10 <sup>0</sup>	27	2
3		28	4
4		29	8
5		30	10 <sup>5</sup>
6	10 <sup>1</sup>	31	10 <sup>6</sup> 小数点
7		32	10 <sup>7</sup>
8		33	安定検出中
9		34	1
10	10 <sup>2</sup>	35	2
11		36	4 単位A
12		37	8
13		38	1
14	10 <sup>3</sup>	39	2
15		40	4 単位B
16		41	8
17		42	極性 (+ Hi)
18	10 <sup>4</sup>	43	10 <sup>1</sup>
19		44	10 <sup>2</sup>
20		45	10 <sup>3</sup> 小数点
21		46	10 <sup>4</sup>
22	10 <sup>5</sup>	47	OVER
23		48	極性禁止(通常Hi)
24		49	プリント・コマンド
25		50	BUSY (入力)

\* TTLレベル  
 正論理  
 ファン・アウト3  
 適合コネクタ  
 JA ; 57-30500  
 安定検出中  
 安定状態 Hi  
 極性  
 + Hi  
 - Lo  
 小数点  
 該当桁のみ Lo  
 プリント・コマンド  
 約1 msec 正パルス  
 極性禁止  
 ゼロ表示,  
 -P 表示  
 TARE動作中に  
 LOになります。  
 BUSY (入力)  
 ファン・イン1  
 Loレベル入力中  
 はデータが保持さ  
 れます。

EY-Aシリーズ大レンジでは10<sup>0</sup>桁は“0”が出力され、レンジが変わっても小数点位置は変化しません。

2. デジタル・プリンタAD-8114Bに接続

天びんのBCDデータ出力とAD-8114Bの **INPUT A** とを接続します。

接続ケーブルは **KO:145** (別売) または相当品を使用してください。

AD-8114Bの補助設定は下表のように設定してください。

SW1	設定
1	ON
2	ON
3	OFF
4	OFF
5	ON
6	ON
7	OFF
8	OFF

SW2	設定
1	OFF*
2	OFF*
3	OFF
4	OFF
5	OFF
6	ON*
7	ON
8	OFF

\* 使い方で逆に設定することもあります。

AD-8114B フロント面のMAN/EXTは、EXTにしてください。

自動印字、または天びんの **PRINT** キイによる印字ができます。

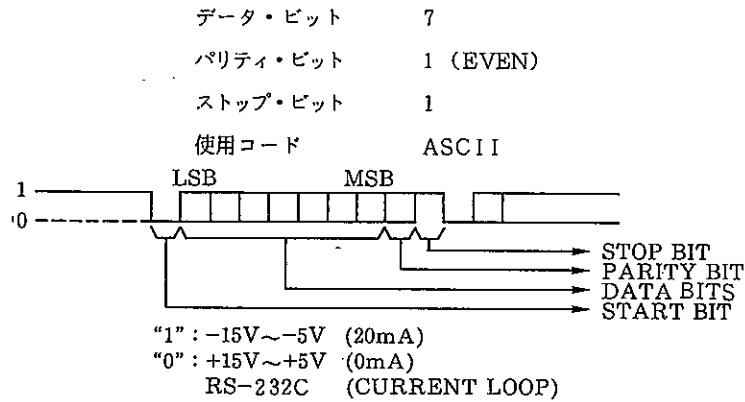
\*注) プリンタ使用上の詳細は、AD-8114Bの取扱説明書をご覧ください。

(2) OP-03 シリアル出力

本インターフェイスは、EX-A/EY-A シリーズの重量データをコンパクト・プリンタ AD-8116, パーソナル・コンピュータ等に接続するためのインターフェイスであり出力の規格は EIA RS-232C に準拠します。

1. インターフェイス仕様

- ① 方式 : EIA RS-232C  
: 20 mA カレント・ループ
- ② 伝送形式 : 半二重方式
- ③ 信号形式 : ボーレート 600 ボー又は 2400 ボー  
内部設定により切り換え可  
(出荷時 2400 ボー)



2. データ転送モード

データ転送モードには、コマンドによりデータを送信するコマンド・モードと、コマンドに関係なくデータを送信するストリーム・モードがあります。この設定はインターフェイス内部のディップスイッチで行ないます。(p19内部設定参照)

カレント・ループはストリーム・モードでご使用ください。

外部とのインターフェイスによる転送モード、天びんのデータ出力の設定は次の通りです。

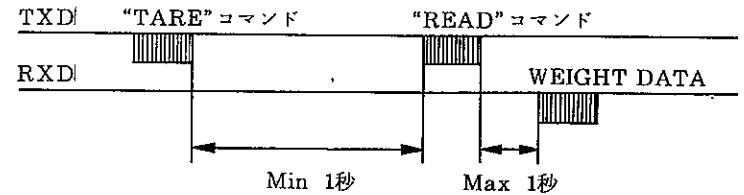
	OP-03	天 び ん	
	転送モード	ディップ・スイッチNo.4	MODEスイッチ
外部指令による転送	コマンド・モード	ON	—
プリントキーによる転送	ストリーム・モード	OFF	OFF
常時転送	ストリーム・モード	ON	—

\*注) 出荷時はOP-03はストリーム・モード、天びんはディップ・スイッチ No.4 OFFとなっています。

\*注) ディップ・スイッチの設定変更は2-4項を参照してください。

●コマンド・モード

このモードでは、外部からのコマンドを受信すると、そのコマンドの解釈を行いコマンドに対するアクションを行います。コマンド・モードのタイミングは次のとおりです。



使用できるコマンド

a) TARE コマンド

TARE <CR><LF> ASCII 文字列

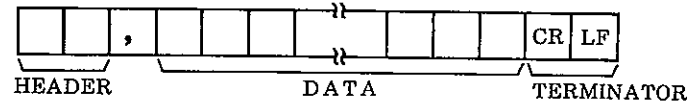
本コマンドを受信すると、本器は本体に対し、TARE 動作を行なわせます。天びん本体がTAREを実行するのに約1秒かかりますので次のコマンドは1秒以上の時間を取った後送ってください。また、天びんが安定しない(表示が消えたまま)場合にはREADコマンドを受信してもすぐにはデータを送信せず天びんが安定する(“0”を表示する)のを待ってデータを送信します。

b) データ要求コマンド

READ<CR><LF> ASCII 文字列

本コマンドを受信すると、その直後の計量値を送信します。

コマンド・モードでのデータ・フォーマットは次の通りです。



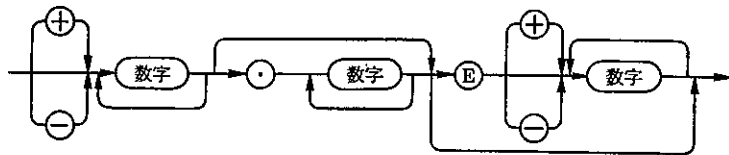
HEADERは、次の3種です。

- OL .....オーバーロード                      US .....不安定 (変動中)
- ST .....安定した (STABLE)                      (UNSTABLE)

DATAはASCII の数字とします。但し次の文字を含みます。

- .....2 DH                      \* ..... 2 EH
- + .....2 BH
- ∩ .....2 0H (スペース)
- E .....4 5H

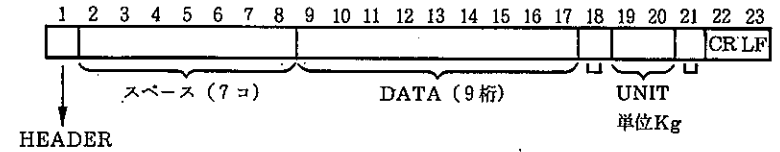
DATAの表現は、構文図式で次のように示せます。



※注) 本器は<CR><LF> をターミネータとしています。間違ったコマンドを送った時も必ず<CR><LF>を送ってください。

● ストリーム・モード

このモードでは、外部のコマンドは必要ありません。自動的にデータを出しつづけます。データ・フォーマットは、次のとおりです。

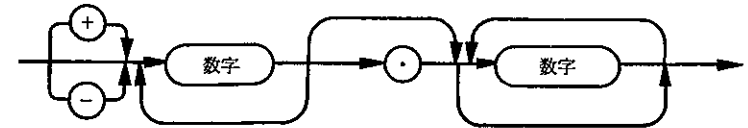


HEADERは次の2種類です。

- NULL : 00H    天びんは安定している。
- DC 2 : 12H    天びん上のデータが不安定である。

スペースはASCII コード 20Hを送ります。

データは次の構文図式で表せます。



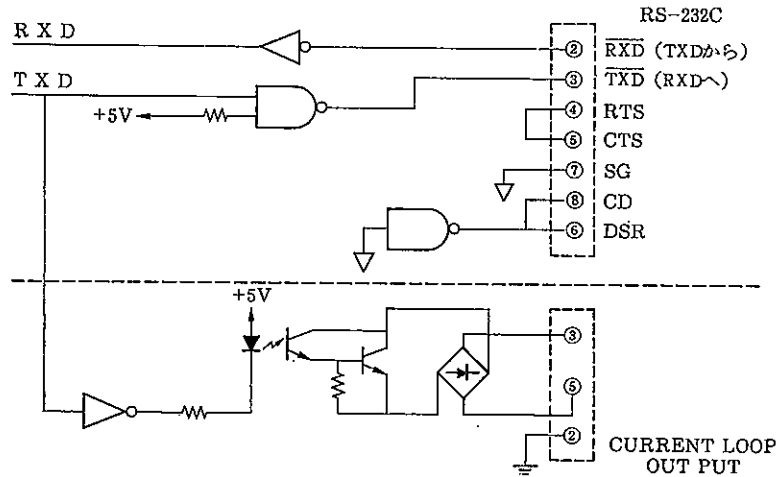
※エラー時の処理

エラー表示中は次のデータを出します。(両モード共通)

+E	+9999999E+19
-E, -P	-9999999E+19

### 3. インターフェイス部構成

インターフェイス部は次の通りとなっています。



カレント・ループ出力は、Passiveタイプですので20mAの電源は持っていません。外部でご用意ください。

### 4. ピンコネクション及びコネクタ

#### ● カレント・ループ

コネクタ : DINコネクタ7p TCS 0270

適合コネクタ : TCP 0576

ピン・コネクション: 3, 5 データ受信装置への発信ループ (Passive)

2 シールド

1, 4, 6, 7 N. C. (Non Connection)

### ● RS-232C

ピンNo	信号	ピンNo	信号
1	FG	14	NC
2	$\overline{\text{RXD}}$ (Input)	15	↑
3	$\overline{\text{TXD}}$ (Output)	16	↑
4	RTS	17	↑
5	CTS	18	↑
6	DSR	19	↑
7	SG	20	↑
8	CD	21	↑
9	NC	22	↑
10	↑	23	↑
11	↓	24	↑
12	↓	25	NC
13	NC		

コネクタ : DB 25S

適合コネクタ (別売)

8JA : HDB-25P

(プラグ)

8JA : HDB-CTF

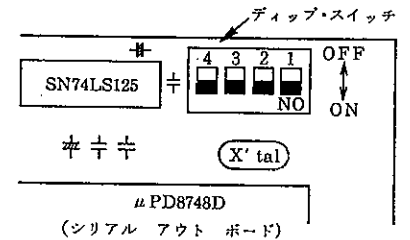
(カバー)

### 5. 内部設定

本器は、内部設定によりモード、ボーレートの切り換えを行います。

設定は、ディップスイッチで行います。

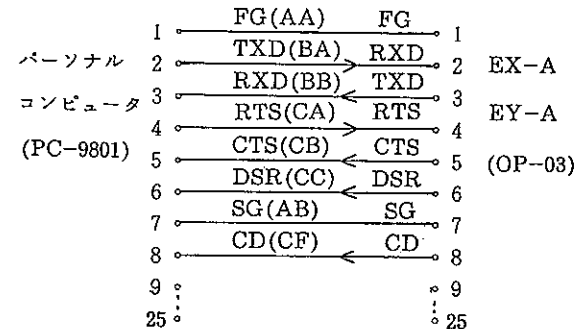
	OFF	ON
1	600ボー	2400ボー
2	コマンドモード	ストリームモード
3	—	—
4	—	—



※出荷時は、すべてON(2400ボー、ストリーム・モード)です。

### 6. 使用例 本器を、PC9801(NEC)と接続する場合の使用例です。

#### a. 結果



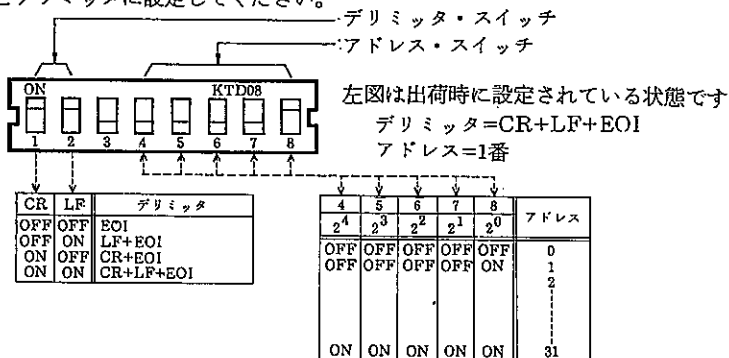


g インターフェイス機能

コード	機能および説明
SH1	ソース・ハンドシェイク機能
AH1	アセプタ・ハンドシェイク機能
T6	基本的トーカ機能, シリアルボール機能 リスナ指定によるトーカ解除機能
L4	基本的リスナ機能, トーカ指定によるリスナ解除機能
SR1	サービス要求機能
RL0	リモートローカル機能なし
PP0	パラレルボール機能なし
DC0	デバイスクリア機能なし
DT1	デバイストリガ機能
C0	コントロール機能なし

2. 接続方法

天びんの上ケースをとり、本体左側のGP-IBボード上のディップスイッチを希望するアドレスとデリミッタに設定してください。



\*注) 複数の機器をGP-IB上に接続するときは、アドレスを重複させない、他の装置の電源を切らない等のGP-IB使用上の注意を守ってください。

デリミッタ・アドレスの設定が違くと全く動作しないので注意してください。

天びんの上ケースをもとにもどし、天びんとコントローラをGP-IB専用ケーブル(KO:194 別売)で接続してください。

3. コマンド

本インターフェイスには以下4つのコマンドがあります。

S0	EX-A / EY-Aからのサービス要求を禁止します。
S1	EX-A / EY-Aからのサービスを許可します。
TARE	EX-A / EY-Aにテアをかけます。
E	“E”が送られた瞬間の計量データを記憶し、S1が送られていけばサービス要求を送出します。

デバイストリガは“E”コマンドと同じ動作をします。

4. サービス要求

本インターフェイスは、電源投入後S1コマンドを受信するまで サービス要求が送出されません。

S1受信機は、以下の2つの条件のどちらかでも成立すると、サービス要求を送出します。

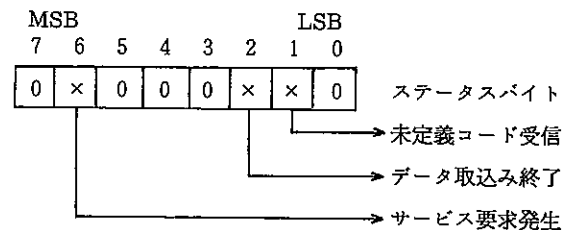
- 1 コントローラからEコマンドが送られて計量データを取り込んだ時  
(データ取込み終了)
- 2 本インターフェイスが持つコマンド以外の文字列が送られてきた時  
(未定義コードの受信)

5. ステータスバイト

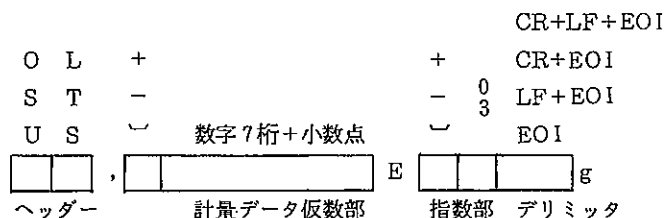
ステータスバイトのMSBから2ビット目は、S1が送られた状態でサービス要求が発生すると1となり、ステータスバイトが読み込まれると0になります。

ステータスバイトのLSBから2ビット目は、サービス要求の原因が未定義コードの受信の場合1にセットされ、リスナに指定され文字列が送られると0になります。

ステータスバイトのLSBから3ビット目は、サービス要求の原因がデータ取込み終了の場合1にセットされ、トーカに指定され、計量データを送出後に0になります。



## 6. データ・フォーマット



### a. ヘッダー

ヘッダー	意味
ST	天びんは安定状態
US	天びんは不安定状態
OL	オーバーロードまたは異常データ

ST, US は EX-A / EY-A の表示に現れる安定検出マークと同じものです。マークがついていると ST でありマークが消えると US になります。OL は EX-A / EY-A の表示が計量値以外を表示しているときのデータのヘッダーです。

### b. 計量データ仮数部

仮数部は固定長であり、符号+小数点で送られます。計量データの符号は、計量データが 0 の時はスペースになります。

### c. 指数部

指数部は計量データの単位が g で読みとれるような数字を付けます。

### d. デリミッタ部

ディップ・スイッチで指定したデリミッタがつかます。

## 7. 異常時の出力データ

EX-A / EY-A の表示データが計量値以外の時 GP-IB 上に出力されるデータは以下のとおりです。

-P 表示の時	OL, -9999999E+9
+E 表示の時	OL, +9999999E+9
-E 表示の時	OL, -9999999E+9

## 8. 計量データの取り込み

EX-A / EY-A 側から計量データを取込む方法は以下の三通りあります。

- a EX-A / EY-A をトーカーに指定する。
- b “S0” を送った状態で “E” を送ってからトーカーに指定する。
- c “S1” を送った状態で “E” を送り SRQ 処理ルーチンでトーカーに指定する。

EX-A / EY-A は通常フリーランで計量しているので GP-IB 上に出力するデータをどの時刻のデータで出力するかは規定できません。

従ってある時刻のデータをサンプリングして、それを計量データとして取込みたい時はまず計量したい時刻と同時に “E” を送出します。EX-A / EY-A は “E” を受信すると同時にその瞬間の計量データを記憶し内部に保存します。EX-A / EY-A は以後そのデータを記憶し続けトーカーに指定されるたびにそのデータを送出します。従って連続してトーカーに指定した場合、GP-IB 上に出力される計量データは全て同じデータとなります。

内部に記憶されている計量データを新しい計量データに書き換えたい時は、再び “E” を送ります。

上記の三つの方法でデータを取り込んだ場合の計量データは以下の通りになります。

### a. の場合

EX-A / EY-A はトーカーに指定される以前の “E” を受信した瞬間の計量データを GP-IB 上に送出します。電源投入後 “E” を送出する前にトーカーに指定すると “US, 0” が GP-IB 上に送出されます。

### b, c. の場合

EX-A / EY-A は “E” を受信した瞬間の計量データを送出します。b と c の違いは、b の場合 “E” を受信しても EX-A / EY-A 側は計量データのサンプリング後に SRQ を発信しないため、コントローラは “E” を送出後は意識的にトーカーに指定しないと計量データが取れないのに対して c の場合は、 “E” を受信して計量データのサンプリング後に SRQ を発信するためコントローラのプログラムを SRQ 処理ルーチン中で EX-A / EY-A をトーカーに指定するように作っておけばデータのサンプリング終了後に自動的にコントローラに計量データが取込まれます。

従ってデータをサンプリングする指示を出しておけば (“E” を送出) 後はコントローラのソフトが他のルーチンを実行していてもサンプリング終了後に自動的にコントローラに送出されるためコントローラの待ち時間がなくなりコントローラの処理効率があがります。

9 プログラム例

a. HP-85 (YHP) と接続した場合

	HP-85	EX-A/EY-A OP-09
アドレス	21	1
デリミッタ	CR+LF+EOI	CR+LF+EOI

表のように設定して下さい。OP-09 は出荷時の設定です。

- 1) イニシャライズ：以下の部分はプログラムの最初に実行して下さい。
 

```
10 RESET 7
20 CONTROL 7, 16; 130
```
- 2) TARE 動作の指令
 

```
10 OUTPUT 701; "TARE"
```
- 3) 計量値のリード：計量値を A\$ に入れ、表示します。
 

```
20 OUTPUT 701; "E"
30 ENTER 701; A$ @ DISP A$
40 GOTO 20
```
- 4) SRQ を使った計量値のリード：SRQ ルーチンで A\$ に計量値を代入します。

10	ON INTR 7 GOSUB 100
20	ENABLE INTR 7; 8
30	OUTPUT 701; "S1"
40	OUTPUT 701; "E"
50	GOTO 40
100	S=SPOLL (701)
110	DISP S
120	STATUS 7, 1; Z
130	ENTER 701; A\$
140	DISP A\$
150	ENABLE INTR 7: 8 @ RETURN

b. PC-9801 (NEC) と接続した場合

	PC-9801	EX-A / EY-A OP-09
アドレス	20	1
デリミッタ	CR+LF	CR+LF+EOI

表のように設定して下さい。OP-09は出荷時の設定です。

- 1) イニシャライズ：以下の部分はプログラムの最初に実行して下さい。
 

```
10 ISET IFC
20 ISET REN
30 CMD DELIM = 0
```
- 2) TARE 動作の指令
 

```
10 PRINT @ 1; "TARE" @
```
- 3) 計量値のリード：HEADER \$ にヘッダー、WEIGHT に計量値が代入されます。
 

```
10 PRINT @ 1; "E" @
20 INPUT @ 1; HEADER $, WEIGHT
30 PRINT HEADER $, WEIGHT
40 GOTO 10
```
- 4) SRQ を使った計量値のリード：SRQ ルーチンで HEADER \$ にヘッダーが、WEIGHT に計量値が代入されます。
 

```
10 ON SRQ GOSUB 100
20 SRQ ON
30 PRINT @ 1; "S1" @
40 PRINT @ 1; "E" @
50 GOTO 40
100 POLL 1, ST
110 INPUT @ 1; HEADER $, WEIGHT
120 PRINT HEADER $, WEIGHT
130 SRQ ON
140 RETURN
```



(4) OP-05, 06 床下秤量金具

EX-A/EY-Aシリーズ電子天びんを用いて床下秤量ができます。床下秤量用金具を用意してください。(1-3項参照)

1. 天びん本体底面の底蓋を取ります。ほぼ中心にフック取付部が見えます。
2. 床下フックをフック取付部に取りつけます。(強い力で締めつけすぎないように注意してください。OP-06はフック・ガイドも取りつけます。)
3. 天びんを適当な台の上に設置し、皿受け、計量皿を載せてください。
4. 床下フックに適当な計量皿を釣り下げて計量してください。

※注) 床下計量を正確に行うためには、上皿でなく実際の使用状態でのキャリブレーションをお勧めします。

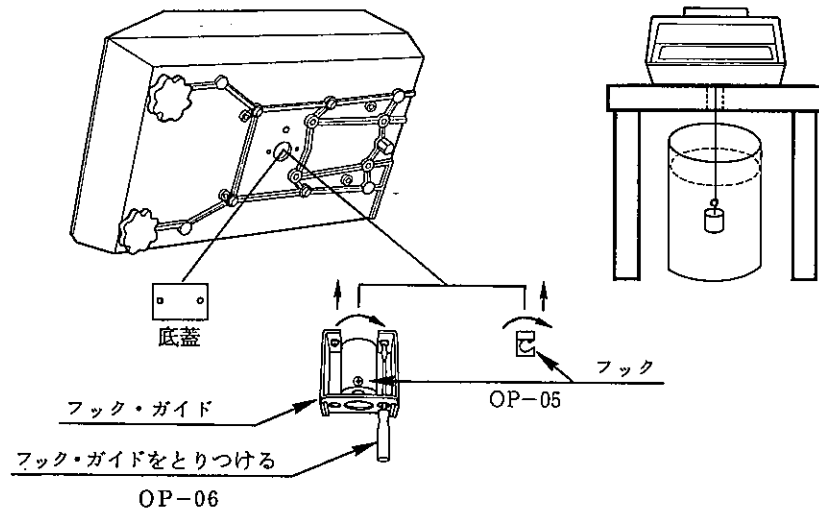


図6 床下秤量

3-1 スパンのキャリブレーション

天びんを使って正確な値を得るためにはキャリブレーションが必要です。

使用場所が変わった場合も同様です。

常に正確な状態におくため、定期的なキャリブレーションの実行をお勧めします。

(1) 準 備

水平状態が保たれていることを確認し、電源を入れます。

正確にキャリブレーションを行うため30分以上のウォーム・アップをとってください。

分銅は天びんの最大秤量付近のものを用意してください。デュアルレンジの場合は大レンジの最大秤量を使用します。

(2) キャリブレーション

1. リア・パネルのスパン調整トリマ用のプラスチック・キャップをとります。(図3)スパン調整トリマの頭の部分が見えます。付属のマイナス・ドライバーで回せるようになっています。
2. 皿上に何も載っていないことを確認してください。TARE キーを押して表示をゼロにします。
3. 基準分銅を載せ、表示を見ながらトリマを回してください。
4. スパン調整トリマを回すとゼロの値も変化します。分銅をおろして表示がゼロになれば2項の操作にもどります。これらの操作を繰り返してキャリブレーションを行ってください。

\*注) キャリブレーションは、20°C ~ 25°Cの環境で行なうよう注意してください。EY-Aシリーズでは、オート・レンジ状態で行なってください。

### 3-2 ヒューズの交換

電源プラグをAC 100V に接続してもパワーランプが点灯しないときは、電源ヒューズをチェックしてください。

- (1) 電源プラグを抜いてください。
- (2) ヒューズ・ホルダを矢印の方向に回し、はずします。(図3)  
ヒューズが切れていましたら新しいヒューズ(0.5A)と交換してください。
- (3) 交換後、再びヒューズが切れた場合には、修理を依頼してください。

### 3-3 手入れ方法

必要に応じて計量皿、天びん本体の汚れを拭いてください。

シンナーなどの溶剤は使わないでください。

### 3-4 取扱い上の注意

- (1) 天びんは精密機器です。不要な力あるいはショックを与えることは避けてください。
- (2) 鉄のような磁性体を計量する場合、計量皿上に非磁性体のものを風袋として置き、その上で計量してください。3～5 cm以上離す必要があります。これは天びん内部の磁石との作用で重量値が不正確になるのを避けるためです。
- (3) 本体に不具合が生じたときは、もう一度この説明書をお読みになった上で電源の状態、スイッチの操作等をお確かめください。