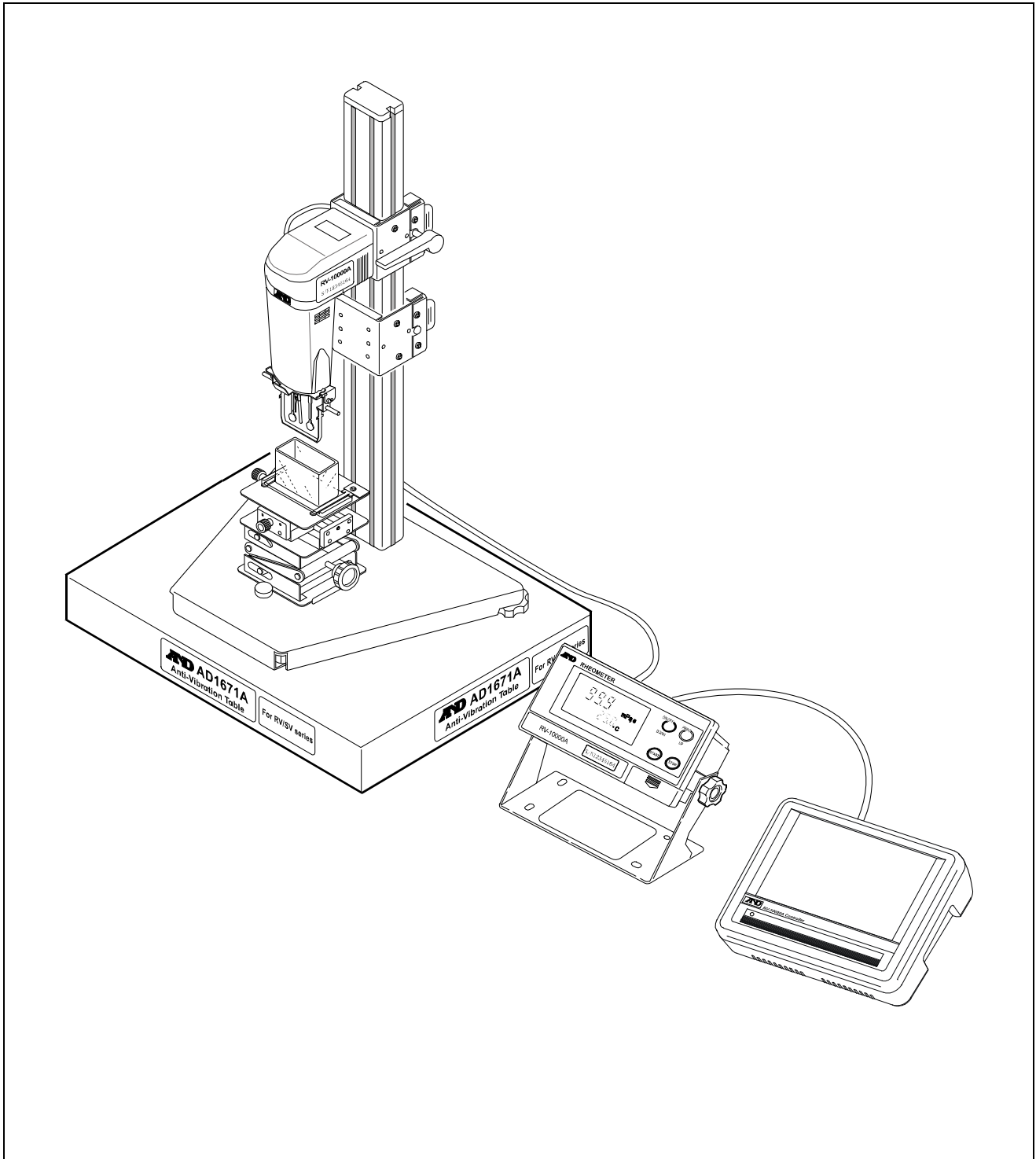


# RV-10000A

音叉振動式レオメータ

## 取扱説明書



#### ご注意

- (1) 本書の一部または全部を無断転載することは固くお断りします。
- (2) 本書の内容については将来予告なしに変更することがあります。
- (3) 本書の内容は万全を期して作成しておりますが、ご不審な点や誤り、記載もれなどお気づきの点がありましたら、ご連絡ください。
- (4) 当社では、本機の運用を理由とする損失、逸失利益等の請求については、(3) 項にかかわらずいかなる責任も負いかねますのでご了承ください。

© 2015 株式会社 エー・アンド・デイ

株式会社エー・アンド・デイの許可なく複製・改変などを行なうことはできません。

- 本書に記載されている商品名及び社名は日本国内または他の国における各社の商標または登録商標です。

# 目次

目次	3
1. はじめに	5
1-1. 特長	5
2. 製品構成・設置	7
2-1. 各部の名称	7
2-2. 本体とコントローラの接続	10
2-3. USBメモリの接続	10
3. システム構成	11
3-1. コントローラでの自動振幅変更によるデータ取得	11
3-2. パソコンでのデータ取得	12
4. 表示とキーの基本操作（基本動作）	13
4-1. 本体表示	13
4-2. キー	14
4-3. コントローラ 画面と操作	15
4-4. 測定値表示	16
5. 使用上の注意	17
5-1. 一般的な注意（設置条件）	17
5-2. 測定時の注意	18
5-3. 測定後の注意（保守管理）	19
5-4. RVで測定される粘度について	21
5-5. 振幅値、ずり速度、粘度の関係について	23
6. 測定	24
6-1. 測定準備	24
6-2. コントローラでの測定（オートモード）	26
6-3. コントローラでの測定（プログラムモード）	30
6-4. CSVデータグラフ化	34
6-5. 本体のみでの測定	35
7. 循環水ジャケット使用方法	39
7-1. はじめに	39
7-2. 測定準備	40
7-3. 測定方法	42
7-4. 少量サンプル容器（容量10ml）を使用する場合の絶対値測定	42
7-5. 測定後の注意	43
7-6. 循環水ジャケットの仕様	43
8. ディスポ容器(PET)使用方法	44
8-1. はじめに	44
8-2. 使用方法	44
8-3. ディスポ容器(PET)を使用する場合の絶対値測定	45

8-4. ディスポ容器仕様.....	45
9. 粘度校正.....	46
9-1. 粘度校正時の注意点.....	46
9-2. 操作手順.....	47
10. 本体内部設定.....	53
10-1. 操作方法.....	53
10-2. 項目一覧.....	55
10-3. 項目の解説.....	56
10-4. 印字・出力フォーマット例.....	64
11. コントローラ部設定.....	70
11-1. 日付・時刻設定.....	71
11-2. バックライト輝度設定.....	72
11-3. 数値入力ダイアログ.....	73
11-4. 文字入力ダイアログ.....	74
11-5. プルダウン選択ダイアログ.....	75
12. パソコンとの接続.....	76
12-1. はじめに.....	76
12-2. 『WinCT-Viscosity』のセットアップ.....	76
12-3. パソコンとの接続方法.....	76
12-4. COMポートの確認と設定.....	78
12-5. パソコンによる測定データの取り込み（グラフ化ソフト“RsVisco”の場合）.....	79
13. プリンタとの接続.....	80
14. RS-232Cインタフェース.....	81
15. コマンド一覧.....	83
16. 故障と思われる場合の対処.....	84
16-1. 測定値が安定しない場合.....	84
16-2. 測定値が正しくない場合.....	86
16-3. より精密な測定の場合.....	87
16-4. 温度表示値が正しくない場合.....	87
16-5. 水の粘度を測定する場合.....	87
16-6. 本体とコントローラが通信しない場合.....	87
17. エラー表示.....	88
18. 仕様.....	89
19. アクセサリ・別売品.....	91
20. CEマーキング.....	97
21. 外形寸法図.....	98

# 1. はじめに

このたびは、エー・アンド・デイのレオメータRV-10000Aをお買い求めいただきありがとうございます。製品を理解し、十分に活用していただくため使用前に本書をよくお読みください。

## 1-1. 特長

- 音叉振動式を採用し、フルレンジで繰り返し性1%の高い測定精度を実現しました。
- 付属のコントローラにより、自動で振動子の振幅を変更できますので、ずり速度の変化による粘度変化を測定し、コントローラ上でリアルタイムにグラフを確認することができます。
- 測定結果は、CSV形式またはJPEG形式で、USBメモリへ出力できます。
- 振動子の振幅を変更できますので、ずり速度の変化による粘度変化を測定できます。
- 振動子は、耐蝕性に優れたチタン製です。チタンは、化学的に安定した材質ですが、硫酸など一部の液体には腐食されますので、注意してください。
- 広範囲の連続測定  
粘度検出部（振動子）の交換なしで、全測定範囲にわたり連続測定が可能です。
- 温度センサ標準装備  
試料温度を測定するための温度センサを標準で装備しています。2つの振動子の間に温度センサが配置されているため、温度と粘度の関係を正確に求めることができます。
- 正確な測定  
粘度検出部（振動子）の熱容量が小さいため、試料温度が一定になるまでの時間が早く、短時間で正確な粘度測定が可能です。
- 長時間の連続測定  
振動子の駆動周波数は30Hzと低く、試料に加わる負荷が微小です。そのため、測定開始後に試料の温度上昇がほとんどなく、試料物性に変化を与えない状態での時間連続測定が可能です。
- 音叉振動式レオメータ（粘度計）では、「粘度×密度」が測定されます。計測単位には粘度（ $\text{mPa}\cdot\text{s}$ ）を使用していますが、これは密度を $1\text{g}/\text{cm}^3$ と仮定した表示となります。
- 非ニュートン流体・気泡入り試料の測定  
薄型プレートの振動子を採用したことにより、試料の組織変化が少なく、非ニュートン流体の試料も安定して測定できます。また気泡入りの試料（例：ホイップクリームなど）も、気泡を壊さずに測定できます。  
水道水などの測定で振動子に気泡が付着した場合は気泡の影響による粘度値上昇が測定されます。
- 攪拌、流動中の粘度測定  
2つの振動子は互いに逆方向に振動し、試料が流動している状態でも誤差を打ち消し合い、攪拌中の試料も測定できます。このため連続流動状態となるラインでの測定も可能です。研究室と現場で互換性のあるデータ管理が可能となります。
- 校正機能  
粘度が既知の標準液や試料を利用し、粘度計の校正が可能です。粘度計を校正して使用することにより、常に一定の精度を保つことができます。

□ 1 mPa・s 付近の簡易校正機能

純水を利用し、1 キー操作で校正が可能です。簡易校正には、使用した純水の温度から、粘度値の温度補正を自動で行う機能がついています。

この時、気泡が発生すると粘度値が変化しますので注意が必要です。

□ データ通信ソフトウェア『WinCT-Viscosity』(CD-ROM)

CD-ROMには、測定値をパソコンに取り込んでリアルタイムにグラフ化する専用プログラム“RsVisco”が入っています。“RsVisco”を使用すれば、時間による粘度変化や、粘度の温度依存性を簡単に確認でき、また取り込んだ測定値はファイルに保存することも可能です。

□ シリアル/USBコンバータを用いて、パソコンのUSBポートにてデータを取り込むことができます。

□ サンプルを測定する容器には、プラスチック容器の他にガラス容器も用意されており、溶剤等の粘度測定にも対応しています。

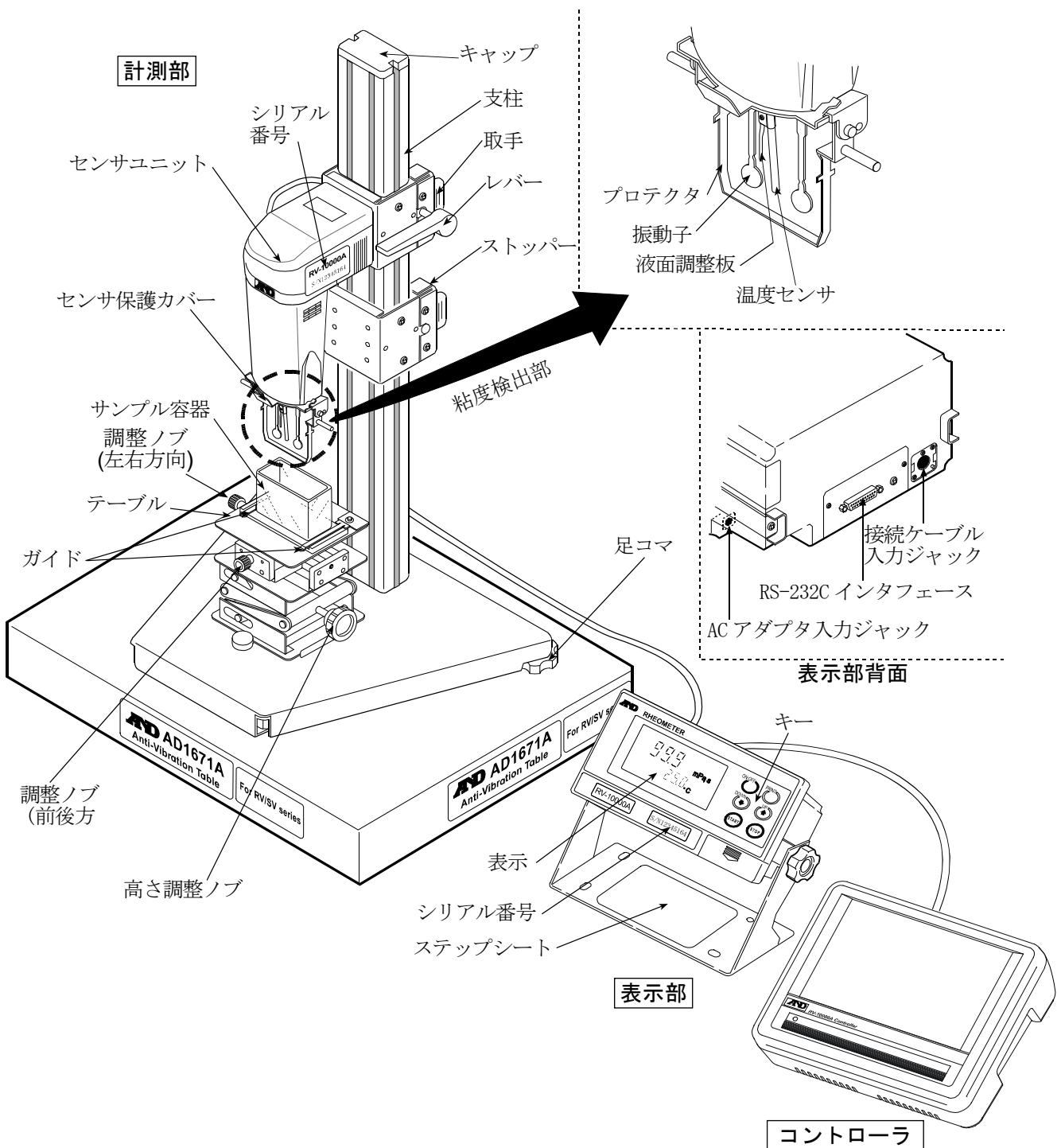
□ コントローラ部は、タッチパネル付き7インチカラー液晶表示の採用により、視認性・操作性が優れています。

## 2. 製品構成・設置

精密機器ですので、開梱時の取り扱いには気をつけてください。なお、梱包箱や梱包材は将来の輸送に使う場合がありますので、保管されることをお勧めします。

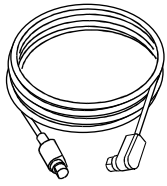
### 2-1. 各部の名称

※組立終了後の構造となります。

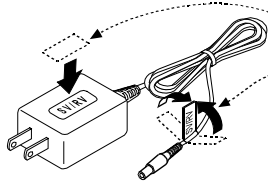


# 付属品

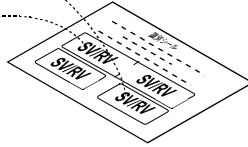
接続ケーブル×1本



100V用ACアダプタ  
AX-TB248×1個

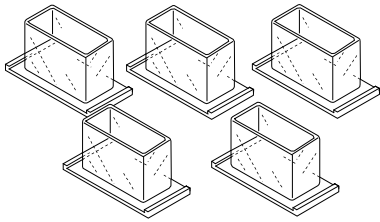


ACアダプタ  
識別シール×1枚※

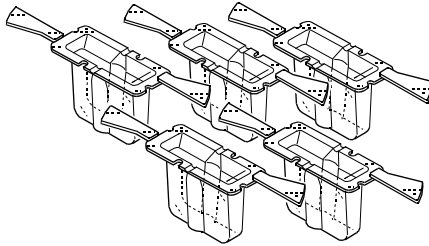


※ 図のように AC アダプタ  
に識別シールを貼り付け  
てください。

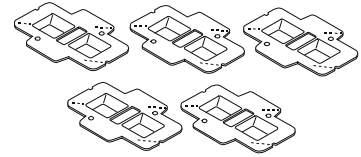
サンプル容器×5個  
〈PC(ポリカーボネート)製 容量 45ml〉



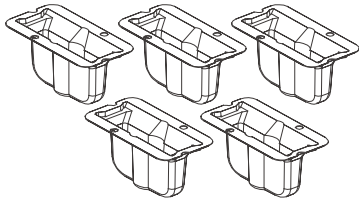
少量サンプル容器×5個  
〈PC(ポリカーボネート)製 容量 10ml〉



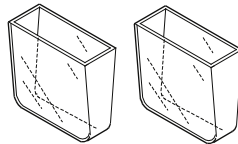
少量サンプル容器フタ×5個  
〈PC(ポリカーボネート)製



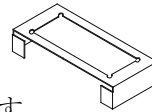
ディスポ容器×5個  
〈PET(ポリエチレンテレフタレート)製  
容量 10ml〉



ガラス容器(容量 13ml)×2個

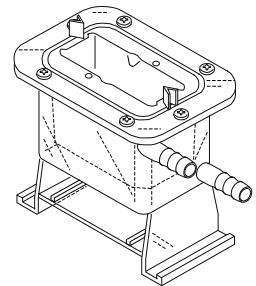


ガラス容器  
ホルダ×1個



※ガラス容器底面から  
約 25mm の位置が 13ml です。

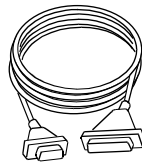
循環水ジャケット×1個



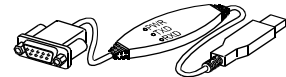
データ通信ソフトウェア  
WinCT-Viscosity (CD-ROM)  
×1個



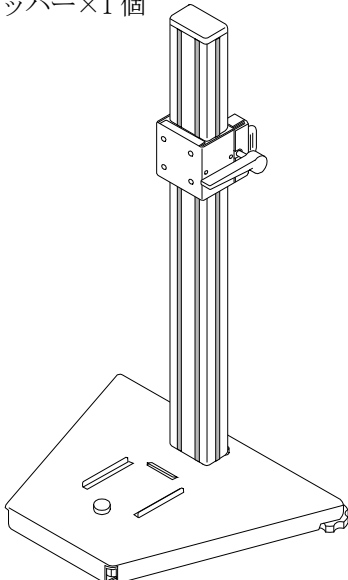
RS232C ストレートケーブル×1本



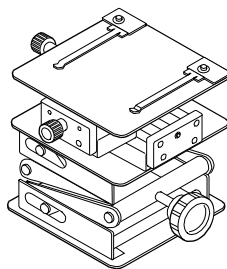
USB シリアルコンバータ×1個



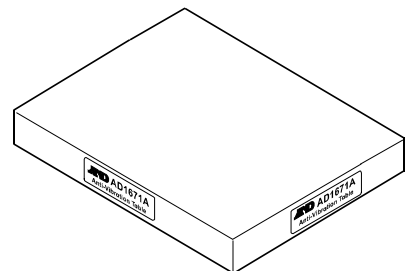
計量部固定スタンド×1本  
ストッパー×1個



X-Y-Z ステージ×1個

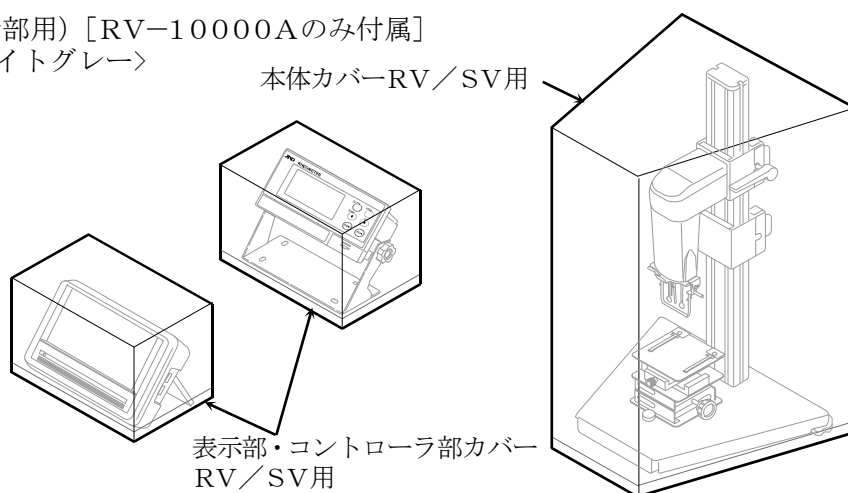


除振台×1個  
AD-1671A

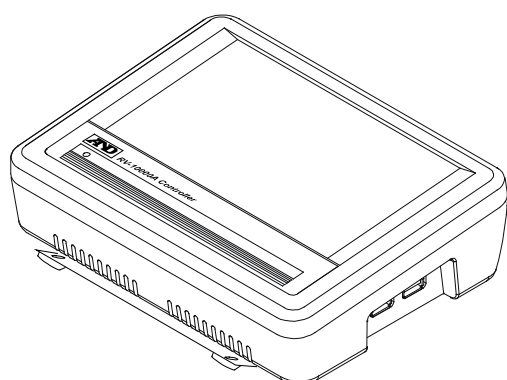




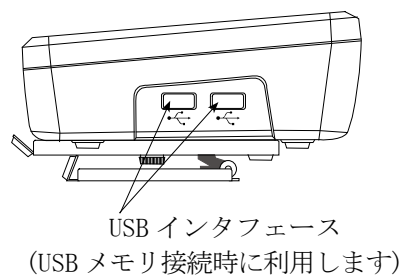
本体カバー（計測部用、表示部用）〔RV-10000Aのみ付属〕  
 〈材質：ナイロン、色：ライトグレー〉



## コントローラ

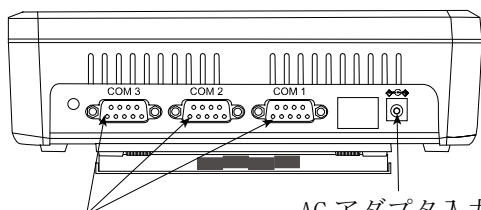


右側面



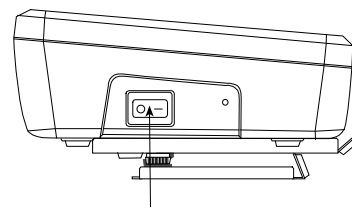
USB インタフェース  
 (USB メモリ接続時に利用します)

背面



RS-232C インタフェース  
 AC アダプタ入力ジャック

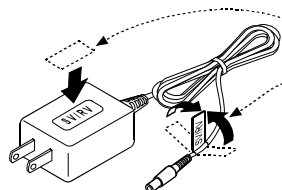
左側面



電源スイッチ

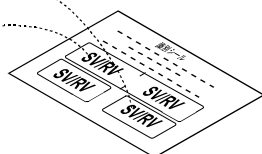
## 付属品

100V 用 AC アダプタ  
 AX-TB248×1 個

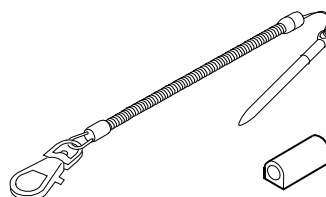


※ 図のように AC アダプタに識別  
 シールを貼り付けてください。

AC アダプタ  
 識別シール×1 枚 ※



タッチペン×1 個、  
 タッチペンホルダ×1 個

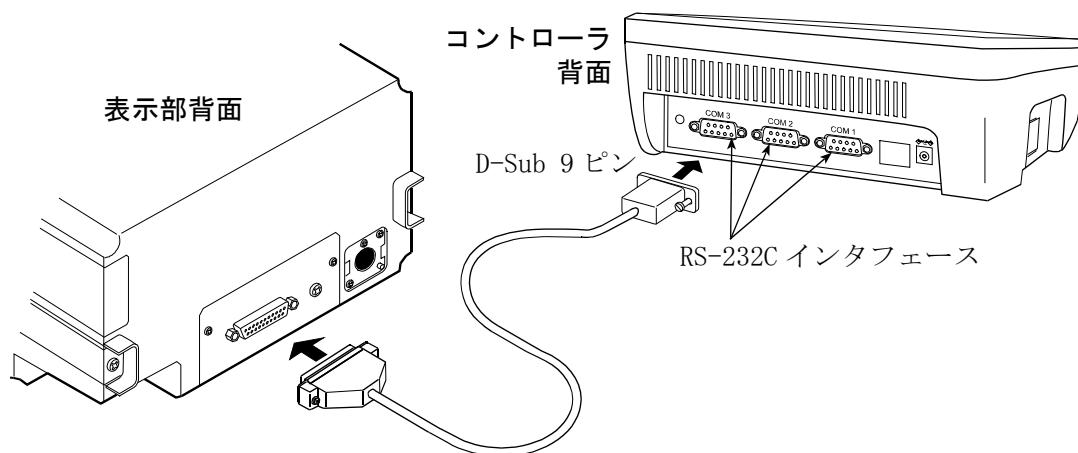


### 注意

- 指定された専用 AC アダプタを使用してください。
- 付属する AC アダプタは適合 AC アダプタとされていない機器には接続しないでください。
- 使用する AC アダプタを間違えると本機及びその他の機器が正しく動作しない可能性があります。

## 2-2. 本体とコントローラの接続

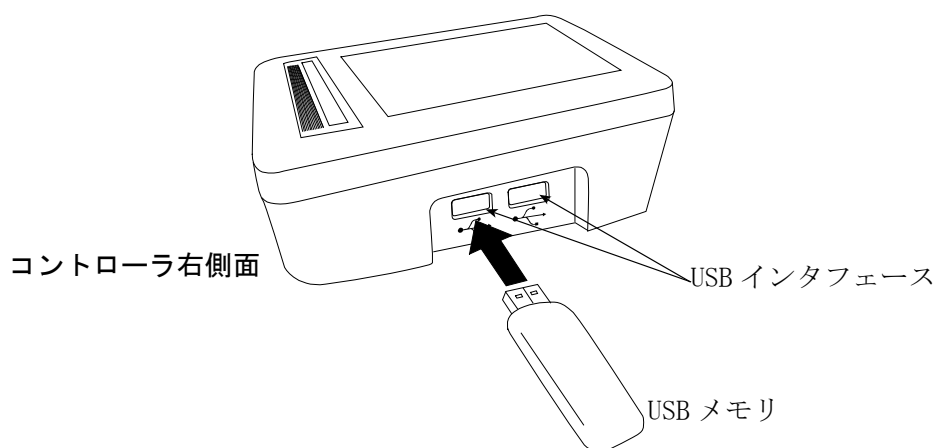
本体とコントローラを接続する場合は、付属のRS-232Cケーブルを使用します。接続は、背面のCOM1～COM3のいずれかに接続します。



## 2-3. USBメモリの接続

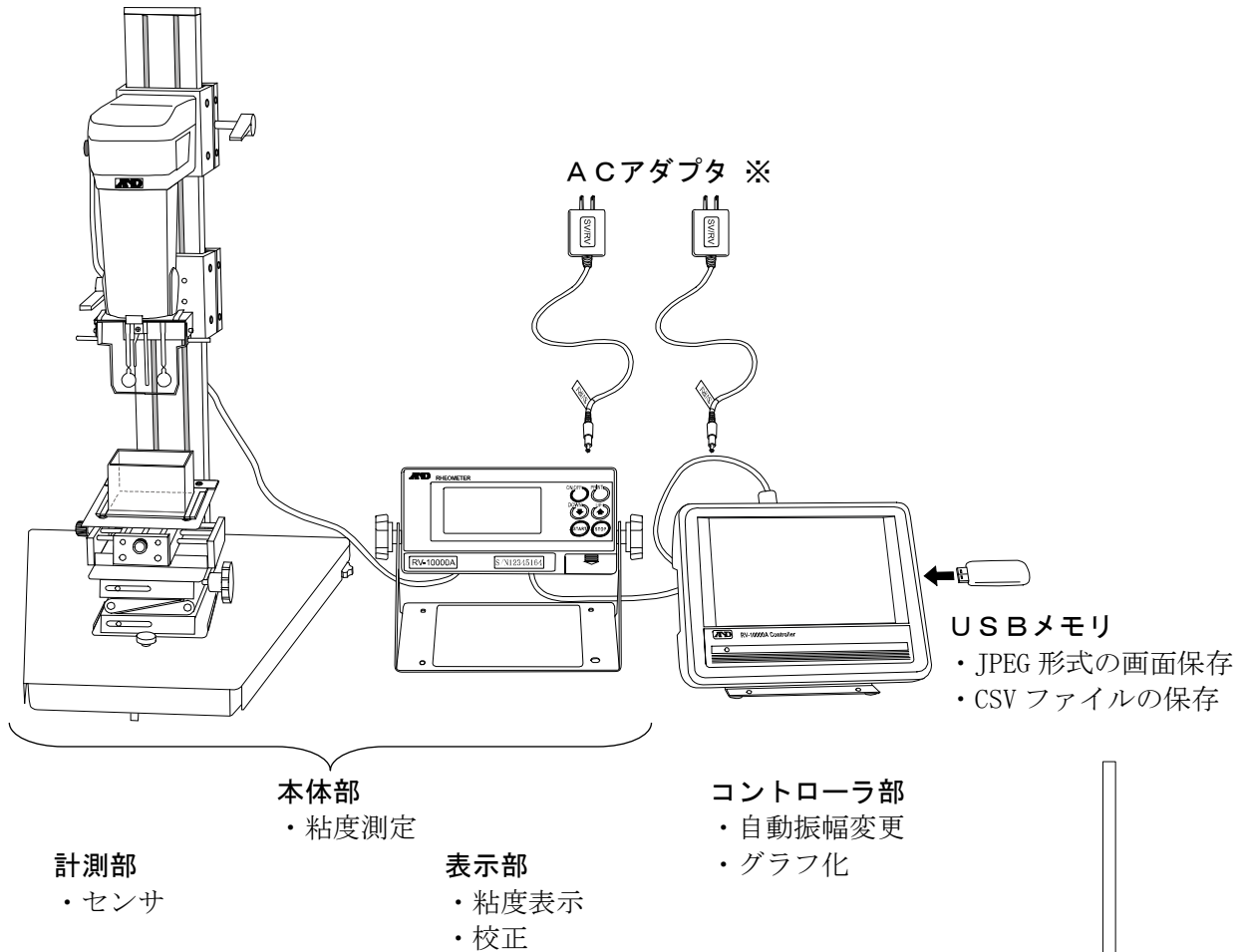
測定結果はCSV形式またはJPEG形式でUSBメモリに出力し、パソコンを利用してデータの管理や印刷をすることができます。

コントローラにUSBメモリを接続する場合は、右側面のUSBインタフェースに接続します。2箇所あるUSBインタフェースはどちらでも使用できますが、2つのUSBメモリの同時利用はできません。

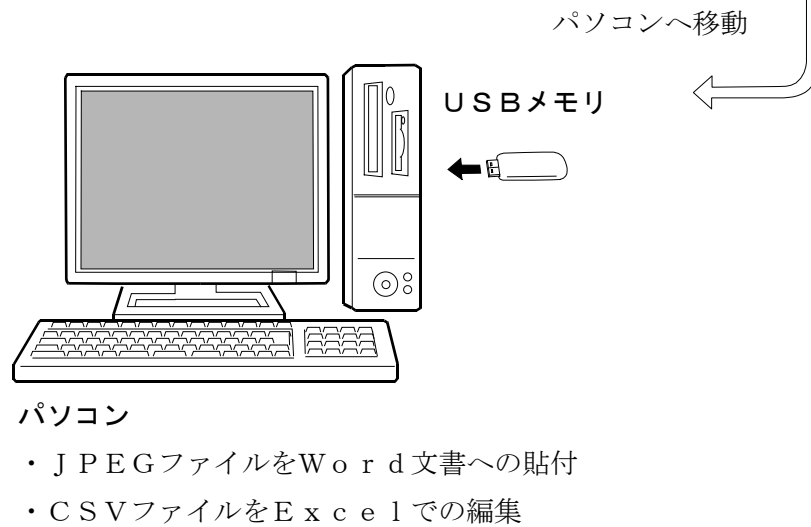


### 3. システム構成

#### 3-1. コントローラでの自動振幅変更によるデータ取得

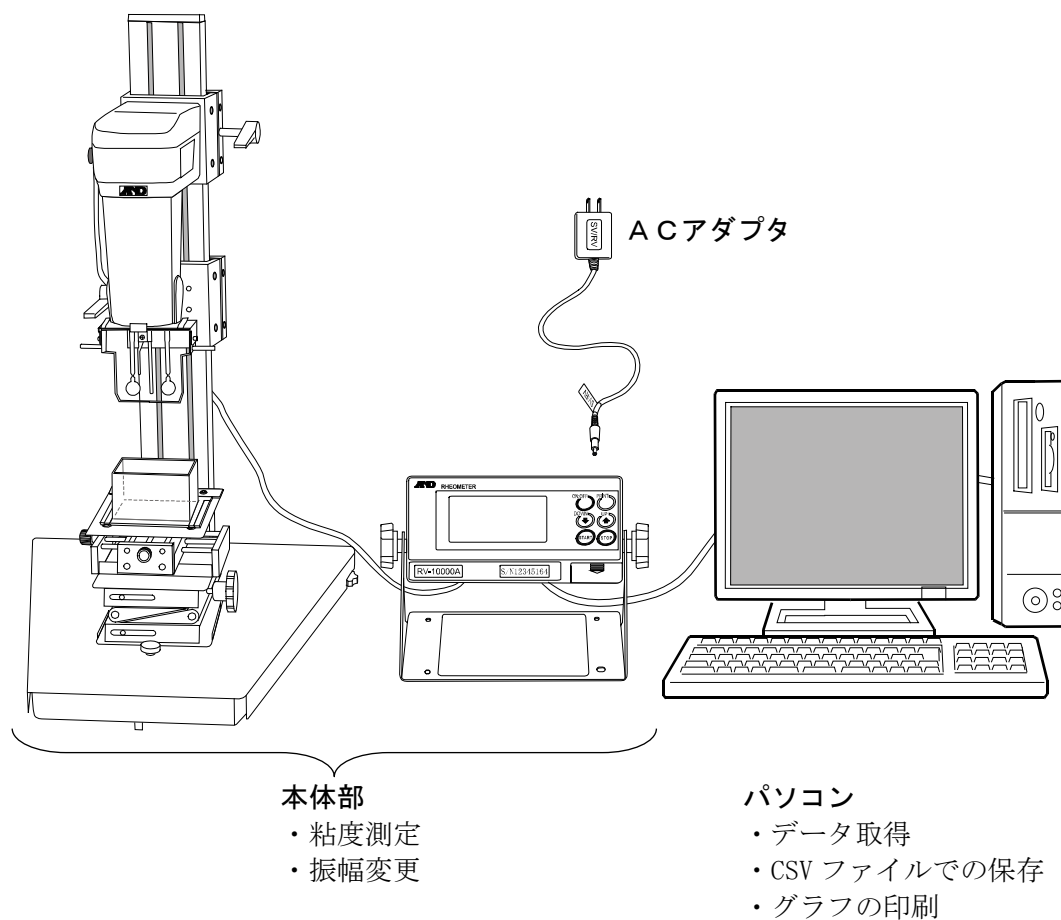


※ケーブル接続後、本体表示部、コントローラ部にそれぞれACアダプタを接続します。  
(同じ型番のACアダプタです。)



## 3-2. パソコンでのデータ取得

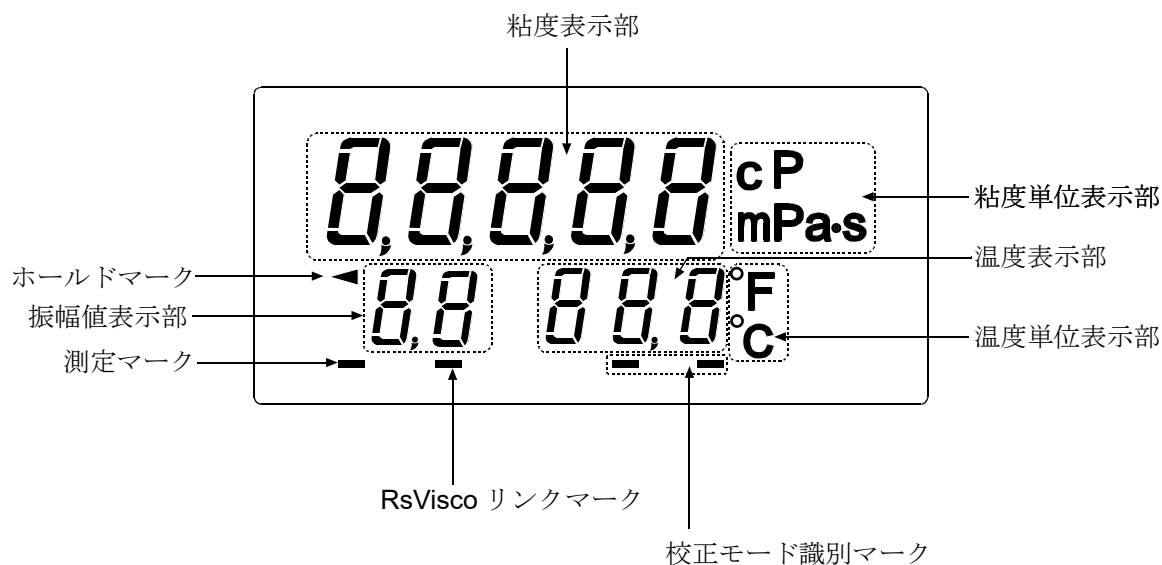
※自動振幅変更はできません。



パソコンでのデータ取得には、専用ソフトウェアWinCT-Viscosityが必要です。  
付属のCD-ROMからインストールしてください。

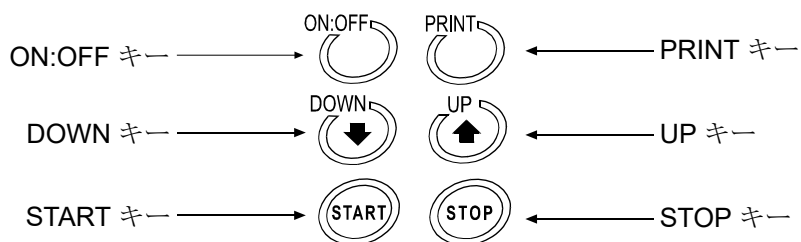
## 4. 表示とキーの基本操作（基本動作）

### 4-1. 本体表示



表示部名称	表示内容		
粘度表示部	スタンバイ状態	[— — — —] を表示します。	
	測定中	粘度測定値を刻々と表示します。	
粘度単位表示部	粘度測定値の単位を表示します。		
温度表示部	スタンバイ状態	温度測定値を刻々と表示します。	
	測定中		
温度単位表示部	温度測定値の単位を表示します。		
測定マーク	測定中（振動子が振動中）に点滅します。		
RsVisco リンクマーク	コントローラと接続時、または『WinCT-Viscosity』（CD-ROM）に含まれるグラフ化プログラム“RsVisco”で測定中に、点灯します。		
校正マーク	校正モードのとき“[”を表示します。		
校正モード識別マーク	1点入力校正時	[ ]	(消灯)
	2点入力校正時	1点目入力	[ — ] 点灯します。
		2点目入力	[ — — ] 点灯します。
振幅値表示部	振幅値を表示します。		

## 4-2. キー



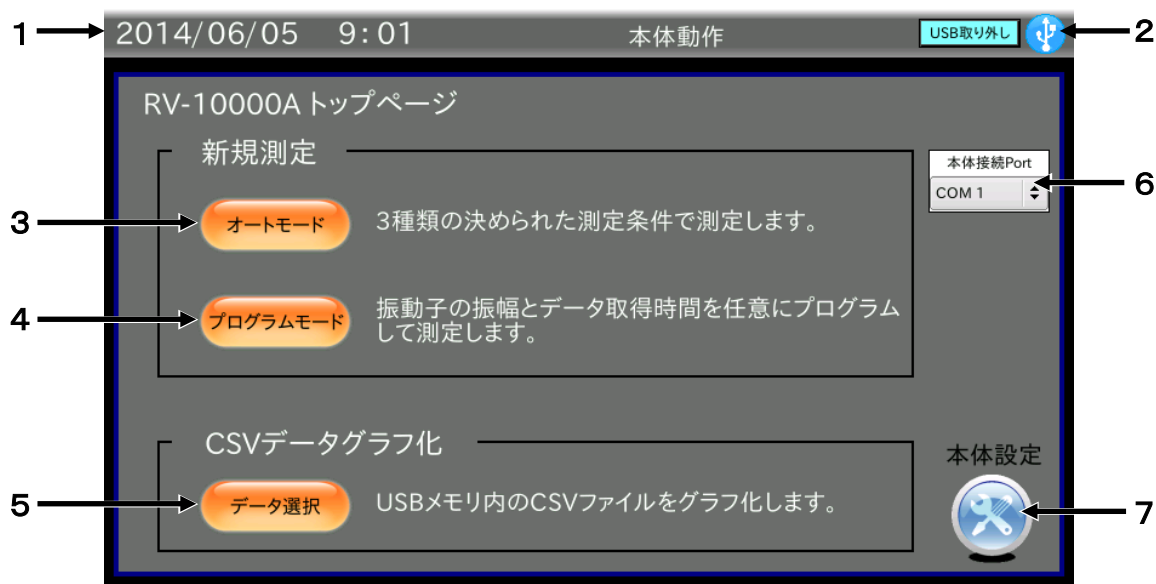
キー、機能	動作説明
<b>ON:OFF</b> 電源オン/オフ	電源のオン/オフを切り替えます。 電源オン後、スタンバイ状態（[— — — —] 表示）になります。
<b>START</b> 測定開始	測定を開始します。（“測定マーク”点滅） 測定中は粘度・温度を刻々に表示します。 表示ホールド中 <b>START</b> キーを押すことにより、ホールドを解除します。
<b>STOP</b> 測定停止	測定を停止し（“測定マーク”消灯）、そのときの粘度・温度をホールドします。 もう一度 <b>STOP</b> キーを押すことにより、スタンバイ状態になります。
<b>↓</b> 振幅値を下げる	短押し：振幅値を下げていきます。 長押し：校正モードに入ります。
<b>↑</b> 振幅値を上げる	短押し：振幅値を上げていきます。 長押し：内部設定モードに入ります。
<b>PRINT</b> 測定値出力	表示している測定値を出力します。

※ コントローラを使用して測定する場合は、**ON:OFF** キー以外は使用しません。

## 4-3. コントローラ 画面と操作

コントローラの左側面の電源スイッチを ON “ I ” にすると、起動画面表示後にホーム画面になります。

### 4-3-1. ホーム画面



番号	名称	説明
1	日付・時刻	日付・時刻 (年/月/日 時:分) を表示します。 日付・時刻の設定は、「1-1. コントローラ部設定」で行います。
2	USBマーク	USBメモリとの接続の状態を表示します。 接続が確立していないときには×マークが表示されます。 USBメモリを取り外す時は、必ず「USB取り外し」をタッチしてください。データが破損する可能性があります。
3	オートモード	3種類の決められた測定条件で測定します。 測定方法は、「6-2. コントローラでの測定 (オートモード)」を参照してください。
4	プログラムモード	振動子の振幅とデータ取得時間を任意にプログラムして測定します。 測定方法は、「6-3. コントローラでの測定 (プログラムモード)」を参照してください。
5	データ選択	以前にコントローラで取得した測定データ (CSVファイル) をグラフ化します。
6	本体接続 Port	本体を接続した COM ポートを選択します。
7	本体設定	日付・時刻、LCD の輝度の設定を行います。

## 4-4. 測定値表示

測定値の表示は、本体内部設定で選択した測定単位および粘度値の範囲により次のようになります。また、粘度の各単位の関係は次のとおりです。

$$1 \text{ mPa} \cdot \text{s} = 0.001 \text{ Pa} \cdot \text{s} = 1 \text{ cP} = 0.01 \text{ P}$$

mPa・s（ミリパスカル・秒）とPa・s（パスカル・秒）、cP（センチポワズ）とP（ポワズ）は本体内部設定にて切替可能です（「10. 本体内部設定」参照）。出荷時は、mPa・s単位が選択されています。

単位がmPa・sまたはPa・sのとき

測定 粘度 (mPa・s)	測定単位選択							
	mPa・s				Pa・s			
	表示	最小表示	単位	備考	表示	最小表示	単位	備考
1	0.3 0   1.0 0	0.01	mPa・s		0.0 0 0 3   0.0 0 1 0	0.0001	Pa・s	0.01mPa・s の桁は表示 されません。
10	9.9 9   1 0.0	0.1			0.0 0 9 9   0.0 1 0 0			
100	9 9.9   1 0 0				0.0 9 9 9   0.1 0 0	0.001		
1000	9 9 9   1.0 0	0.01			0.9 9 9   1.0 0			
10000	1 0.0 0		Pa・s	Pa・s 単位にな ります。	10.0 0			

単位がcPまたはPのとき

測定 粘度 (mPa・s)	測定単位選択							
	cP				P			
	表示	最小表示	単位	備考	表示	最小表示	単位	備考
1	0.3 0   1.0 0	0.01	cP		0.0 0 3 0   0.0 1 0 0	0.0001	P	
10	9.9 9   1 0.0	0.1			0.0 9 9 9   0.1 0 0			
100	9 9.9   1 0 0				0.9 9 9   1.0 0	0.01		
1000	9 9 9   1.0 0	0.1			9.9 9   1 0.0			
10000	1 0 0.0		P	P単位に なります。	1 0 0.0			



## 5. 使用上の注意

### 5-1. 一般的な注意（設置条件）

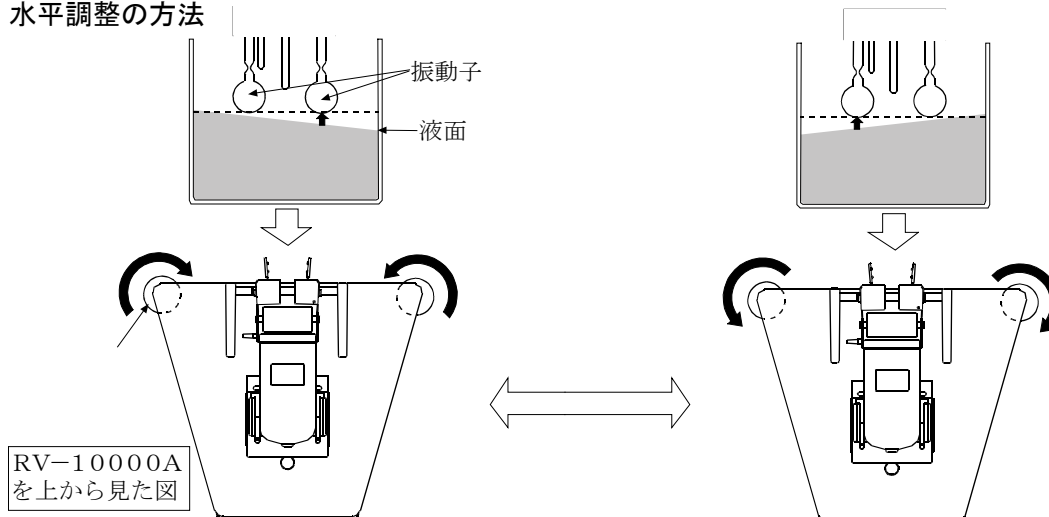
正確な粘度測定を行うために、下記の周囲条件を整えてください。

- 理想的な設置条件は、温度  $25^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 、湿度 45～60%RHの安定した環境です。
- 精密な測定を行う場合は、温度、湿度の変化が少ない環境で使用してください。
- 塵埃の少ない部屋に設置してください。
- 音叉型振動式の測定方法を採用していますので、特に低粘度の測定の場合は、周囲の振動には注意してください。  
建物の2階以上、地盤の弱い場所、または近くに主要幹線道路や鉄道がある場所は、振動が粘度計に伝わりやすいので、振動対策として、除振台（AD-1671A）をご利用ください。
- エアコン等の近くなど、風が直接あたるところでの、測定は避けてください。
- 直射日光のあたらない場所に設置してください。
- 磁気を帯びた機器の近くに粘度計を置かないでください。
- 粘度計内に埃や水が入らないようにしてください。
- 粘度計を分解しないでください。
- 厳密な測定を行う場合は、測定する環境になじませるために、設置後1時間以上通電状態にしておいてください。

## 5-2. 測定時の注意

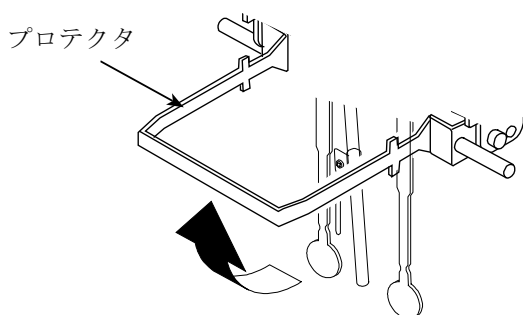
- 本機は、精密な測定機となりますので、輸送による振動、衝撃により、表示値にずれが発生することがあります。測定前に、使用する容器にて校正することをお勧めします。
- 測定する試料の液面を水平とするため、足コマで調整(左右の足コマの高さ調整)してください。

### 水平調整の方法



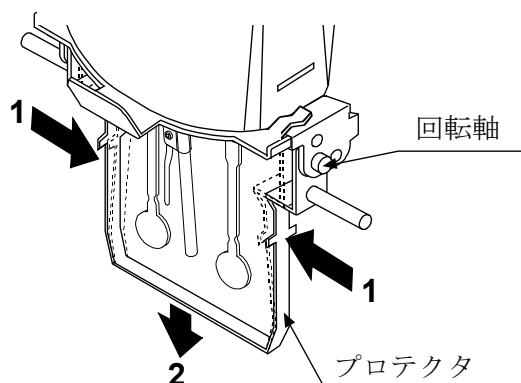
- 一般に液体は、温度変化により粘度値が変化します(一般的に温度が上がると、1℃あたり2%~10%程度粘度値は下がります)。精度の高い測定を行う場合は、液体の温度変化を考慮してください。
- 精度の高い測定を行う場合は、測定前に標準液または純水を利用して確認または校正を行ってください。測定が長時間におよぶ場合も、必要に応じて定期的に校正を行ってください。
- キー操作は指で行ってください。ペンなど先の尖ったものでの操作はキー破損の原因となります。
- 振動子と温度センサを試料に入れることにより、試料の温度が変化する場合があります。厳密な測定を行う場合は、振動子と温度センサを試料にセット後、十分時間を置き、試料の温度変化がないことを確認してから測定を開始してください。
- センサ部に力が加わらないように注意して取り扱ってください。
- プロテクタを含むセンサ部が測定容器などに接触すると誤差要因になります。測定中は接触しないよう、注意してください。
- 振幅設定が大きい場合、測定スタート時に振動子が内部のストッパーに接触し、音が出る時がありますが、性能上の問題はありません。
- サンプル容器はP C (ポリカーボネート) 製とガラス製とを用意しております。有機溶剤等を使用する場合は、付属または別売のガラス容器、または市販のビーカをお勧めします。プロテクタは上げたり、外したりすることができますので、必要に応じて設定を変えてください。

### プロテクタを上げた状態



### プロテクタの取り外し方

プロテクタの左右を1方向に軽く押し、回転軸を外し、2方向に移動し取り外します。

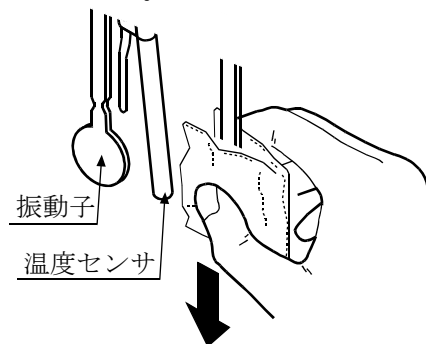


## 5-3. 測定後の注意（保守管理）

- 振動子、温度センサ、プロテクタについての試料は、アルコール等で洗浄してください。試料がついたまま他の試料を測定すると、測定誤差の原因となります。  
洗浄時、無理な力を加えて振動子を曲げることがないように注意してください。  
なお、振動子、温度センサはチタン材です。

### 洗浄例

振動子、温度センサをティシュペーパー等で挟み下方方向に動かして拭き取ります。  
さらに、ティシュペーパーにアルコール等を含ませて同様に洗浄します。

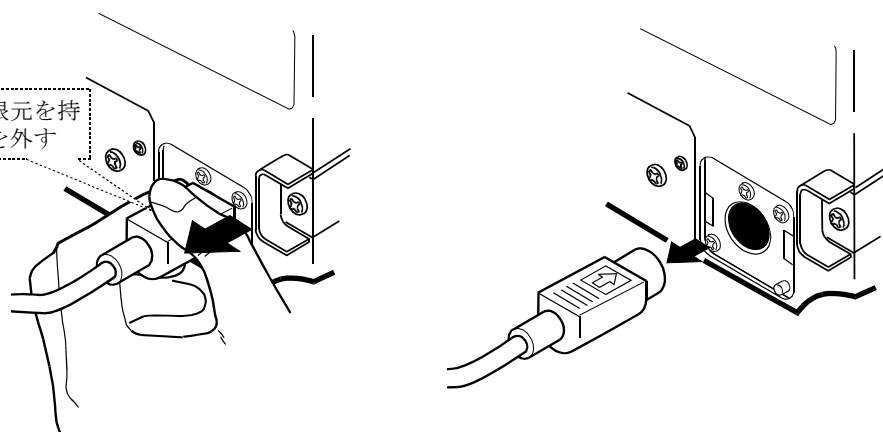


- 必要に応じてサンプル容器を洗浄してください。
- 接続ケーブルを外す場合は、コネクタの矢印部分を持ちロックを外してください。

### 接続ケーブルの外し方

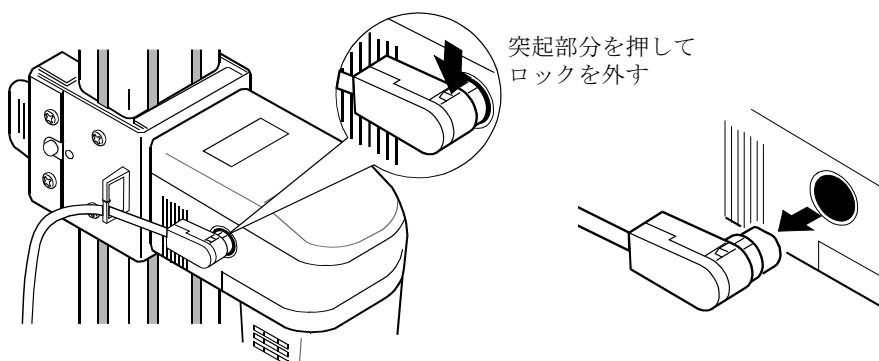
#### 表示部

ケーブルの根元を持ってロックを外す



#### センサ部

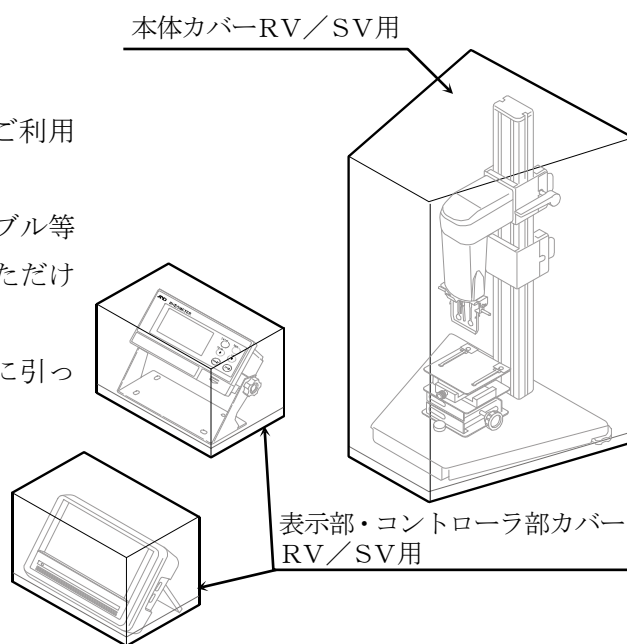
突起部分を押し  
ロックを外す



## 保管方法

必要に応じてカバーを被せてください。

- 塵埃の少ない部屋に設置してください。
- カバーは保管時にホコリや汚れ防止としてご利用してください。
- カバーはACアダプタ、RS-232Cケーブル等を計測部、表示部に接続した状態でご利用いただけます。
- カバーを取り外すときはカバーの端が機器に引っかからないようにしてください。
- 仕様
  - 材質： ナイロン
  - 色： ライトグレー



## 5-4. RVで測定される粘度について

音叉振動式レオメータ RV-10000A は測定原理上、粘度と密度の積（「静粘度」と定義）を検出します。

$$\text{静粘度} = \text{粘度} \times \text{密度} \dots \text{①}$$

表示は、粘度単位表示部には「mPa・s」と単位の部分に表示されますが、粘度表示部には「粘度×密度」の値を表示しています。

**具体例** (1) 粘度が2.00 [mPa・s]、密度が1.000の試料は、

$$\text{表示値} = 2.00 [\text{mPa} \cdot \text{s}] \times 1.000$$

$$= 2.00 [\text{mPa} \cdot \text{s}]$$

となります。

(2) 粘度が2.00 [mPa・s]、密度が0.800の試料は、

$$\text{表示値} = 2.00 [\text{mPa} \cdot \text{s}] \times 0.800$$

$$= 1.60 [\text{mPa} \cdot \text{s}]$$

となります。

粘度を求める場合、以下のように換算してください。

※ 密度に関しては、エー・アンド・デイの比重測定キット（AD-1653）と天びんの組み合わせで測定できます。

### 5-4-1. 測定時

静粘度を測定試料の密度で除することにより、粘度を求めます。

**具体例** (1) 試料を測定し、静粘度を確認します。

例では736 [mPa・s] とします。

(2) 試料を測定したときの温度における、試料の密度を調べます。

例では0.856 とします。

(3) 静粘度を試料の密度で除して、粘度を求めます。

例では860 [mPa・s] が粘度となります。

$$\begin{aligned} \text{粘度} &= \frac{\text{静粘度}}{\text{試料密度}} \\ &= \frac{736}{0.856} \doteq 860 [\text{mPa} \cdot \text{s}] \end{aligned}$$

## 5-4-2. 校正時

校正する際は、校正に使用する標準液（粘度計校正用標準液）の粘度の絶対値と密度の積を補正值として入力してください。

粘度計校正用標準液には、「温度－動粘度、粘度 計算表」が添付されています。

この表を利用し、校正時の入力値を求める場合は、以下のように表わされます。

$$\text{動粘度} = \frac{\text{粘度}}{\text{密度}} \quad \text{より、密度} = \frac{\text{粘度}}{\text{動粘度}} \quad \dots \textcircled{2}$$

$$\text{校正時の入力値} = \text{粘度} \times \text{密度}$$

$$\textcircled{2} \text{を利用し、} \\ = \frac{\text{粘度}^2}{\text{動粘度}}$$

**具体例 1**：粘度計校正用標準液を使用し、粘度計を校正する場合

「粘度計校正用標準液 温度－動粘度・粘度 計算表」を利用し、校正時に入力する値を計算します。

(1) 校正時の温度における、動粘度と粘度を調べます。

例では、20.0℃にて

$$\text{動粘度} = 1011 \text{ [mm}^2/\text{s]}$$

$$\text{粘度} = 889 \text{ [mPa} \cdot \text{s]} \quad \text{とします。}$$

(2)  $\frac{\text{粘度}^2}{\text{動粘度}}$  を計算し校正時の入力値とします。

$$\text{例では、} \frac{889^2}{1011} \doteq 781 \text{ [mPa} \cdot \text{s]} \quad \text{となります。}$$

(3) 校正後、使用した標準液を測定します。例では、静粘度として“781”と同様な数値を確認して校正終了です。

**具体例 2**：粘度と密度が既知の標準液を利用する場合

標準液（例：889 mPa・s / 20.0℃）を使用し、実際に20.0℃の液温で校正する場合。

(1) 校正時の温度における、粘度と密度を調べます。

例では、20.0℃にて

$$\text{粘度} = 889 \text{ [mPa} \cdot \text{s]}$$

$$\text{密度} = 0.878 \quad \text{とします。}$$

(2) 粘度×密度の値を計算し校正時の入力値とします。

例では、

$$889 \times 0.878 \doteq 781 \text{ [mPa} \cdot \text{s]} \quad \text{となります。}$$

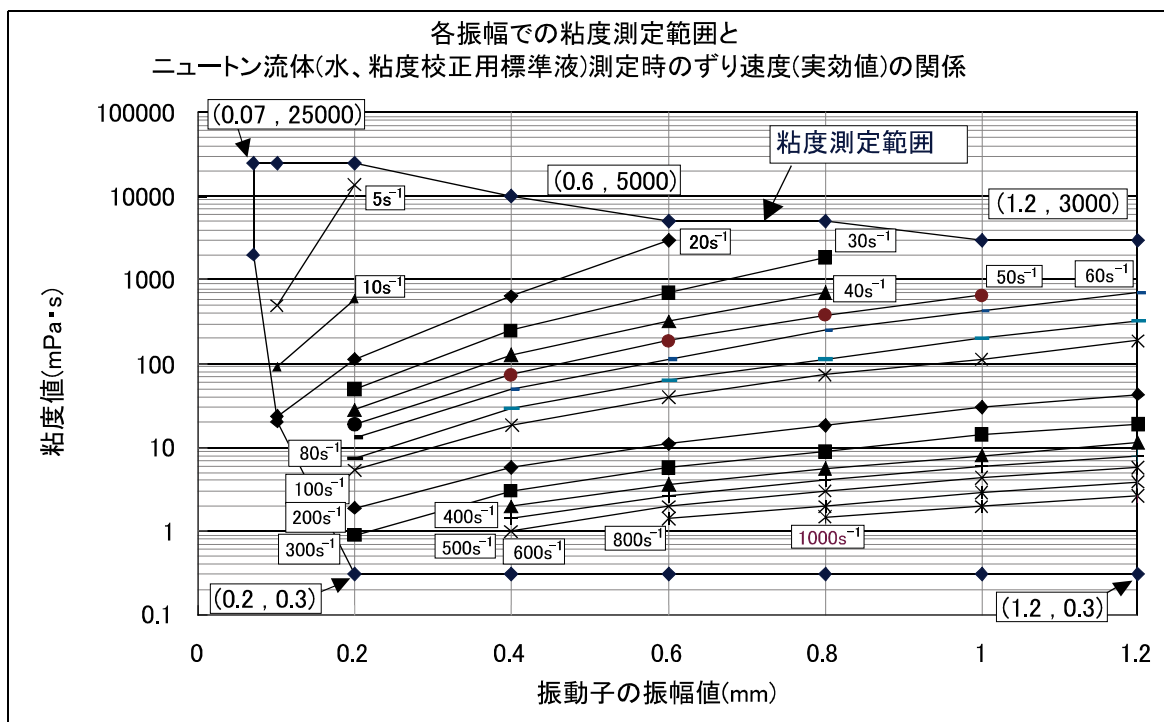
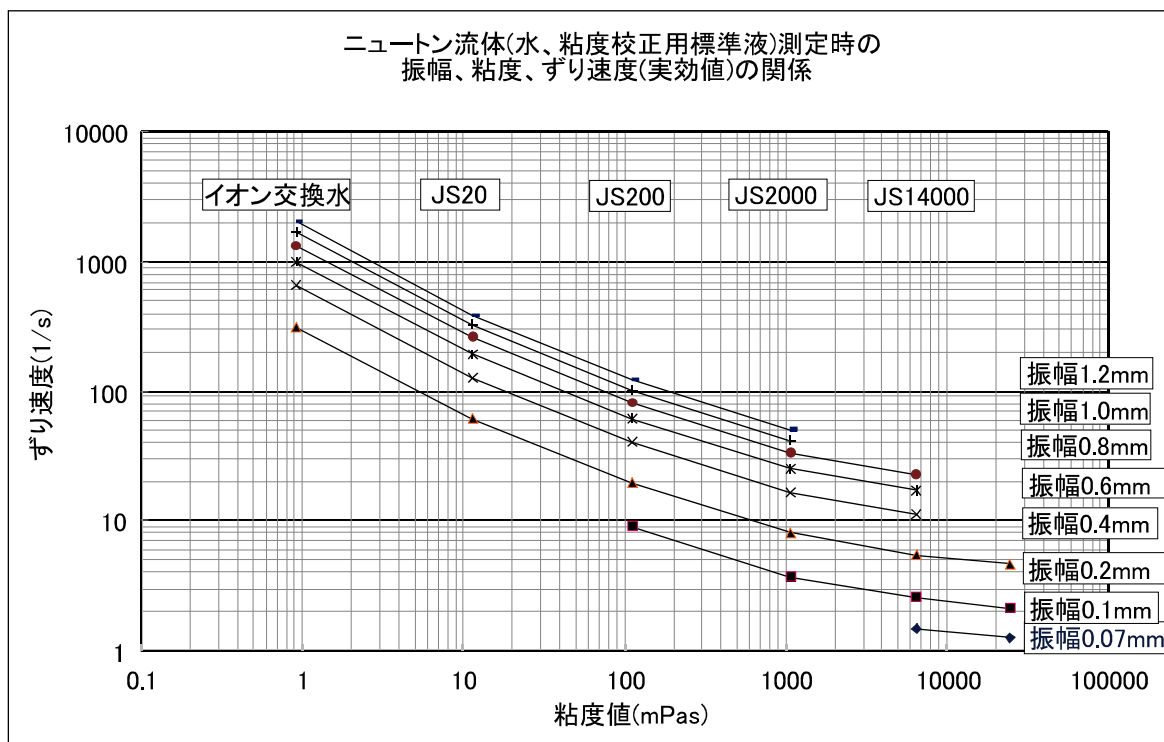
(3) 校正後、使用した標準液を測定します。例では、静粘度として“781”と同様な数値を確認して校正終了です。

## 5-5. 振幅値、ずり速度、粘度の関係について

非ニュートン流体の測定では、ずり速度とずり応力に比例関係が無いため、ずり速度またはずり応力の値を決めなければ、粘度の評価ができません。

RV-10000A の測定では、正弦振動で繰り返して試料に振動を与え、これにより刻々と変化するずり速度を実効値に換算して粘度を表します。RV-10000A での振幅値、ずり速度、粘度の関係については、以下のグラフを参考にしてください。

下側のグラフは、各振幅での粘度測定範囲とずり速度の関係を表しています。



## 6. 測定

### 6-1. 測定準備

※輸送による振動、衝撃により、表示値にずれの発生することがあります。測定前に、使用する容器にて校正することをお勧めします。純水での校正方法については、「9-2-3. 純水での簡易校正」を参照してください。

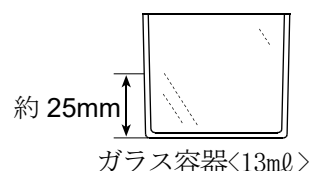
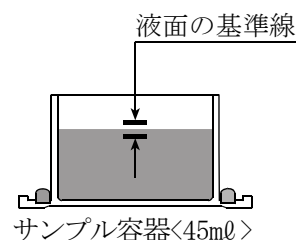
#### 操作手順

- ① 試料をサンプル容器に入れます。

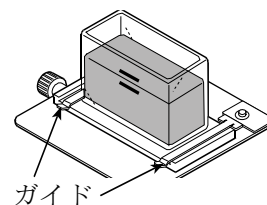
その際、試料の液面が基準線の間に入るようにします。

○ サンプル容器<45ml>では、基準線は下線 35ml、上線 45ml を示します。

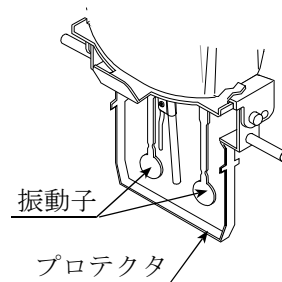
○ ガラス容器<13ml>には基準線がありません。容器底面から約 25mm の位置が 13ml となります。



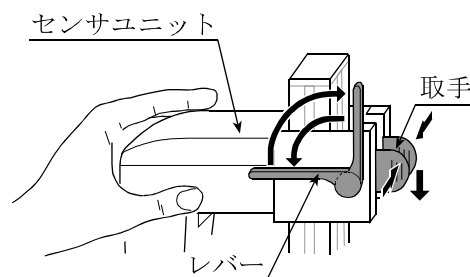
- ② テーブル上のガイドを利用して、試料の入ったサンプル容器を固定します。



- ③ プロテクタが下がっていることを確認してから、レバーを上げ、センサユニットを移動できる状態にします。



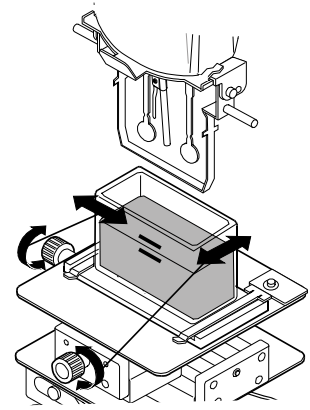
- ④ 取手を押さえ、プロテクタが容器に接触しない程度までゆっくりと降ろします。(このとき、センサユニット前面も支持しながら動かしてください。)



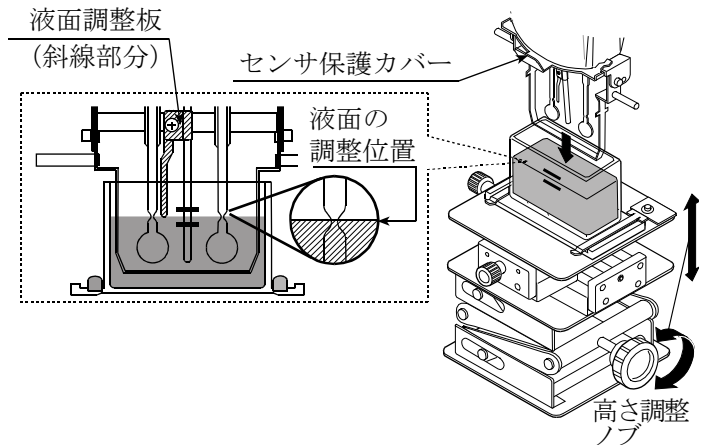
- ⑤ レバーを下げ、センサユニットを固定します。



⑥ 容器の中央に振動子がくるようにX-Y-Zステージを調整します。

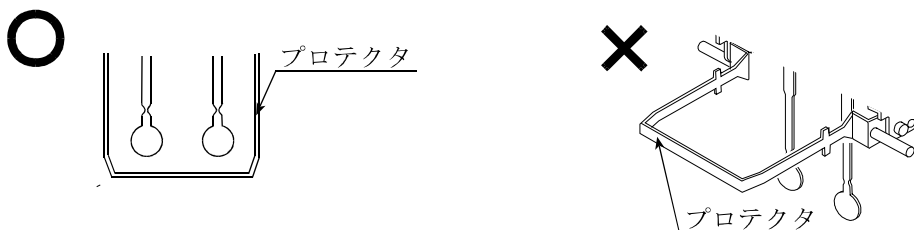


高さ調整ノブを回して、振動子のくびれ中央に試料の液面がくるように調整します。  
液面調整板の先端が液面に接触する位置に固定されていますので、液面の高さ調整の目安となります。



- 注意
- ・液面の高さにより測定誤差が発生することがあります。液面を正確に調整して使用してください。
  - ・液面調整板はネジをゆるめて着脱することができます。(P 85参照)
  - ・センサ保護カバーを取り外す場合 (P 85参照) は、事前に液面調整板を外しておいてください。
  - ・液面調整板を一度取り外し、再度取り付けた際は、振動子と液面の位置が変わるため粘度値を校正して測定することをお勧めします。

注意 プロテクタを外して測定したとき、5000mPa·s以上の粘度で測定誤差を生じる場合があります。



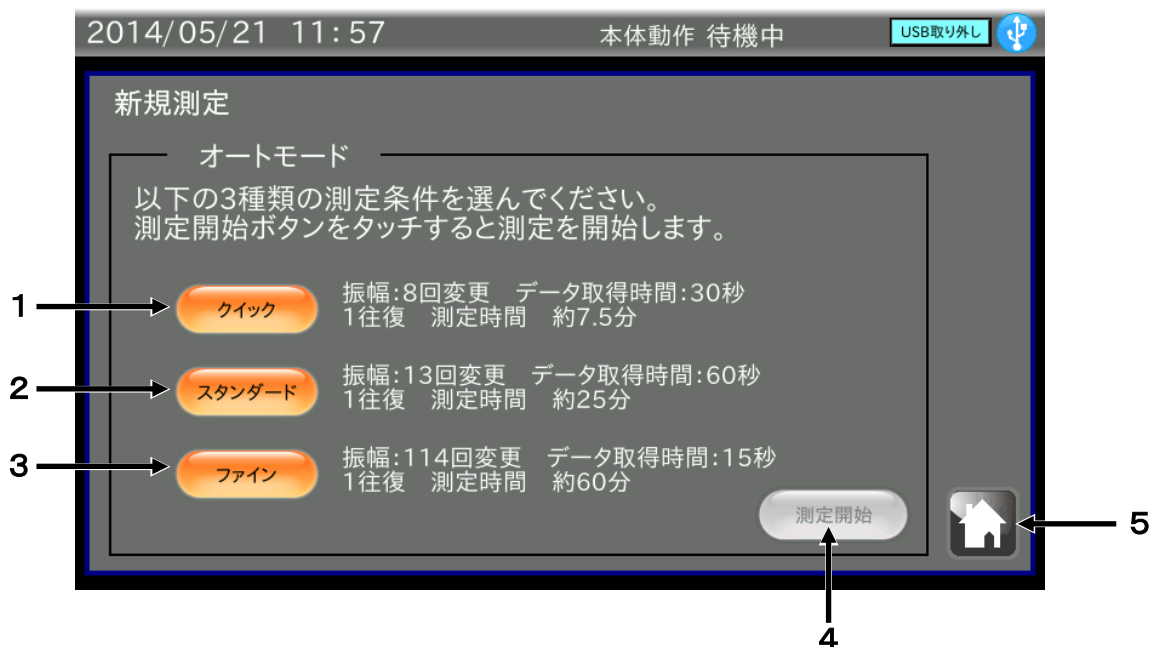
左右振動子の液面調整位置が一致しない場合は、計測部の足コマ2箇所を回転させ、液面の水平調整を行ってください。

## 6-2. コントローラでの測定（オートモード）

コントローラ部の左側面の電源スイッチを入れます。

ホーム画面にて、**（オートモード）** ボタンをタッチすると測定条件画面に移行します。

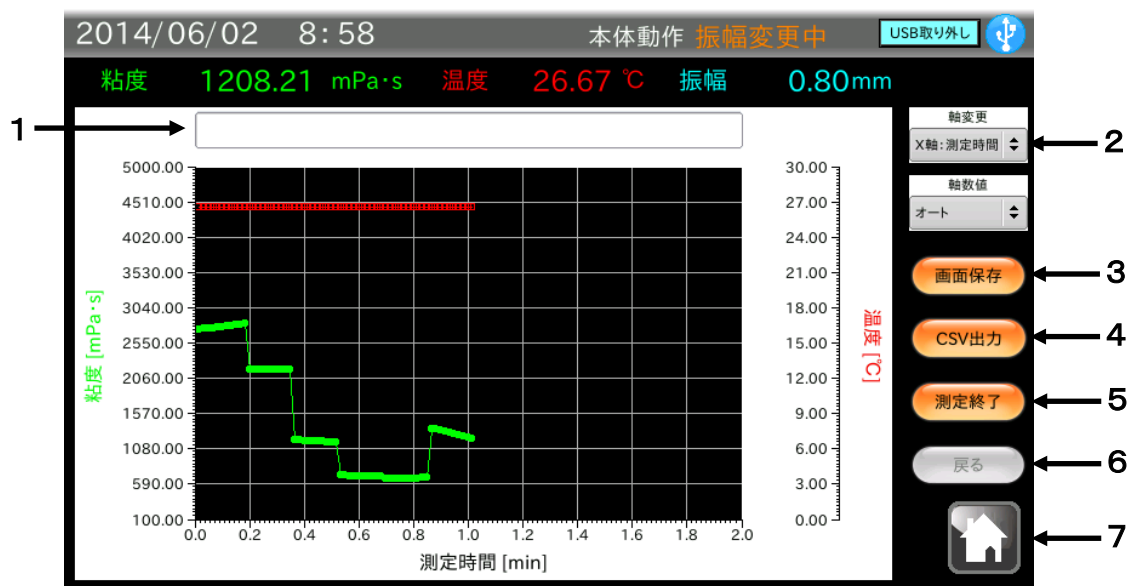
### 6-2-1. 測定条件設定画面



番号	名称	説明
1	クイック	測定時間優先で測定するモードです。 8ステップの振幅を1往復します。 〔0.07→0.1→0.2→0.4→0.6→0.8→1.0→1.2〕 〔0.07←0.1←0.2←0.4←0.6←0.8←1.0←1.2〕 振幅変更時間20秒+データ取得時間10秒で、全体の測定時間は約7.5分です。
2	スタンダード	標準的な測定モードです。 13ステップの振幅を1往復します。 〔0.07→0.1→0.2→0.3→0.4→0.5→0.6→0.7→0.8→0.9→1.0→1.1→1.2〕 〔0.07←0.1←0.2←0.3←0.4←0.5←0.6←0.7←0.8←0.9←1.0←1.1←1.2〕 振幅変更時間20秒+データ取得時間40秒で、全体の測定時間は約25分です。
3	ファイン	振幅を0.01mm間隔で、細かく測定するモードです。 〔0.07→0.08→0.09→……→1.19→1.20〕 〔0.07←0.08←……←1.18←1.19〕 114ステップの振幅を1往復します。振幅変更時間10秒+データ取得時間5秒で、全体の測定時間は約60分です。
4	測定開始	測定モードを選択すると、 <b>（測定開始）</b> ボタンが有効となります。測定を開始します。
5	ホームボタン	測定を終了してホーム画面に戻ります。

## 6-2-2. 測定画面

**測定開始** ボタンをタッチすると、測定画面に移行します。データを取得し、グラフ化します。



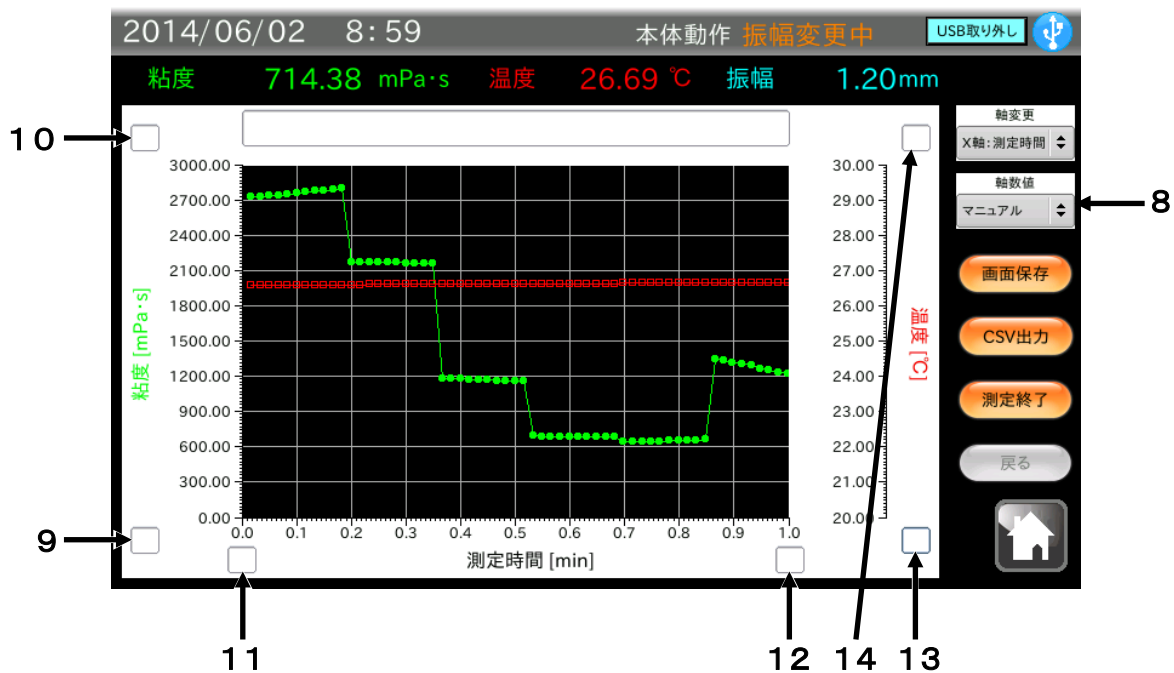
番号	名称	説明
1	タイトル	グラフにタイトルを入力できます(最大30文字)。
2	軸変更	X軸、第2 Y軸を変更します(第1 Y軸は、粘度値固定です)。 ① X軸：測定時間 Y軸：温度 ② X軸：測定時間 Y軸：シアレート ※2 ③ X軸：測定時間 Y軸：振幅 ④ X軸：温度 Y軸：シアレート ※2 ⑤ X軸：温度 Y軸：振幅 ⑥ X軸：シアレート Y軸：温度 ※2 ⑦ X軸：シアレート Y軸：振幅 ※2 ⑧ X軸：振幅 Y軸：温度 ⑨ X軸：振幅 Y軸：シアレート ※2
3	画面保存	画面をJPEG形式でUSBメモリに保存します。※1, 3
4	CSV出力	測定データをCSV形式でUSBメモリに保存します。※1
5	測定終了	測定を途中で中断します。
6	戻る	測定モード画面に戻ります。※4
7	ホームボタン	測定を終了してホーム画面に戻ります。

※1 USBメモリが認識されていない場合は、ボタンは無効となります。

※2 シアレート(ずり速度)は、ニュートン流体と仮定して算出した参考値です。  
 シアレート(ずり速度)は、実効値で表しています。

※3 ファイル名は「display\_日付・時刻(YYYYMMDDhhmmss)」となります。

※4 測定が終了していない場合は、ボタンは無効となります。

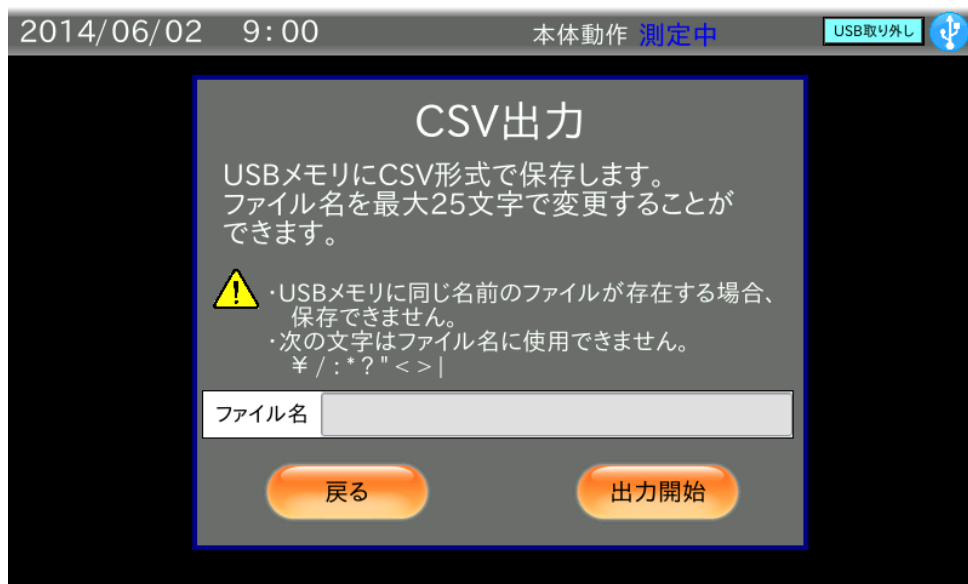


番号	名称	説明
8	軸数値	グラフの軸の最大値・最小値をオート/マニュアルから選択します。
9	Y軸 最小値	Y軸の最小値を入力します。
10	Y軸 最大値	Y軸の最大値を入力します。
11	X軸 最小値	X軸の最小値を入力します。
12	X軸 最大値	X軸の最大値を入力します。
13	第2 Y軸 最小値	第2 Y軸の最小値を入力します。
14	第2 Y軸 最大値	第2 Y軸の最大値を入力します。

※ 9～14は8が「マニュアル」を選択しているときのみ表示されます。

### 6-2-3. CSV出力

**CSV出力** ボタンをタッチすると、CSV出力画面に移行します。



#### 手順

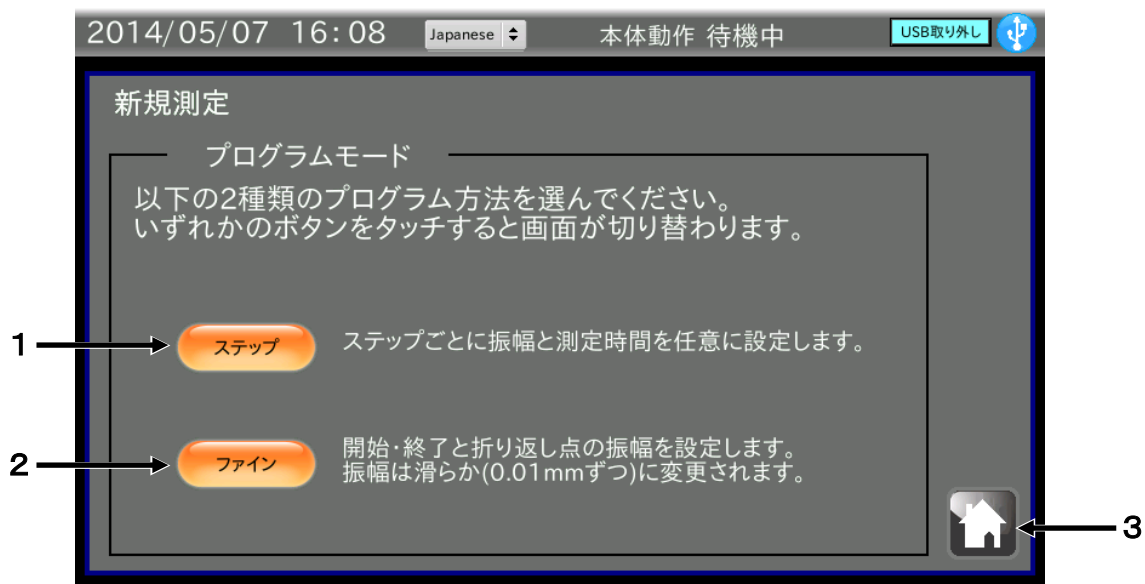
- ① 任意でファイル名に最大25文字入力できます(半角英数字のみ)。  
入力しない場合、ファイル名は「A&D\_RVdata\_日付・時刻(YYYYMMDDhhmmss)」となります。
- ② 表示右上のUSBマークに×が表示されていないことを確認して **出力開始** ボタンをタッチします。
- ③ 「CSV ファイル出力中」の表示が出ます。  
表示中にUSBメモリを抜いたり、コントローラの電源をOFFにしないでください。CSV出力には10秒程度かかる場合があります。

**注意** ・USBメモリに同じ名前が存在する場合は保存できません。  
・次の文字はファイル名に使用できません。¥/:\*?\"<>|

## 6-3. コントローラでの測定（プログラムモード）

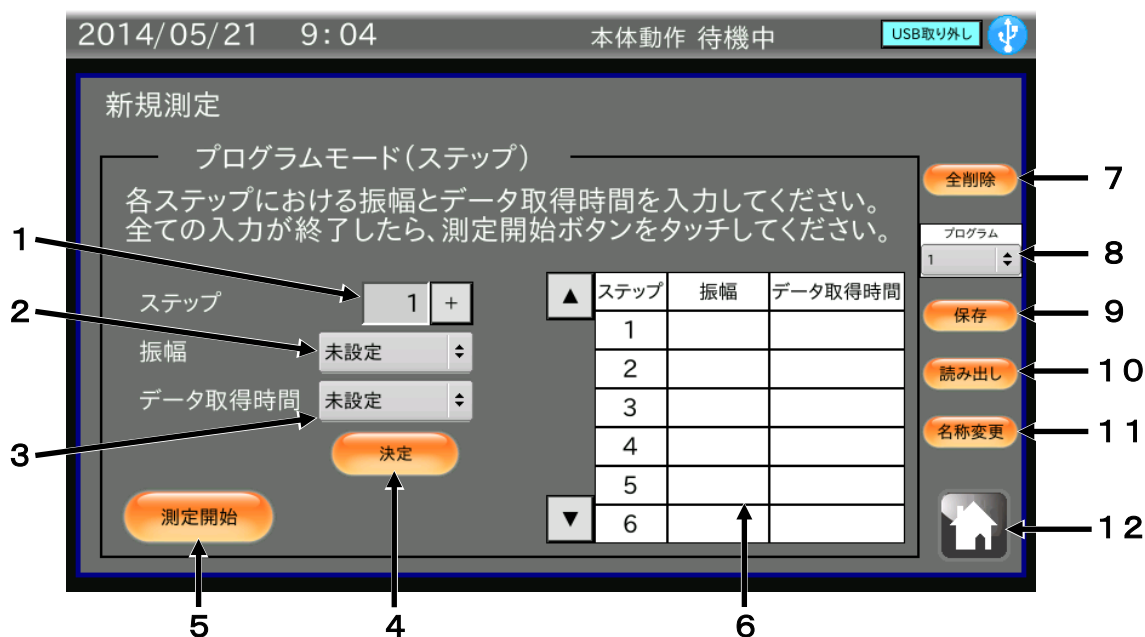
ホーム画面にて、**プログラムモード** ボタンをタッチすると測定条件画面に移行します。

### 6-3-1. 測定条件設定画面



番号	名称	説明
1	ステップ	振幅と測定時間を1ステップごとに（最大100ステップ）設定することができます。特定の振幅だけで測定する際に有効です。
2	ファイン	開始・終了の振幅と折り返し点の振幅を設定するだけで、振幅を滑らか（0.01 mmずつ）に変更しながら測定します。
3	ホームボタン	測定を終了してホーム画面に戻ります。

## 6-3-2. プログラムモード（ステップ）



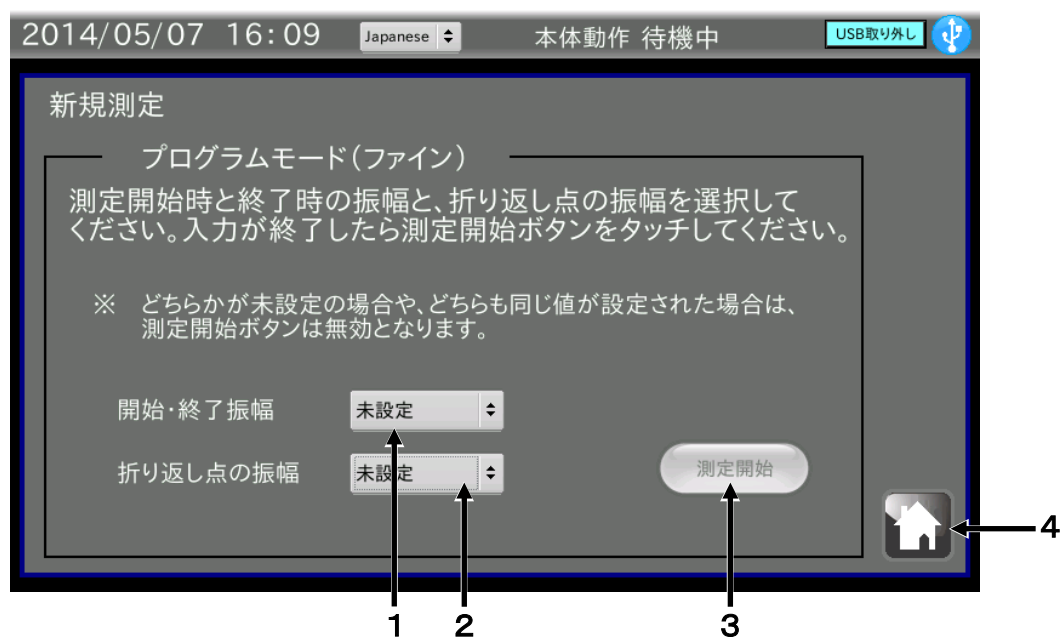
番号	名称	説明
1	ステップ番号	振幅、測定時間を設定するステップ番号を設定します。
2	振幅	振幅値を選択します。
3	データ取得時間	データ取得時間を選択します
4	決定	設定したステップ番号の振幅、測定時間を決定します。
5	測定開始	設定したプログラムで測定を開始します。
6	プログラムリスト	設定したプログラムを表示します。未設定の場合は空白となります。
7	全削除	設定したプログラムを全て消去します。
8	プログラム番号	保存、読み出し、名称変更するプログラムを選択します。
9	保存	設定したプログラムを「8 プログラム番号」で選択された番号に保存します。
10	読み出し	「8 プログラム番号」で選択された番号に保存されているプログラムを読み出し、プログラムリストに表示します。
11	名称変更	「8 プログラム番号」で選択された番号に保存されているプログラムの名前を変更します。(最大20文字)
12	ホームボタン	プログラム設定を終了してホーム画面に戻ります。

## 手順

- ① プログラムするステップ番号を **+**、**-** ボタンで選択します。
- ② **振幅** をタッチして振幅値を選択します。
- ③ **データ取得時間** をタッチして測定時間を選択します。  
振動安定時間待ちの時間は含まれません。(表示部が「-----」点滅中)
- ④ **決定** ボタンをタッチしてください。  
プログラムリストに設定したプログラムが表示されます。
- ⑤ ①～④の操作を必要数繰り返します。
- ⑥ **測定開始** ボタンをタッチしてください。  
測定が開始され、グラフ画面に移行します。



### 6-3-3. プログラムモード（ファイン）



番号	名称	説明
1	開始・終了振幅	開始する、終了する振幅値を選択します。
2	折り返し点の振幅	押し返し点の振幅値を選択します。
3	測定開始	設定したプログラムで測定を開始します。 1、2の選択が未設定の場合、ボタンは無効状態になります。
4	ホームボタン	プログラム設定を終了してホーム画面に戻ります。

#### 手順

- ① **開始・終了振幅** をタッチして、振幅値を選択してください。
- ② **折り返し点の振幅** をタッチして、折り返し点の振幅を選択してください。
- ③ **測定開始** ボタンをタッチしてください。  
測定が開始され、グラフ画面に移行します。  
測定時間は振動安定時間待ちの時間を除いて5秒（4または5データ分）となります。

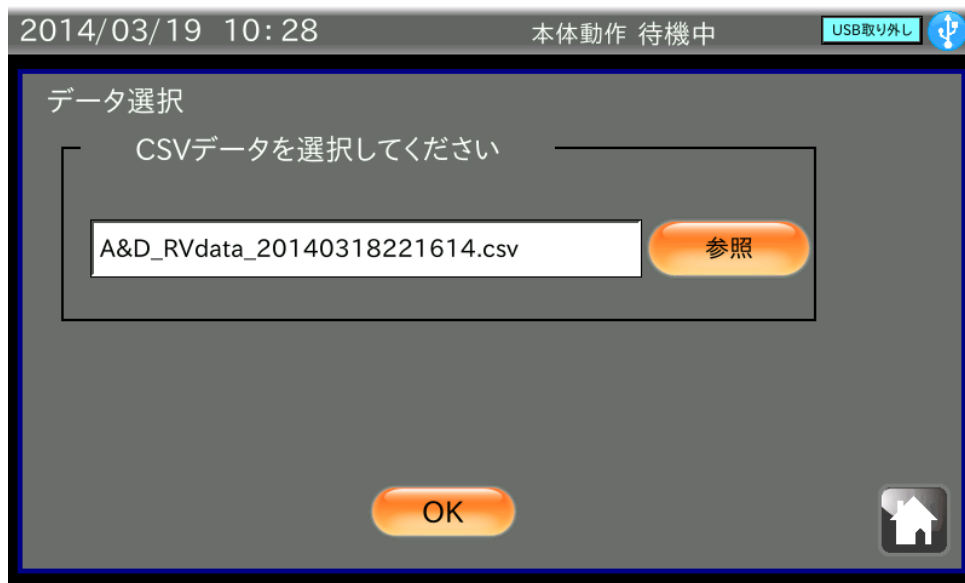
#### 測定時の振幅変更について

開始・終了振幅：0.6mm、折り返し点の振幅：0.7mm と設定した場合、振幅は下記のように変更します。

0.60mm → 0.61mm → 0.62mm → … → 0.70mm → 0.69mm → … → 0.60mm

## 6-4. CSVデータグラフ化

ホーム画面にて、**データ選択** ボタンをタッチすると、データ選択画面に移行します。



### 「USBメモリのデータを使用」

#### 手順

- ① USBメモリを接続してください。
- ② USBメモリが認識され、表示部右上のUSBマークに×が表示されていないことを確認して、**参照** ボタンをタッチしてください。
- ③ USBメモリに保存されているファイル一覧がダイアログで表示されます。グラフ化するCSVファイルをタッチして**OK** ボタンをタッチしてください。

**注意** USBメモリに新規作成されたフォルダ内のファイルは一覧に表示されません。  
また、全角文字のあるファイル名は正しく表示されません。

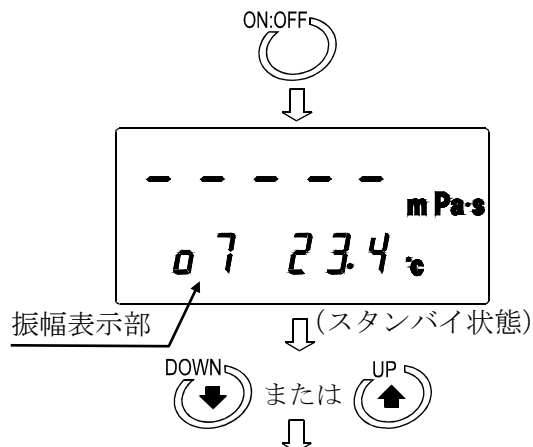
- ④ **OK** ボタンをタッチします。
- ⑤ データを読み込み、グラフが表示されます。  
データ読み込みには20秒程度の時間がかかる場合があります。  
グラフ画面については、「[6-2-2. 測定画面](#)」を参照してください。

## 6-5. 本体のみでの測定

コントローラを使用せず、本体の表示部にて操作する場合です。振幅値を8ステップから選択して粘度を測定します。

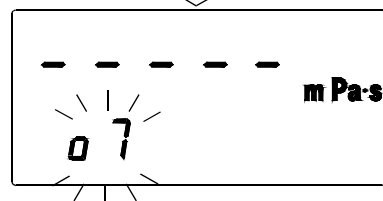
### 6-5-1. 振幅値設定

- ① 電源オフの状態では、**ON:OFF** キーを押します。

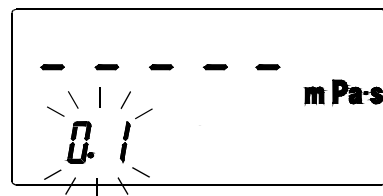


- ② スタンバイ状態になったら **▲** キーまたは、**▼** キーを押します。

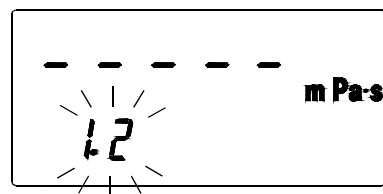
- ③ 振幅表示部が点滅します。



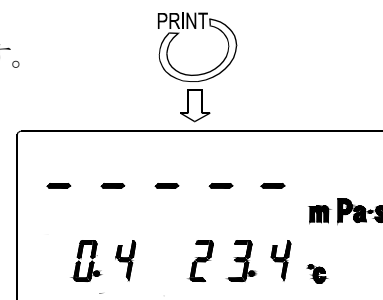
- ④ **▲** キーを押すと、振幅値が上がり、



- ⑤ **▼** キーを押すと、振幅値が下がります。



- ⑥ 任意の振幅値で **PRINT** キーを押す事で、振幅値を確定します。  
(**START** キーを押した場合でも、振幅値を確定します。  
その後、振動を開始します。)



#### 振幅の設定範囲

振幅※	振幅表示部
0.07 mm	07
0.1 mm	0.1
0.2 mm	0.2
0.4 mm	0.4
0.6 mm	0.6
0.8 mm	0.8
1.0 mm	1.0
1.2 mm	1.2

※振幅値はピークツーピーク (P-P) を表します。

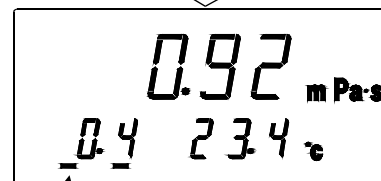
## 6-5-2. 測定

### (1) 測定開始

**START** キーにて振動を開始し、約15秒後に粘度値が表示されます。測定中は測定マークが点灯します。

START

(約15秒後)



### (2) 測定中の振幅変更

① **▲** キーまたは、**▼** キーにて、測定中でも振幅の変更が可能です。

**▲** キーまたは、**▼** キーを押すと振幅表示部が点滅します。

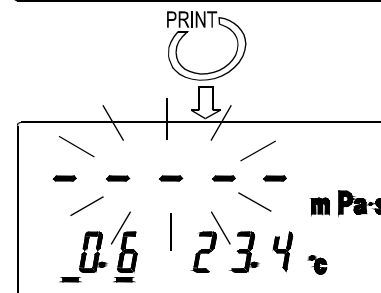
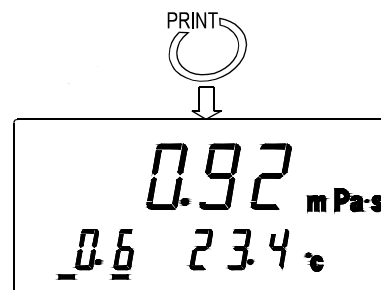
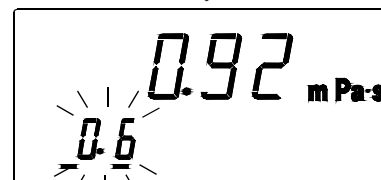
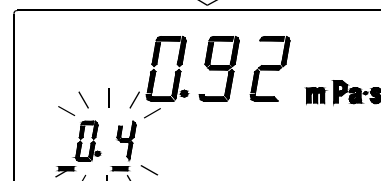
② さらに **▲** キーまたは、**▼** キーを押すと、振幅値が変わります。

③ 任意の振幅値で **PRINT** キーを押す事で、振幅値を確定します。

測定マーク



または



振幅を変更した際には、バー表示が点滅し、約15秒後に粘度値を表示します。

### (3) 測定停止

**STOP** キーにて測定を停止します。粘度値はホールドされます。

### (4) 再測定①

測定停止した振幅値で再測定する場合は、そのまま **START** キーを押す事で、測定停止した振幅値で測定を開始します。

### (5) 再測定②

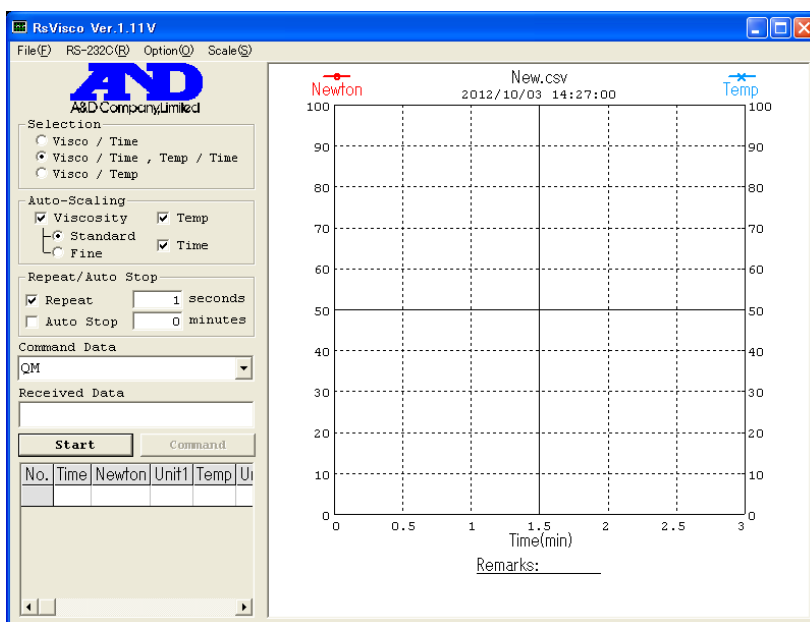
測定停止した振幅値と異なる振幅値で測定する場合は、**↑** キーまたは、**↓** キーを押すと振幅表示部が点滅し、振幅値の変更を確定してから（「6-5-1. 振幅値設定」を参照願います。）、**START** キーにて測定を開始してください。

## 6-5-3. WinCT-Viscosity を使用した場合の測定

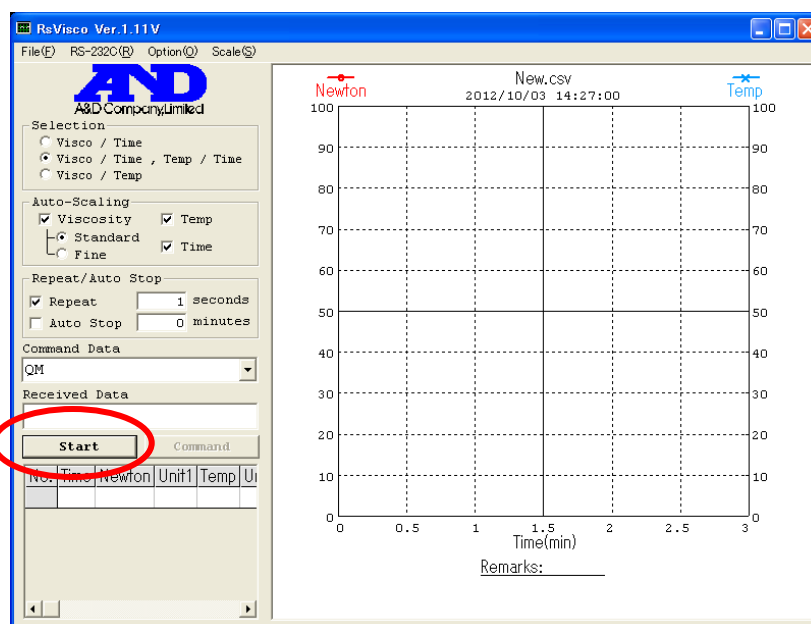
各振幅での粘度、温度データの取得が可能です。

### (1) 使用方法

- ① WinCT-Viscosity をパソコンにインストールします（インストールに関しては CD-ROM内の Readme を参照願います。WinCT-Viscosity は SV シリーズと共通で利用されるものです。記載中の内容に関して、用語の「SV」は「RV-10000A」に置き換えて内容をご理解いただくようお願いいたします。）。
- ② WinCT-Viscosity 中の RsVisco を起動します。



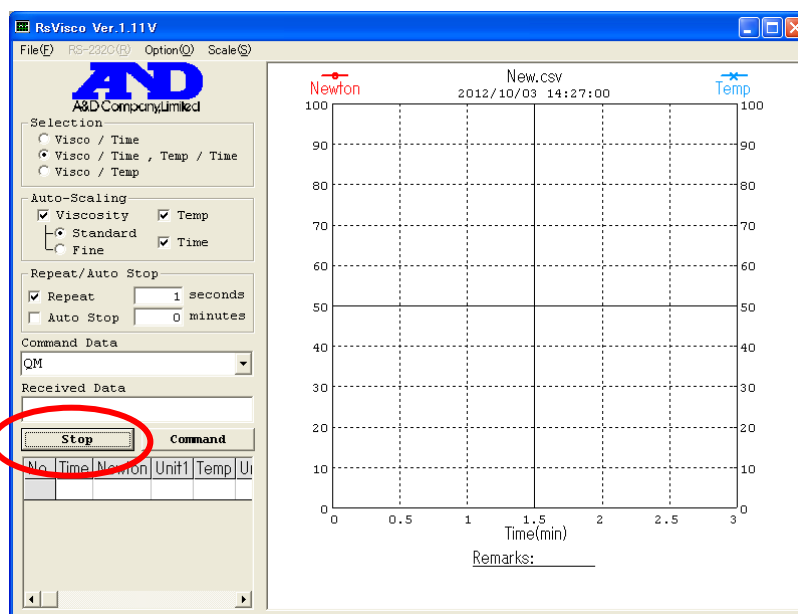
- ③ RV-10000Aにて、振幅値を決定します（「6-5-1. 振幅値設定」を参照願います）。
- ④ R s V i s c o の **Start** ボタンを押すと測定が開始し、約15秒後からデータを取得します。



(2) 振幅を変更してデータ取得する際の注意

振幅を変更して、データを取得する際には、R s V i s c o の **Stop** ボタンを押して、測定を1度終了してから、RV-10000Aの振幅値を変更してください。

- ① R s V i s c o の **Stop** ボタンを押して測定を終了します。



- ② RV-10000Aにて、振幅値を決定します（「6-5-1. 振幅値設定」を参照願います）。
- ③ R s V i s c o の **Start** ボタンを押して、測定を開始します。

## 7. 循環水ジャケット使用方法

### 7-1. はじめに

循環水ジャケットは、サンプルの温度を一定に保つとき、または温度を変化させたときの粘度測定に使用します。循環水ジャケットの使用温度範囲は、0℃～100℃となります。

構成：循環水ジャケット 1個

(本体：PC [ポリカーボネート] 製、パッキン：シリコンゴム製、ワッシャ：ナイロン製)

固定用ネジ 1個

(ネジ：POM [ポリアセタール] 製、ワッシャ：ナイロン製)

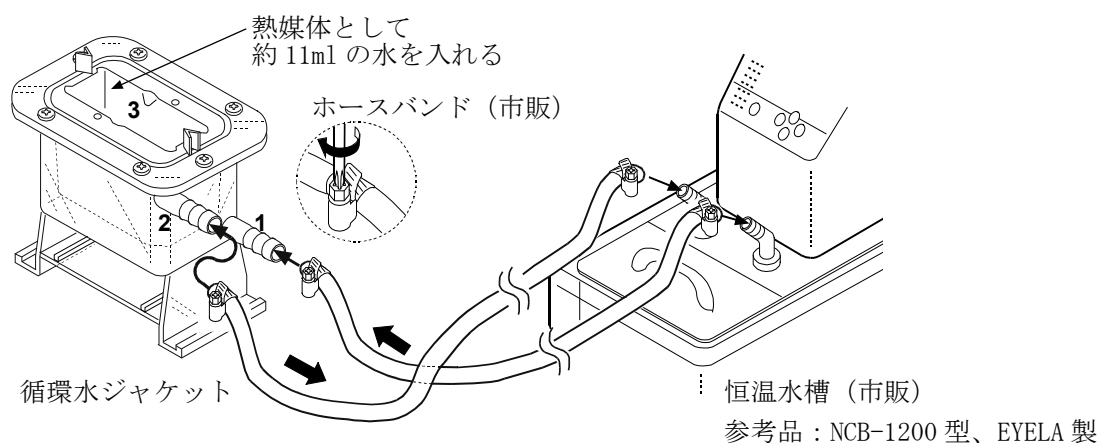
P93～P94 「AX-SV-37 循環水ジャケット」参照

- 注意
- ・上記の材質を侵さない熱媒体として循環液には、水、イソプロピルアルコール（IPA）、両者の混合物、またはシリコンオイルを使用してください。前記以外の熱媒体では、容器が破損することがあります。
  - ・循環水ジャケットは、チューブの屈曲等による内圧がかからない状態で使用してください。水流が止まり圧力がかかると破損することがあります。
  - ・循環流量を5ℓ/min以下となるように設定してください。5ℓ/min以上ですと循環水ジャケットが破損する可能性があります。
  - ・温度制御をするためには、市販の恒温水槽が別途必要となります。
  - ・ディスプレイ容器の使用温度範囲は、0℃～80℃となります。

## 7-2. 測定準備

少量サンプル容器（容量10ml）または、ガラス容器（容量13ml）を使用します。循環水ジャケットに熱媒体を循環させる市販の恒温水槽を準備してください。

- ① 恒温水槽のOUT側を循環水ジャケットの「1」（下側）に接続します。同様にIN側を循環水ジャケットの「2」（上側）に接続します。
  - ・恒温水槽と循環水ジャケットの接続にはシリコンチューブ内径φ8の使用をお勧めします。
  - ・ノズルとチューブの接合部には、安全のため市販のホースバンド（締付寸法11～20mm）を使用することをお勧めします。

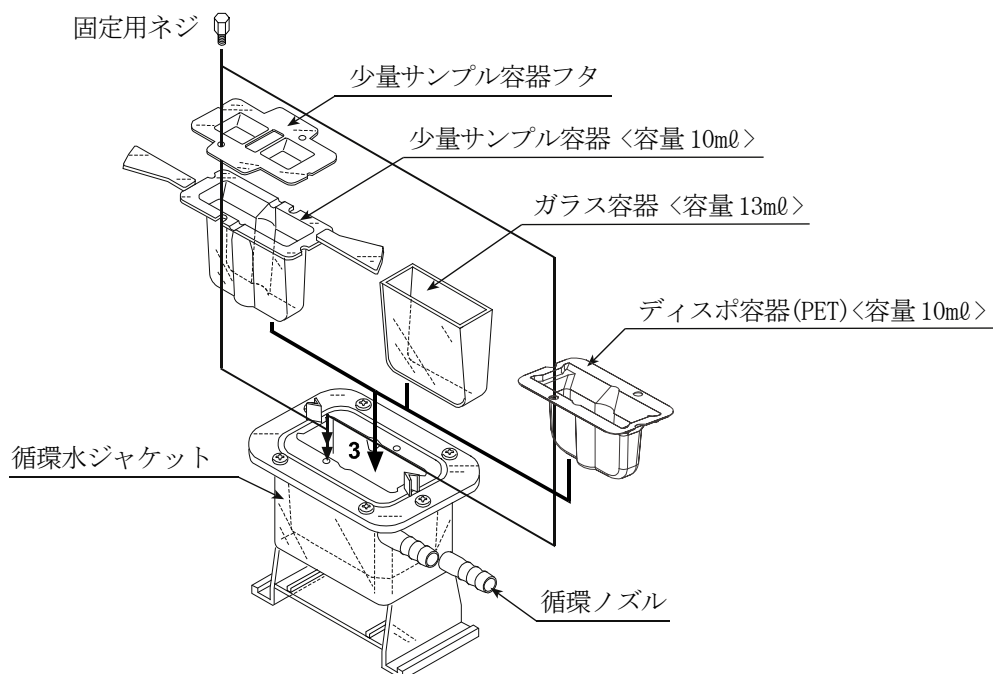


- ② 循環水ジャケットの上面の凹部「3」に熱媒体（水など）を入れます。（約11mlが目安です。）熱媒体は、少量サンプル容器（容量10ml）もしくはガラス容器（容量13ml）に循環水ジャケットの熱を伝えやすくするものです。

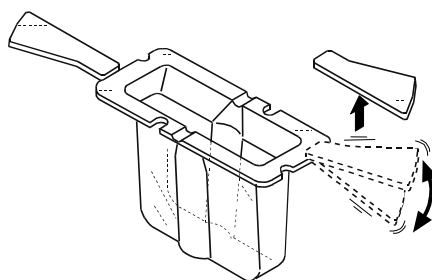
※少量サンプル容器（容量10ml）または、ガラス容器（容量13ml）内のサンプル液面と熱媒体の液面が重なり、サンプル液面と振動子の位置決めが難しい場合は、熱媒体の量を変えてください。



- ③
- ・サンプルを入れた容器を循環水ジャケットの上面の凹部「3」にセットします。
  - ・測定サンプル液の比重が小さくて容器が浮いてしまう場合は、付属の固定用ネジで少量サンプル容器が浮かないよう、手前側を1ヶ所軽く固定してください。
  - ・少量サンプル容器フタは、少量サンプル容器を使用時、揮発性の液体などの蒸発を防ぎたい場合に使用してください。



容器ホルダ、少量サンプル容器（容量10ml）の取手が邪魔になる場合は、根元部分から切り離すことができます。ゆっくりと上下に力を加えて切り離します。

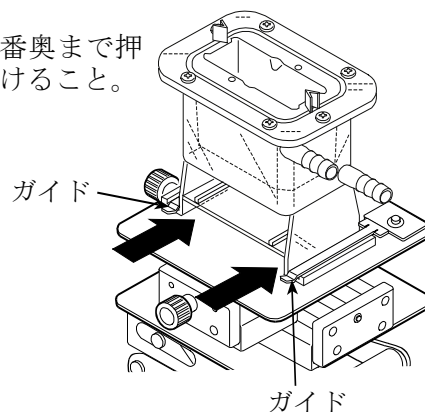


少量サンプル容器

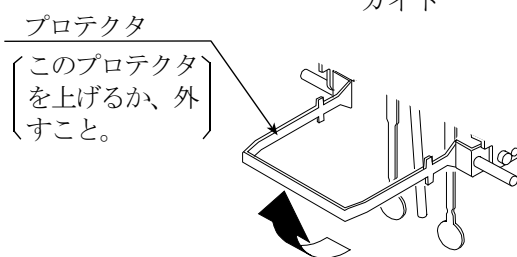
## 7-3. 測定方法

- ① 循環水ジャケットは、テーブル上の左右のガイドに沿ってスライドさせ位置決めし、ガイドの1番奥まで押付けた状態で使用してください。

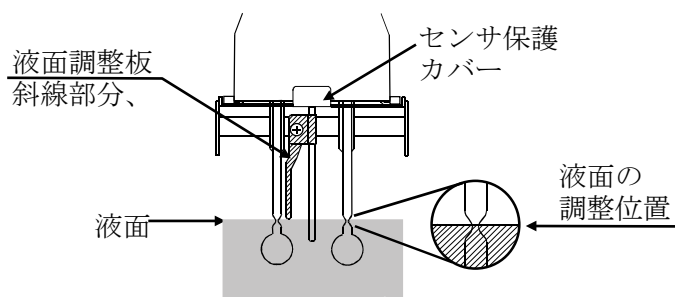
1番奥まで押付けること。



- ② 循環水ジャケットで測定するときは、プロテクタを上げるか、外した状態で使用してください。



- ③ 容器の内壁と振動子及び温度センサが接触しないように注意してください。接触していると測定誤差の発生する原因となります。
- ④ 振動子のくびれ部中央に液面がくるよう、テーブルの高さを調整してください。



## 7-4. 少量サンプル容器（容量10ml）を使用する場合の絶対値測定

サンプル容器（45ml）にて粘度値が校正されています。サンプル容器（容量45ml）と少量サンプル容器（容量10ml）とでは、振動子と内壁までの距離が異なり、振動子が感知する力（粘度値）に差がでます。

このため、少量サンプル容器（容量10ml）を使用し、粘度の絶対値を測定する場合は、測定粘度値付近で校正することをお勧めします。「9. 粘度校正」参照願います。

## 7-5. 測定後の注意

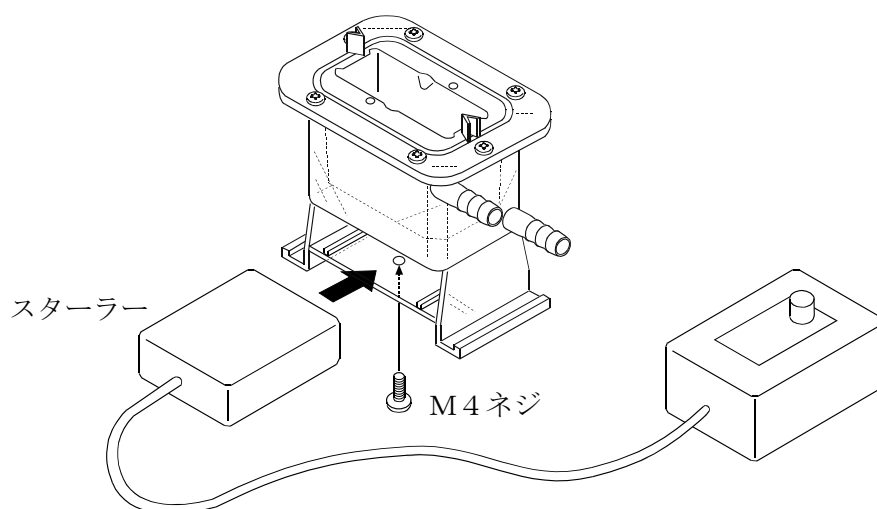
必要に応じて容器を洗浄してください。洗浄が不十分で壁面に異物の付着がある場合、壁面と振動子が干渉し測定誤差の原因となります。

## 7-6. 循環水ジャケットの仕様

使用温度範囲： 0℃～100℃  
循環用ノズル外径： φ10.5mm  
推奨ホース： シリコンチューブ内径φ8mm

- 循環水ジャケット底面に、M4ネジでマイクロスターラーをセットすると、粘度値1,000mPa・sを上限とし、サンプルを攪拌しながら粘度測定ができます。

スターラー： AX-SV-61 電磁スターラー  
Thermo Fisher Scientific K.K. 「HP40107」



※回転子は6mm×φ4mm（全長×直径）のものを使い、スターラーはM4ネジで下側から固定してください。

※回転子を利用する場合は、回転子が、粘度計本体の振動子及び温度センサに接触しないように注意してください。接触する場合は、測定サンプル液の量を増やして、振動子と回転子の隙間をあけてください。

※スターラーを利用する場合は、液面が振動しない回転数をお使いください。

## 8. ディスポ容器(PET)使用方法

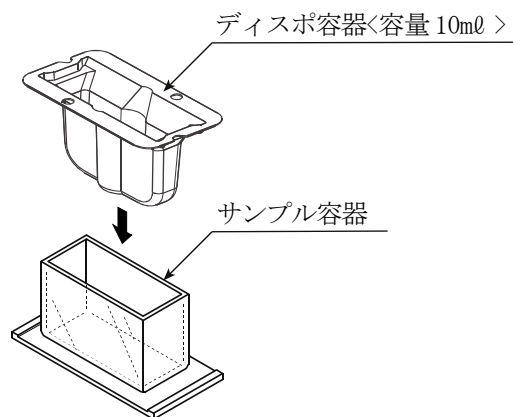
### 8-1. はじめに

ディスポ容器は、使い捨て可能な10ml容量の容器です。サンプル容器（容量35~45ml）や循環水ジャケットに入れて使用します。使用温度範囲は0℃~80℃となります。

### 8-2. 使用方法

#### 8-2-1. サンプル容器（容量35~45ml）を使用する場合

○ディスポ容器をサンプル容器に入れてください。

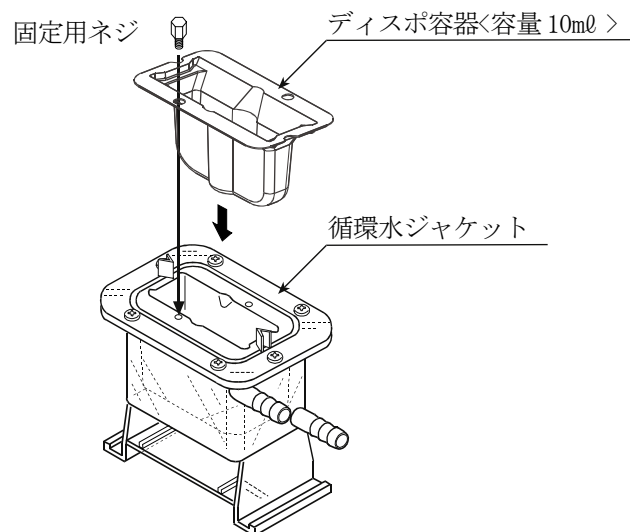


○ディスポ容器の10mlのラインまでサンプルを入れて、粘土測定してください。

#### 8-2-2. 循環水ジャケットを使用する場合

○ディスポ容器を、循環水ジャケットに入れ、固定用ネジで固定して使用してください。

※循環水ジャケットと熱媒体の循環用装置となる恒温水槽の組み合わせにより、試料の温度を一定に保ったり、温度を変化させながら粘度を測定することができます。



○ディスポ容器の10mlのラインまでサンプルを入れて、粘土測定してください。

### 8-3. ディスポ容器 (PET) を使用する場合の絶対値測定

サンプル容器（容量45ml）にて粘土値が校正されています。

サンプル容器（容量45ml）とディスポ容器（容量10ml）とでは、振動子と内壁までの距離が異なり、振動子が感知する力（粘土値）に差がでます。

このため、ディスポ容器（PET）を使用し粘土の絶対値を測定する場合、測定粘土値付近で校正することをお勧めします。「9. 粘度校正」参照願います。

### 8-4. ディスポ容器仕様

容量	10 ml
材質	PET：ポリエチレンテレフタレート
使用温度	0℃～80℃
外形寸法	67 (w) × 36 (D) × 41 (H) mm
板厚	0.8 mm
質量	約3.3 g

## 9. 粘度校正

- 校正を行うことで、粘度値の補正ができます。
- 校正方法としては、任意の校正液による1点または2点入力があります。また、純水による簡易校正もできます。
- 実際に測定される試料の粘度値付近での校正をお勧めします。  
測定範囲が広い場合は、2点校正を行ってください。(測定範囲に応じた高粘度、低粘度2種の校正液が必要です。)
- 1 mPa・s 付近の粘度測定を行う場合は、純水を利用した簡易校正が1キー操作でできます。  
簡易校正には、使用した純水の温度から、粘度値の温度補正を自動で行う機能がついています。
- 任意の校正液による1点入力、2点入力では、あらかじめ既知の校正液(JIS標準液等)を測定し、得られた測定結果をデジタル数値として補正入力し、粘度計に記憶させることができます。
- 粘度の絶対値を厳密に求める場合、校正時の入力値は、密度で補正する必要があります。  
(「5-4-2. 校正時」参照)
- 校正値の入力値間違いなど、誤った校正データを入力してしまった場合は、出荷時の校正状態に戻すことができます。  
詳細は、本体内部設定の“[Lr]”(初期化)を参照してください。

### 9-1. 粘度校正時の注意点

- 校正するときの液体の温度には注意してください。必ず校正時の液温での粘度値を入力してください。校正用標準液でも室温付近の温度変化による粘度変化(温度が上がると、1℃あたり2%~10%程度の粘度低下)があり、純水の場合でも同様に温度が上がると、1℃あたり2%程度の粘度低下があります。
- 校正値を入力する場合は、校正液の温度と振動子/温度センサの温度が一致している必要があります。表示温度が安定するまで充分時間を取ってから作業を進めてください。
- 液面の高さにより測定誤差が入ることがありますので、液面を正確に調整してください。
- 校正時の表示粘度は、mPa・sとなります。また、校正時の表示温度は、℃固定となります。
- 工場出荷時の校正は、サンプル容器(容量45ml)にて校正されています。  
他の容器にて測定する場合、その容器にて校正してから測定することをお勧めします。  
**注意** 工場出荷時は、プロテクタを装着した状態で校正されています。プロテクタを外して校正した場合、校正値が変化する場合があります。
- 純水での簡易校正で、特に加圧された水道水などを利用し、また水温と気温に温度差がある場合は、振動子に気泡が付着して正確な校正ができない場合があります。振動子を入れ直すなど気泡を取り除いて校正してください。
- 純水の測定値が3.00 mPa・s以上となった場合、純水での簡易校正はできません。校正に使用している純水が劣化、もしくは純水以外の液体をセットしている可能性があります。純水新しいものに取り換えるなど、校正液をご確認ください。

## 9-2. 操作手順

注意 1点校正または2点校正の補正値は、校正用標準液の粘度と密度の積を入力してください。

(「5-4-2. 校正時」参照してください。)

また、校正後の確認も校正用標準液の粘度と密度の積と、表示値を比較してください。

$$\text{動粘度} = \frac{\text{粘度}}{\text{密度}} \quad \text{より、} \quad \text{粘度} \times \text{密度} = \frac{\text{粘度}^2}{\text{動粘度}} \quad \text{となります。}$$

具体例1：粘度計校正用標準液を使用し、粘度計を校正する場合

「粘度計校正用標準液 温度-動粘度・粘度 計算表」を利用し、校正時に入力する値を計算します。

(1) 校正時の温度における、動粘度と粘度を調べます。

例では、20.0℃にて

$$\text{動粘度} = 1011 \text{ [mm}^2/\text{s]}$$

$$\text{粘度} = 889 \text{ [mPa} \cdot \text{s]}$$

とします。

(2)  $\frac{\text{粘度}^2}{\text{動粘度}}$  を計算し校正時の入力値とします。

$$\text{例では、} \quad \frac{889^2}{1011} \doteq 781 \text{ [mPa} \cdot \text{s]}$$

となります。

具体例2：粘度と密度が既知の標準液を利用する場合

標準液(例：889 mPa・s / 20.0℃)を使用し、実際に20.0℃の液温で校正する場合。

(1) 校正時の温度における、粘度と密度を調べます。

例では、20.0℃にて

$$\text{粘度} = 889 \text{ [mPa} \cdot \text{s]}$$

$$\text{密度} = 0.878$$

とします。





(2) 粘度×密度の値を計算し校正時の入力値とします。


例では、


$$889 \times 0.878 \doteq 781 \text{ [mPa} \cdot \text{s]}$$

となります。




## 9-2-1. 1点校正


- ① スタンバイ状態で  キーを押しつづけて、「校正モード」(CAL表示)に入ります。
- ② 校正モードの1点入力 (CAL-1) を選択し、 キーで決定します。校正モードのスタンバイ画面になります。  
1点入力 (CAL-1)、2点入力 (CAL-2) の切替は、 キーで行います。  
※校正モードを終了するときには、 キーを押します。スタンバイ状態に戻ります。


- ③ 校正用標準液をセットし、 キーを押し測定を開始します。


- ④ 測定後、結果の安定を待ち  キーを押します。測定値が点滅し、測定値補正表示となります。

- ⑤ 次のキーで表示値を補正します。(有効桁4桁で入力してください。)

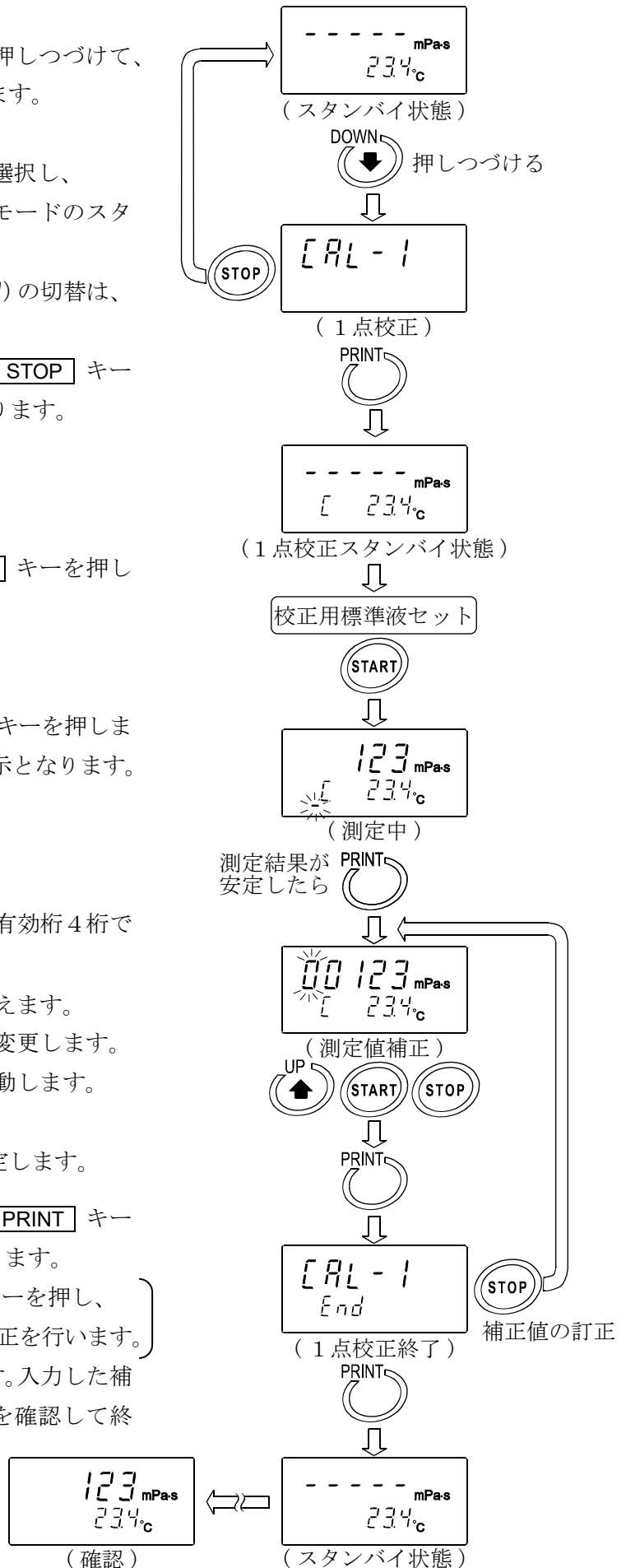
-  キー 点滅桁を切り替えます。
-  キー 点滅桁の設定を変更します。
-  キー 小数点位置を移動します。

- ⑥  キーを押し、補正値を確定します。

- ⑦ 校正を完了させる場合、もう一度  キーを押します。スタンバイ状態に戻ります。













補正値を訂正する場合、 キーを押し、測定値補正表示に戻り、もう一度補正を行います。

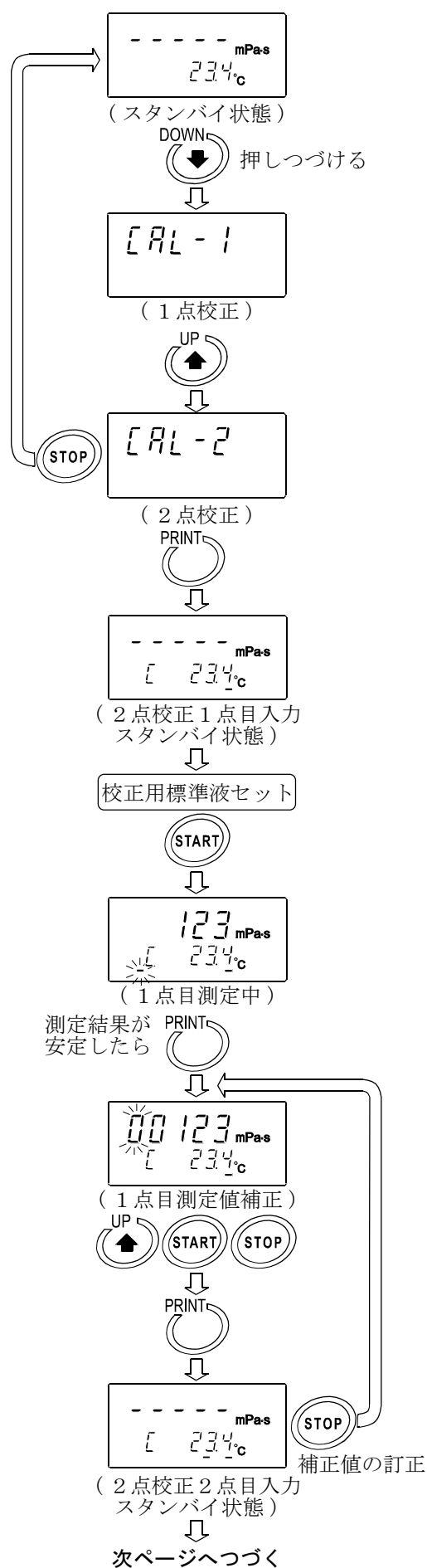
- ⑧ 使用した校正用標準液を測定します。入力した補正値と同様な数値が表示されるのを確認して終了です。





## 9-2-2. 2点校正

- ① スタンバイ状態で  キーを押しつづけて、「校正モード」(CAL表示)に入ります。
- ② 校正モードの2点入力 (CAL-2) を選択し、  
 キーで決定します。  
1点入力 (CAL-1)、2点入力 (CAL-2) の切替は、  
 キーで行います。  
※ 校正モードを終了するときには、 キーを押します。スタンバイ状態に戻ります。
- ③  キーを押すとスタンバイ表示になります。  
2点校正では、1点校正と異なり、温度表示の下に校正モード識別マーク (-) が表示されます。
- ④ 校正用標準液をセットし、 キーを押し、1点目の測定を開始します。
- ⑤ 測定後、結果の安定を待ち  キーを押します。測定値が点滅し、測定値補正表示となります。
- ⑥ 次のキーで表示値を補正します。(有効桁4桁で入力してください)  
 キー 点滅桁を切り替えます。  
 キー 点滅桁の設定を変更します。  
 キー 小数点位置を移動します。
- ⑦  キーを押し、補正値を確定します。
- ⑧ 補正値を訂正する場合は、 キーを押し、測定値補正表示に戻り、もう一度補正を行います。
- ⑨ 1点目の測定終了後、振動子、温度センサ、プロテクタを洗浄し、2点目の校正液を入れる準備をしてください。



⑩ 2点目の校正用標準液をセットし、**START** キーを押して、測定を開始します。

⑪ 測定後、結果の安定を待ち **PRINT** キーを押します。測定値が点滅し、測定値補正表示となります。

⑫ 次のキーで表示値を補正します。

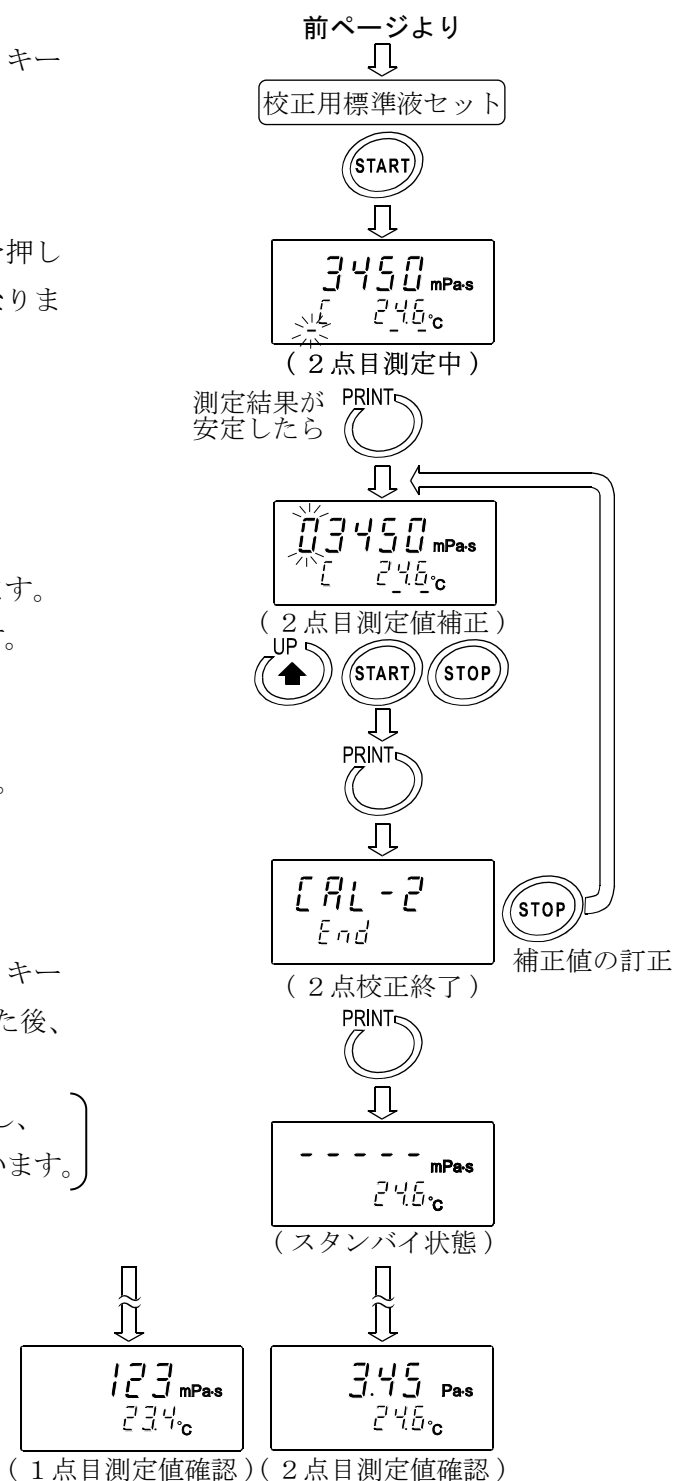
- ↑** キー 点滅桁を切り替えます。
- START** キー 点滅桁の設定を変更します。
- STOP** キー 小数点位置を移動します。

⑬ **PRINT** キーを押して、補正値を確定します。

⑭ 校正を完了させる場合、もう一度 **PRINT** キーを押します。2点の校正データが記憶された後、スタンバイ状態に戻ります。

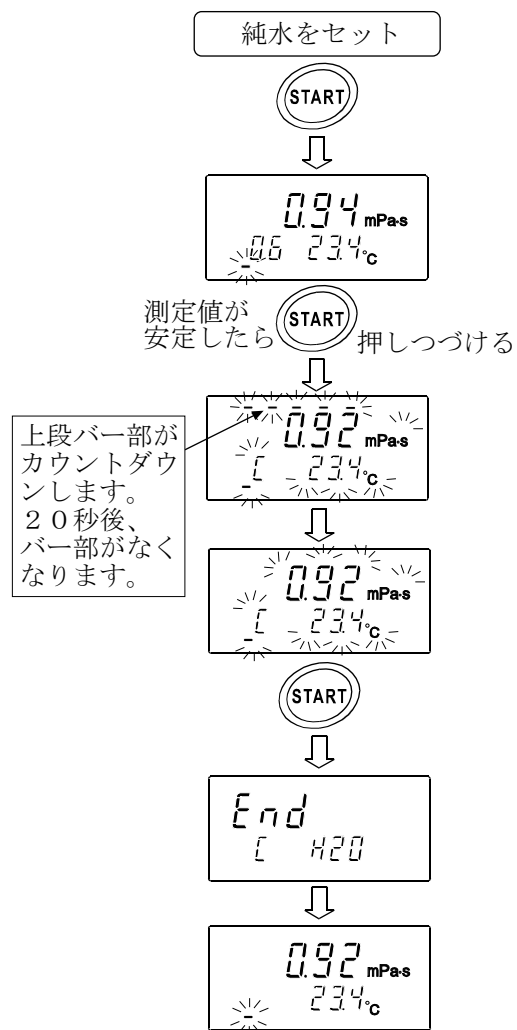
（補正値を訂正する場合、**STOP** キーを押して、測定値補正表示に戻り、もう一度補正を行います。）

⑮ 使用した2種類の校正用標準液を測定します。入力した補正値と同様な数値が、それぞれ表示されるのを確認して終了です。



### 9-2-3. 純水での簡易校正

- ① 純水をセットします。
- ② **START** キーを押し、純水を測定します。  
粘度、温度の測定値が安定していることを確認します。
- ③ **START** キーを押しつづけます。測定中の温度での純水の理論粘度値（粘度×密度）が表示されます。（全体が点滅します。）  
校正を中断する場合は、**STOP** キーを押します。  
校正前の測定状態に戻ります。
- ④ 校正を実行する場合は、もう一度 **START** キーを押します。  
校正が終了し “End” 表示後、測定状態に戻ります。



参考：純水の各温度における理論粘度値（粘度×密度）

温度（°C）	粘度×密度（mPa・s）
10.0	1.31
11.0	1.27
12.0	1.24
13.0	1.20
14.0	1.17
15.0	1.14
16.0	1.11
17.0	1.08
18.0	1.05
19.0	1.03
20.0	1.00
21.0	0.98
22.0	0.95
23.0	0.93
24.0	0.91
25.0	0.89
26.0	0.87
27.0	0.85
28.0	0.83
29.0	0.81
30.0	0.79

- 注意
- ・ 水道水を直接サンプル容器に入れて測定を開始すると、圧力差、温度差から振動子表面に気泡が発生し、徐々に粘度の上昇が測定されることがあります。水道水は加圧されており、気泡が発生しやすいので、加圧されていない蒸留水や精製水のご利用をお勧めします。また、振動子と液体を測定前に同一環境に放置し、温度差を減らすことをお勧めします。
  - ・ 長時間の測定では、水の腐敗、藻類の発生により粘度が上昇することがあります。定期的に水質の管理を行ってください。

# 10. 本体内部設定





粘度計は、内部設定で搭載機能を選択することにより、使用方法に合わせた動作を指定することができます。

各機能毎に項目が割り当てられており、項目の設定を変更することにより、その機能の動作を指定します。

設定した値は、電源をオフしても記憶しています。

## 10-1. 操作方法

内部設定の操作方法は、以下のとおりです。

- ① スタンバイ状態（[-----] 表示）で、 キーを2秒以上押しつづけ、内部設定モードに入ります。
- ②  キーで項目を選択します。
- ③ **PRINT** キーで項目を決定します。変更可能な部分が点滅します。
- ④ **START** キーまたは  キーで点滅している部分の設定を変更します。  
**START** キー 設定値を増加させます。設定範囲を超えると最小値になります。  
 キー 設定値を減少させます。設定範囲を下回ると最大値になります。
- ⑤ 変更した設定を記憶させる場合は **PRINT** キーを押します。“End”表示後、次の項目を表示します。  
設定をキャンセルする場合は **STOP** キーを押してください。次の項目を表示します。
- ⑥ さらに別の項目の設定を変更する場合、②からの操作をつづけて行ってください。
- ⑦ 設定変更を終了し、内部設定から抜ける場合は、**STOP** キーを押してください。スタンバイ状態（[-----] 表示）に戻ります。

**注意** 日付・時刻の設定（“[LrAd]”）、ID（機器識別）番号の設定（“id”）、初期設定（“[Lr]”）は、上記操作と一部異なる部分があります。“10-3. 項目の解説”の具体例を参照してください。

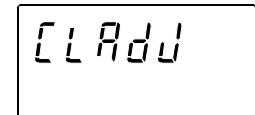
“日付・時刻の設定” ... P61~63


“ID（機器識別）番号” ... P59

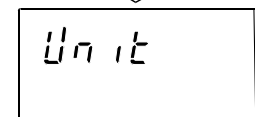
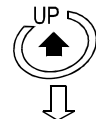
## 操作方法の具体例


電源オン時の単位を、粘度：cP（センチポワズ）、温度：℃（摂氏）にする例

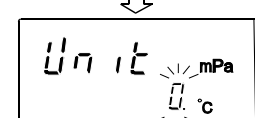
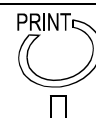
- ① スタンバイ状態で  キーを押しつづけて、内部設定モード ( 表示) に入ります。





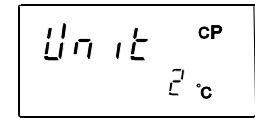
- ②  キーを押し、 を選択します。





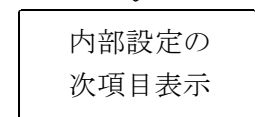
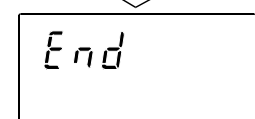
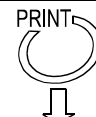
- ③  キーを押し、項目を決定します。  
(現在記憶されている設定値の場合は、小数点が点灯します。)




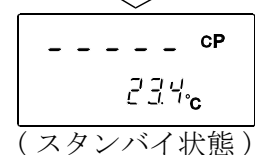
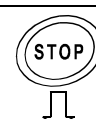
- ④  キーまたは  キーを押し、使用する単位を選択します。  
ここでは、設定値“2”（粘度単位：cP，温度単位℃）を選択しています。



- ⑤  キーを押し、設定値を登録します。  
 表示後、内部設定の次の項目が表示されます。



- ⑥  キーを押し、スタンバイ状態に戻します。



## 10-2. 項目一覧

内部設定項目	設定値	設定内容			
<i>[LRdd]</i> 日付・時刻		日付の順序 (YMD,MDY,DMY)、日付・時刻の設定			
<i>[cond]</i> 環境設定	0	粘性変化に素早く追従 (振動の影響を受けやすい)			
	1 ●	↓			
	2				
<i>[Unit]</i> 電源オン時の単位	0 ●	粘度	mPa・s	温度	°C
	1		Pa・s		
	2		cP		
	3		P		
	4		mPa・s		°F
	5		Pa・s		
	6		cP		
	7		P		
<i>[Pnt]</i> 小数点	0 ●	ドット	カンマ選択時、CSVフォーマットのセパレータは ‘;’ に変わります。		
	1	カンマ			
<i>[Prt]</i> データ出力モード	0 ●	キーモード	<b>PRINT</b>	キーで出力	
	1	オートプリントモード	<b>STOP</b>	キーで測定終了時、1データ自動出力	
	2	ストリームモード	測定中連続出力 出力フォーマットでD.P. フォーマット 選択時は粘度のみ出力		
<i>[TYPE]</i> 出力フォーマット	0	A&D標準フォーマット	AD-8121B MODE1,MODE2用		
	1 ●	D.P.フォーマット	AD-8121B MODE3用		
	2	CSVフォーマット	一般パソコン用		
	3	RsViscoフォーマット	グラフ化プログラム “RsVisco” 用		
<i>[5-Rt]</i> 測定時間出力	0	出力しない	D.P. フォーマットのみ設定有効		
	1 ●	出力する			
<i>[5-td]</i> 測定時の日付・時刻出力	0	出力しない	D.P. フォーマット、CSVフォーマットのみ設定有効		
	1 ●	出力する			
<i>[5-Ed]</i> その他の出力	0	出力しない			
	1	備考欄出力	D.P. フォーマットのみ設定有効		
	2 ●	備考欄、機器識別情報、サイン欄出力			
	3	ID番号出力	CSVフォーマットのみ設定有効		
<i>[PUSE]</i> データ出力時の間隔	0	間隔を空けない			
	1 ●	間隔を空ける (約2秒)			
<i>[ErFnc]</i> 拡張予約	0 ●	通常この設定で使用			
	1				
	7				
<i>[id]</i> ID(機器識別)番号		ID(機器識別)番号設定	“5-Ed”により測定値に機器識別情報を付加できます		
<i>[Lr]</i> 初期設定		内部設定と校正データを出荷時の状態に戻す			

●は出荷時設定です。

## 10-3. 項目の解説

### 環境設定 (Env)

振動等、周囲の環境に合わせて、粘度測定結果の安定度を調整することができます。

設定	設定内容	機能説明
0	粘度変化に素早く追従 (環境に敏感)	周囲の振動等で測定値が不安定な場合は、設定値を大きくしてください。 急峻な粘度変化があり、それに素早く追従した測定結果値が必要な場合は、設定値を小さくしてください。しかし、この場合、測定値は周囲の振動などより影響を受けやすくなるため、設置環境に注意してください。
1	↓	
2	安定した表示 (粘度変化にゆっくり追従)	

### 電源オン時の単位 (Unit)

電源投入時に最初に表示される粘度、温度の単位を指定できます。

設定	設定内容			機能説明	
0	粘度	温度	°C (摂氏)	※1	
1					mPa・s (ミリパスカル・秒)
2					Pa・s (パスカル・秒)
3					cP (センチポワズ)
4					P (ポワズ)
5					mPa・s (ミリパスカル・秒)
6					Pa・s (パスカル・秒)
7					cP (センチポワズ)
7	P (ポワズ)	°F (華氏)			

※1 測定粘度が1000 mPa・s 以上はPa・s 単位固定に、1000 cP 以上はP 単位固定になります。

### 小数点 (Pnt)

設定	設定内容	機能説明
0	ドット：“.”	表示される測定値の小数点の形状、RS-232Cから出力される測定データの小数点コードを指定します。カンマ選択時、CSVフォーマットやRsViscoフォーマットのセパレータは、セミコロン“;”に変わります。
1	カンマ：“,”	



## データ出力モード (Prt)

RS-232Cから測定値を出力する際の条件を設定します。

設定	設定内容	機能説明
0	キーモード	測定中または測定結果表示ホールド表示中、 <b>PRINT</b> キーを押すと、そのときの測定値を出力します。※2
1	オートプリントモード	<b>STOP</b> キーを押して測定を終了した際に、測定値を自動で1回出力します。また <b>PRINT</b> キーを押して、そのときの測定値を出力することもできます。※2
2	ストリームモード	測定中のみ、測定値を連続して出力します。内部設定“TYPE”でD. P. フォーマットを選択している場合、“5-Rt”、“5-td”、“5-Ed”の設定によらず、粘度値のみ出力します。

※2 内部設定“TYPE”によりA&D標準フォーマットを選択している場合、スタンバイ状態では**PRINT** キーを押しても測定値は出力しません。

## 出力フォーマット (TYPE)

RS-232Cに接続する機器に合わせて、測定値のデータ出力フォーマットを選択できます。

設定	設定内容	機能説明
0	A&D標準フォーマット	別売のコンパクトプリンタAD-8121Bと接続し、AD8121BのMODE 1、MODE 2で統計演算する場合に適したフォーマットです。粘度値のみの出力となります。
1	D. P. フォーマット	別売のコンパクトプリンタAD8121Bと接続し、AD8121BのMODE 3で印字する場合に適したフォーマットです。データ出力モードがストリームモード以外（内部設定“Prt 0/1”）は、内部設定“5-Rt”、“5-td”、“5-Ed”により出力内容を選択できます。ストリームモード（内部設定“Prt 2”）では、粘度測定値のみの出力となります。
2	CSVフォーマット	パソコンでデータを採取する場合に適したフォーマットで、温度、粘度等の各データをカンマ区切りで出力します。内部設定“5-td”や“id”により、測定した日付、時刻、ID（機器識別番号）を付加することもできます。小数点をカンマ（内部設定“Pnt 1”）にすると、各データの区切りはセミコロン“;”になります。粘度、温度は内部分解能で出力します。※3
3	RsViscoフォーマット	グラフ化プログラム“RsVisco”で使用するフォーマットです。“RsVisco”で測定開始時、粘度計は自動でこのフォーマットを選択します。粘度、温度は内部分解能で出力します。※3

※3 測定単位と内部分解能の対応は以下のとおりです。

	粘度				温度	
	mPa·s	Pa·s	cP	P	°C	°F
内部分解能	0.01	0.0001	0.01	0.0001	0.01	0.01
	—	0.01	—	0.1		

## 測定時間出力 (5-At)

設定	設定内容	機能説明
0	測定時間を出力しない	D. P. フォーマット (内部設定 “TYPE 1”) 選択時、測定値に測定時間 (測定開始からの経過時間) を付加する / しないを選択できます。 印字の具体例は「10-4. 印字・出力フォーマット例」の“D. P. フォーマット”を参照してください。
1	測定時間を出力する	

## 測定時の日付・時刻出力 (5-td)

設定	設定内容	機能説明
0	日付・時刻を出力しない	D. P. フォーマットまたはCSVフォーマット (内部設定 “TYPE 1/2”) 選択時、測定値に日付・時刻を付加する / しないを選択できます。 印字の具体例は「10-4. 印字・出力フォーマット例」の“D. P. フォーマット”、“CSVフォーマット”を参照してください。
1	日付・時刻を出力する	

## その他の出力 (5-Ed)

設定	設定内容	機能説明
0	出力しない	D. P. フォーマット選択時 (内部設定 “TYPE 1”)、測定値に備考欄、機器識別情報、サイン欄を付加する / しないを選択できます。 印字の具体例は「10-4. 印字・出力フォーマット例」の“D. P. フォーマット”を参照してください。
1	備考欄を出力する	
2	備考欄、機器識別情報、サイン欄を出力する	CSVフォーマット選択時 (内部設定 “TYPE 2”)、測定値にID番号を付加する / しないを選択できます。 印字の具体例は「10-4. 印字・出力フォーマット例」の“CSVフォーマット”を参照してください。
3	ID番号を出力する	

## データ出力時の間隔 (PUSE)

設定	設定内容	機能説明
0	間隔を空けない	RS-232Cからデータを出力する際、1行毎に約2秒の間隔を空ける / 空けないを選択できます。 別売のコンパクトプリンタAD-8121BをMODE 3で使用する場合、“1: 間隔を空ける”設定で使用してください。
1	間隔を空ける (約2秒)	

## I D (機器識別) 番号 (id)

機器毎に別の I D 番号を設定することにより、機器の識別管理が可能です。

測定値を出力する際に、内部設定 “5-Ed” により、測定値に I D 番号を付加する／しないを選択できます。

I D 番号は 6 桁で、次の文字が使用できます。


文字	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	(スペース)	- (ハイフン)	A	B	C	D						
表示	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	(スペース)	-	A	B	C	D						
文字	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
表示	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z

印字の具体例は「10-4. 印字・出力フォーマット例」の“D. P. フォーマット”、“CSVフォーマット”を参照してください。





### I D 番号の設定



- ① スタンバイ状態で  キーを押しつづけて、内部設定モード ( 表示) に入ります。


- ②  キーを押し、 を選択します。

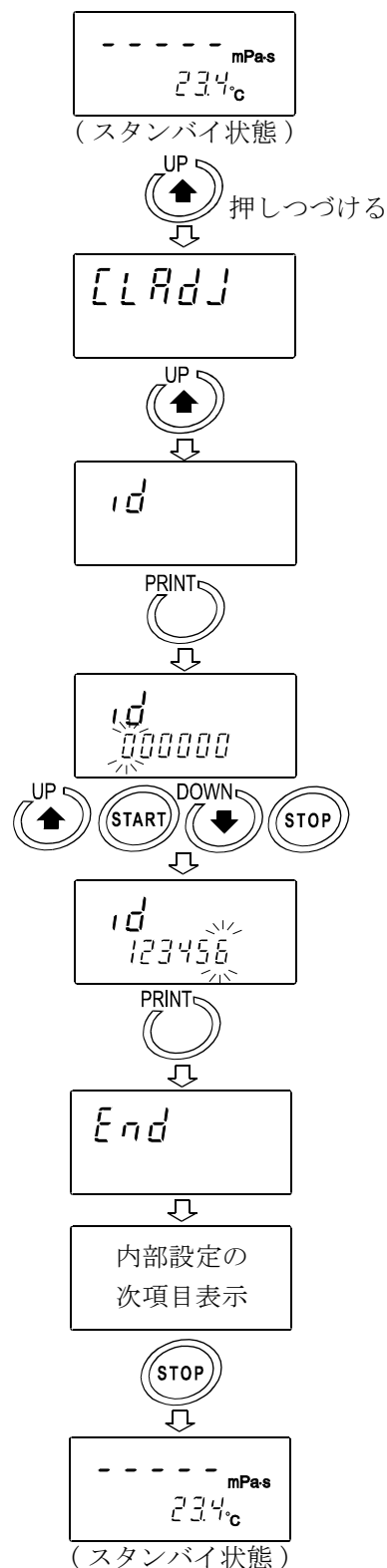
- ③  キーを押し、I D 番号設定モードに入ります。

- ④ 次のキーで I D 番号を設定します。

-  キー 点滅桁を切り替えます。
-  キー 点滅桁の数値を 1 ずつ増やします。
-  キー 点滅桁の数値を 1 ずつ減らします。
-  キー 入力を中断します。

- ⑤  キーを押し、設定値を登録します。  
 表示後、内部設定の次の項目が表示されます。

- ⑥  キーを押し、スタンバイ状態に戻します。



## 初期設定 (CLr)


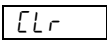
粘度計の各設定値を工場出荷時の値に戻す機能です。


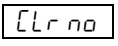
初期化される内容は次のとおりです。

- 内部設定
- 校正データ



初期設定実行後は、粘度値の確認と、必要に応じて粘度校正（「9. 粘度校正」参照）を行ってください。


① スタンバイ状態で  キーを押しつづけて、内部設定モード ( 表示) に入ります。

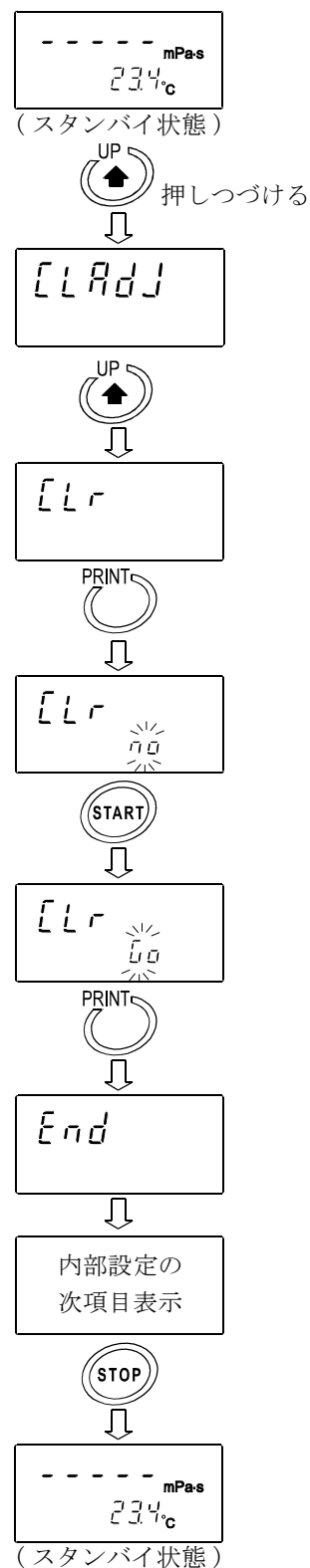
②  キーを押し、 を選択します。

③  キーを押し、 を表示させます。

④  キーを押し、 を選択します。

⑤  キーを押し、初期化を実行します。  
 表示後、内部設定の次の項目が表示されます。初期化が終了しました。

⑥  キーを押し、スタンバイ状態に戻します。




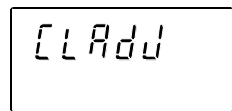
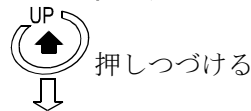
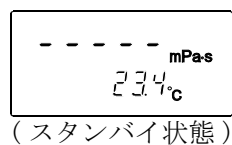
## 日付・時刻の設定 (CLADD)


- 年の上位2桁は表示されません。(2007年の場合、07と表示されます。)
- 時刻は24時間制で設定します。
- 存在しない日付・時刻は設定しないでください。

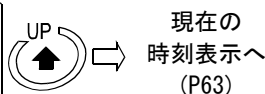
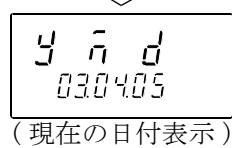
日付・時刻の設定手順は以下のとおりです。

2003年4月5日、11:22:33を2004年6月8日、12:34:00に設定する例


- ① スタンバイ状態で  キーを押しつづ  
け、内部設定モードに入り **CLADD** の表示  
にします。

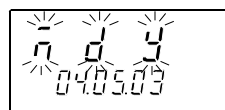
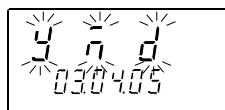
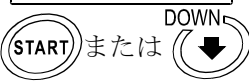
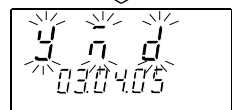
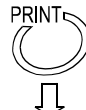


- ② **PRINT** キーを押すと、現在の日付を表示します。  
日付を変更しない場合は、 キーを押  
して時刻表示にします。



### 日付の表示順の変更

- ③ **PRINT** キーを押すと、“y” (年)、“n”  
(月)、“d” (日) が点滅します。
- ④ **START** キーまたは  キーで、日付  
の表示順を変更します。
















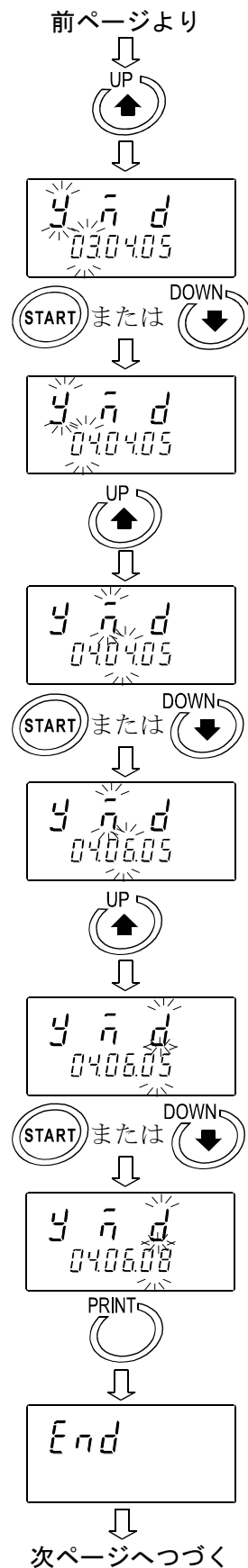
↓  
次ページへつづく

## 日付の変更

選択した日付の表示順で日付を変更します。


以下は、“y”（年）、“n”（月）、“d”（日）の表示順を選択したときの例です。

- ⑤  キーで、“y”（年）の設定値を選択します。（03）
- ⑥  キーまたは  キーで、年を変更します。（03→04）  
 キー 点滅桁の数値を1つつ増やします。  
 キー 点滅桁の数値を1つつ減らします。
- ⑦  キーで、“n”（月）の設定値を選択します。（04）
- ⑧  キーまたは  キーで、月を変更します。（04→06）
- ⑨  キーで、“d”（日）の設定値を選択します。（05）
- ⑩  キーまたは  キーで、日を変更します。（05→08）
- ⑪  キーを押し、日付を登録します。  
 表示後、現在の時刻が表示されます。



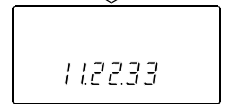
## 時刻の変更


- ⑫ 現在の時刻が表示されます。

 キーを押すと現在の日付表示に戻ります。

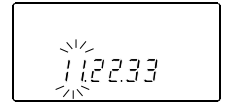
現在の  
日付表示へ  
(P61)



前ページより

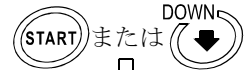
  
112233  
(現在の時刻表示)

- ⑬  キーで、時間の設定値を選択します。(11)




  
112233

- ⑭  キーまたは  キーで、時間を変更します。(11→12)





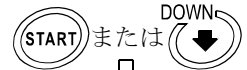
  
122233

- ⑮  キーで、分の設定値を選択します。(22)




  
122233

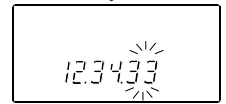
- ⑯  キーまたは  キーで、分を変更します。(22→34)





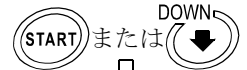
  
123433

- ⑰  キーで、秒の設定値を選択します。(33)




  
123433

- ⑱  キーまたは  キーで、秒を変更します。(33→00)

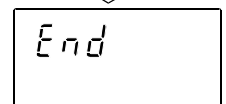



  
123400

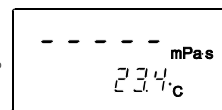
- ⑲  キーを押し、時刻を登録します。

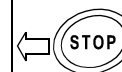
 表示後、内部設定の次の項目が表示されます。

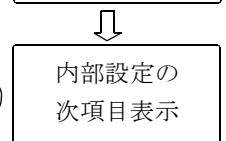


  
End

- ⑳  キーを押し、スタンバイ状態に戻します。

  
--- mPas  
23.4°C



  
内部設定の  
次項目表示

## 10-4. 印字・出力フォーマット例

### 10-4-1. A & D 標準フォーマット

別売のコンパクトプリンタAD-8121Bと接続した場合、AD-8121BのMODE 3に適したフォーマットです。粘度値のみの出力となります。

#### 出力フォーマット例

粘度 選択単位	表示	出力フォーマット	備考
mPa·s	L mPa·s	OL, -99999999mPs	アンダーエラー時。
	0.30mPa·s	ST, +0000.30mPs	
	10.0 mPa·s	ST, +00010.00mPs	0.01mPa·s の桁は常にゼロになります。
	100 mPa·s	ST, +00100.00mPs	0.01 mPa·s、0.1mPa·s の桁は常にゼロになります。
	1.00 Pa·s	ST, +01000.00mPs	1000mPa·s 以上は表示単位は Pa·s になりますが、出力単位は mPa·s を保持します。0.01mPa·s、0.1mPa·s、1mPa·s の桁は常にゼロになります。
	H Pa·s	OL, +99999999mPs	オーバーエラー時。
Pa·s	L Pa·s	OL, -99999999Pas	アンダーエラー時。
	0.0003 Pa·s	ST, +000.0003Pas	
	0.0100 Pa·s	ST, +000.0100Pas	
	0.100 Pa·s	ST, +000.1000Pas	0.0001Pa·s の桁は常にゼロになります。
	1.00 Pa·s	ST, +001.0000Pas	0.0001Pa·s、0.001Pa·s の桁は常にゼロになります。
	H Pa·s	OL, +99999999Pas	オーバーエラー時。
cP	L cP	OL, -99999999┘cP	アンダーエラー時。
	0.30 cP	ST, +00000.30┘cP	
	10.0 cP	ST, +00010.00┘cP	0.01cP の桁は常にゼロになります。
	100 cP	ST, +00100.00┘cP	0.01cP、0.1cP の桁は常にゼロになります。
	10.0 P	ST, +01000.00┘cP	1000cP 以上は表示単位は P になりますが、出力単位は cP を保持します。0.01cP、0.1cP、1cP の桁は常にゼロになります。
	H P	OL, +99999999┘cP	オーバーエラー時。
P	L P	OL, -99999999┘┘P	アンダーエラー時。
	0.0030 P	ST, +000.0030┘┘P	
	0.100 P	ST, +000.1000┘┘P	0.0001P の桁は常にゼロになります。
	1.00 P	ST, +001.0000┘┘P	0.0001P、0.001P の桁は常にゼロになります。
	10.0 P	ST, +010.0000┘┘P	0.0001P、0.001P、0.01P の桁は常にゼロになります。
	H P	OL, +99999999┘┘P	オーバーエラー時。

┘ はスペース。(ASC 20h)





### 測定結果の印字フォーマット例（４）

関連する内部設定 (○：出力、×：出力しない)			
S-Rt	1	測定時間	○
S-tt	0	測定時の 日付・時刻	×
S-Ed	0	備考欄	×
		機器識別情報	×
		サイン欄	

①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯

← 測定時間  
← 試料温度  
← 測定粘度  
← 振幅値

### 測定結果の印字フォーマット例（５）

関連する内部設定 (○：出力、×：出力しない)			
S-Rt	0	測定時間	×
S-tt	0	測定時の 日付・時刻	×
S-Ed	0	備考欄	×
		機器識別情報	×
		サイン欄	

①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯

← 試料温度  
← 測定粘度  
← 振幅値

### 10-4-3. CSVフォーマット

パソコンでデータを採取する場合に適したフォーマットで、温度、粘度の各データをカンマ区切りで出力します。内部設定“S-tt”により、測定時の日付、時刻を付加することもできます。内部設定“Pnt 1”により小数点を“;”（カンマ）にした場合、各データの区切りは“;”（カンマ）から“;”（セミコロン）になります。

測定値をグラフ化したときの連続性を重視し、CSVフォーマット選択時の粘度、温度は内部分解能で出力します。

測定単位と内部分解能の対応は以下のとおりです。

	粘度				温度		振幅値
	mPa·s	Pa·s	cP	P	°C	°F	mm
内部分解能	0.01	0.0001	0.01	0.0001	0.01	0.01	0.01
	—	0.01	—	0.1			

### 出力フォーマット例（１）ID番号、日付、時刻を付加する場合

関連する内部設定 (○：出力、×：出力しない)			
S-tt	1	測定時の 日付・時刻	○
S-Ed	3	ID番号出力	○

ID番号、日付、時刻、測定温度、温度単位、測定粘度、粘度単位 の順で出力します。出力データは52文字（ターミネータ含まず）になります。

## 出力フォーマット例

選択単位 粘度 ／ 温度	表示	出力フォーマット例	備考
mPa·s ／ °C	L mPa·s	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+025.67,C,+00000.00,mPa <u>s</u> ,0.40,mm	アンダーエラー時は ゼロを出力します。
	0.30mPa·s	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+025.67,C,+00000.30,mPa <u>s</u> ,0.40,mm	
	10.0 mPa·s	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+025.67,C,+00010.00,mPa <u>s</u> ,0.40,mm	
	100 mPa·s	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+025.67,C,+00100.00,mPa <u>s</u> ,0.40,mm	
	1.00 Pa·s	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+025.67,C,+01000.00,mPa <u>s</u> ,0.40,mm	1000mPa·s 以上は表 示単位は Pa·s になり ますが、出力単位は mPa·s を保持します。
	H Pa·s	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+025.67,C,+12000.00,mPa <u>s</u> ,0.40,mm	オーバーエラー時は 12000 を出力します。
Pa·s ／ °F	L Pa·s	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+051.23,F,+000.0000, <u>u</u> Pa <u>s</u> ,0.40,mm	アンダーエラー時は ゼロを出力します。
	0.0003 Pa·s	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+051.23,F,+000.0003, <u>u</u> Pa <u>s</u> ,0.40,mm	
	0.0100 Pa·s	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+051.23,F,+000.0100, <u>u</u> Pa <u>s</u> ,0.40,mm	
	0.100 Pa·s	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+051.23,F,+000.1000, <u>u</u> Pa <u>s</u> ,0.40,mm	
	1.00 Pa·s	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+051.23,F,+001.0000, <u>u</u> Pa <u>s</u> ,0.40,mm	
	H Pa·s	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+051.23,F,+012.0000, <u>u</u> Pa <u>s</u> ,0.40,mm	オーバーエラー時は 12 を出力します
cP ／ °C	L cP	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+025.67,C,+000.0000, <u>u</u> cP <u>u</u> ,0.40,mm	アンダーエラー時は ゼロを出力します。
	0.30 cP	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+025.67,C,+00000.30, <u>u</u> cP <u>u</u> ,0.40,mm	
	10.0 cP	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+025.67,C,+00010.00, <u>u</u> cP <u>u</u> ,0.40,mm	
	100 cP	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+025.67,C,+00100.00, <u>u</u> cP <u>u</u> ,0.40,mm	
	10.0 P	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+025.67,C,+01000.00, <u>u</u> cP <u>u</u> ,0.40,mm	1000 cP 以上は、表 示単位は P になりま すが、出力単位は cP を保持します。
	H P	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+025.67,C,+12000.00, <u>u</u> cP <u>u</u> ,0.40,mm	オーバーエラー時は 12000 を出力します。
P ／ °F	L P	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+051.23,F,+000.0000, <u>u</u> P <u>u</u> ,0.40,mm	アンダーエラー時は ゼロを出力します。
	0.0030 P	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+051.23,F,+000.0030, <u>u</u> P <u>u</u> ,0.40,mm	
	0.100 P	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+051.23,F,+000.1000, <u>u</u> P <u>u</u> ,0.40,mm	
	1.00 P	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+051.23,F,+001.0000, <u>u</u> P <u>u</u> ,0.40,mm	
	10.0 P	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+051.23,F,+010.0000, <u>u</u> P <u>u</u> ,0.40,mm	
	H P	LAB-12,2003/03/19,12:34:56,+051.23,F,+120.0000, <u>u</u> P <u>u</u> ,0.40,mm	オーバーエラー時は 120 を出力します。

□ はスペース。(ASC 20h)

## 出力フォーマット例（２）日付、時刻を付加する場合

関連する内部設定 (○：出力、×：出力しない)			
S-td	1	測定時の 日付・時刻	○
S-Ed	0	ID番号出力	×

日付、時刻、測定温度、温度単位、  
測定粘度、粘度単位 の順で出力します。  
出力データは46文字（ターミネータ含まず）  
になります。

## 出力フォーマット例

選択単位 粘度／温度	表示	出力フォーマット例
mPa·s/°C	1.23 mPa·s	,2003/03/19,12:34:56,+025.67,C,+00001.23,mPaUs,0.40,mm

□ はスペース。(ASC 20h)

## 出力フォーマット例（３）測定温度、測定粘度のみを出力する場合

関連する内部設定 (○：出力、×：出力しない)			
S-td	0	測定時の 日付・時刻	×
S-Ed	0	ID番号出力	×

測定温度、温度単位、測定粘度、粘度単位 の  
順で出力します。  
出力データは28文字（ターミネータ含まず）  
になります。

## 出力フォーマット例

選択単位 粘度／温度	表示	出力フォーマット例
mPa·s/°C	1.23 mPa·s	,,,+025.67,C,+00001.23,mPaUs,0.40,mm

□ はスペース。(ASC 20h)

### 10-4-4. R s V i s c o フォーマット

グラフ化プログラム“R s V i s c o”で使用する場合のフォーマットで、粘度、温度の各データをカンマ区切りで出力します。内部設定“Pnt 1”により、小数点を“カンマ”にすると、各データの区切りは“,”（カンマ）から“;”（セミコロン）になります。

“R s V i s c o”で測定開始時、粘度計は自動でこのフォーマットを選択しますので、特に意識する必要はありません。

測定粘度、粘度単位、測定温度、温度単位 の順番で出力します。

出力データは25文字（ターミネータ含まず）固定です。

測定値をグラフ化したときの連続性を重視し、R s V i s c oフォーマット選択時の粘度、温度は内部分解能で出力します。

測定単位と内部分解能の対応は以下のとおりです。

	粘度				温度		振幅値
	mPa·s	Pa·s	mm	P	°C	°F	mm
内部分解能	0.01	0.0001	0.01	0.0001	0.01	0.01	0.01
	—	0.01	—	0.1			


## 出力フォーマット例

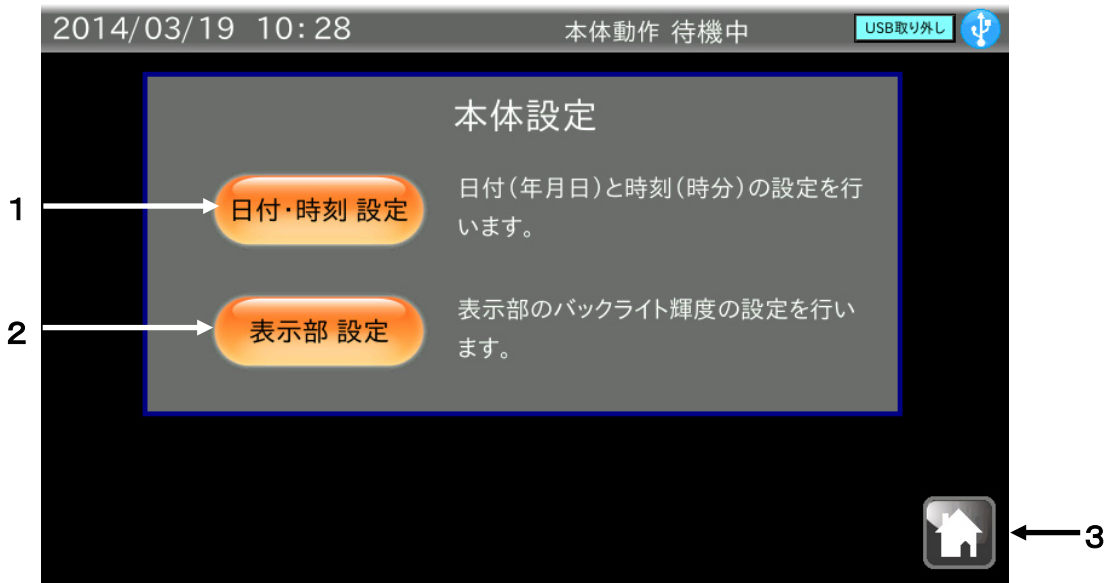
選択単位 粘度 / 温度	表示	出力フォーマット例	備考
mPa·s / °C	L mPa·s	+00000.00,mPa <u>s</u> ,+025.67,C,0.40,mm	アンダーエラー時はゼロを出力します。
	0.30 mPa·s	+00000.30,mPa <u>s</u> ,+025.67,C,0.40,mm	
	10.0 mPa·s	+00010.00,mPa <u>s</u> ,+025.67,C,0.40,mm	
	100 mPa·s	+00100.00,mPa <u>s</u> ,+025.67,C,0.40,mm	
	1.00 Pa·s	+01000.00,mPa <u>s</u> ,+025.67,C,0.40,mm	1000mPa·s以上は表示単位はPa·sになりますが、出力単位はmPa·sを保持します。
	H Pa·s	+12000.00,mPa <u>s</u> ,+025.67,C,0.40,mm	オーバーエラー時は12000を出力します。
Pa·s / °F	L Pa·s	+000.0000,μPa <u>s</u> ,+051.23,F,0.40,mm	アンダーエラー時はゼロを出力します。
	0.0003 Pa·s	+000.0003,μPa <u>s</u> ,+051.23,F,0.40,mm	
	0.0100 Pa·s	+000.0100,μPa <u>s</u> ,+051.23,F,0.40,mm	
	0.100 Pa·s	+000.1000,μPa <u>s</u> ,+051.23,F,0.40,mm	
	1.00 Pa·s	+001.0000,μPa <u>s</u> ,+051.23,F,0.40,mm	
	H Pa·s	+012.0000,μPa <u>s</u> ,+051.23,F,0.40,mm	オーバーエラー時は12を出力します
cP / °C	L cP	+000.0000,μcP <u>s</u> ,+025.67,C,0.40,mm	アンダーエラー時はゼロを出力します。
	0.30 cP	+00000.30,μcP <u>s</u> ,+025.67,C,0.40,mm	
	10.0 cP	+00010.00,μcP <u>s</u> ,+025.67,C,0.40,mm	
	100 cP	+00100.00,μcP <u>s</u> ,+025.67,C,0.40,mm	
	10.0 P	+01000.00,μcP <u>s</u> ,+025.67,C,0.40,mm	1000cP 以上は表示単位は P になりますが、出力単位は cP を保持します。
	H P	+12000.00,μcP <u>s</u> ,+025.67,C,0.40,mm	オーバーエラー時は12000を出力します。
P / °F	L P	+000.0000,μP <u>s</u> ,+051.23,F,0.40,mm	アンダーエラー時はゼロを出力します。
	0.0030 P	+000.0030,μP <u>s</u> ,+051.23,F,0.40,mm	
	0.100 P	+000.1000,μP <u>s</u> ,+051.23,F,0.40,mm	
	1.00 P	+001.0000,μP <u>s</u> ,+051.23,F,0.40,mm	
	10.0 P	+010.0000,μP <u>s</u> ,+051.23,F,0.40,mm	
	H P	+120.0000,μP <u>s</u> ,+051.23,F,0.40,mm	オーバーエラー時は120を出力します。

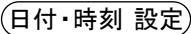
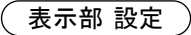

μ はスペース。(ASC 20h)

# 11. コントローラ部設定

本体設定では日付・時刻設定、表示部バックライト輝度設定を変更することができます。

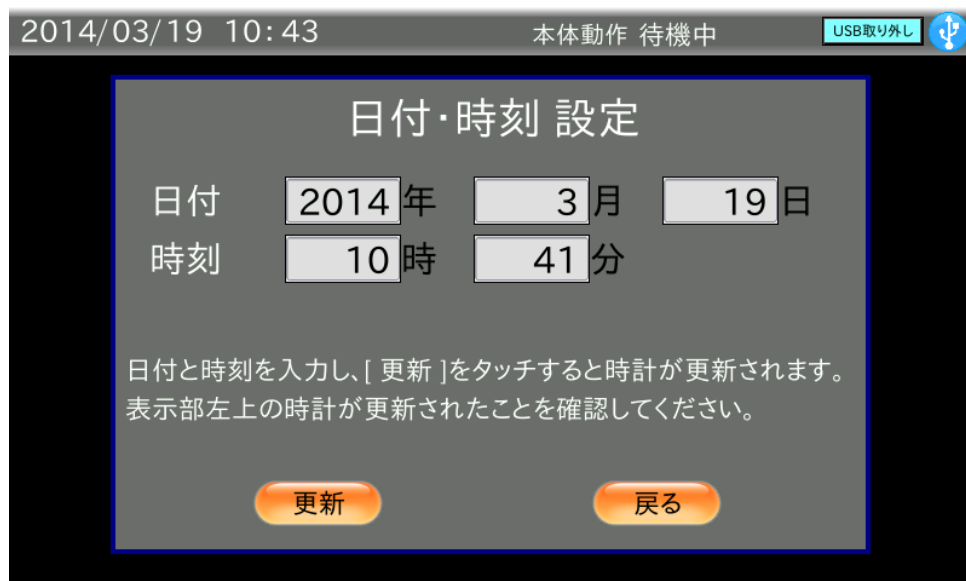
ホーム画面にて  をタッチすると本体設定画面に移行します。



番号	名称	説明
1	 日付・時刻 設定	日付・時刻の設定を行います。
2	 表示部 設定	表示部のバックライト輝度の設定を行います。
3	 ホームボタン	ホーム画面に戻ります。

## 1 1 - 1. 日付・時刻設定

本体設定画面にて **日付・時刻 設定** ボタンをタッチすると日付・時刻設定画面に移行します。

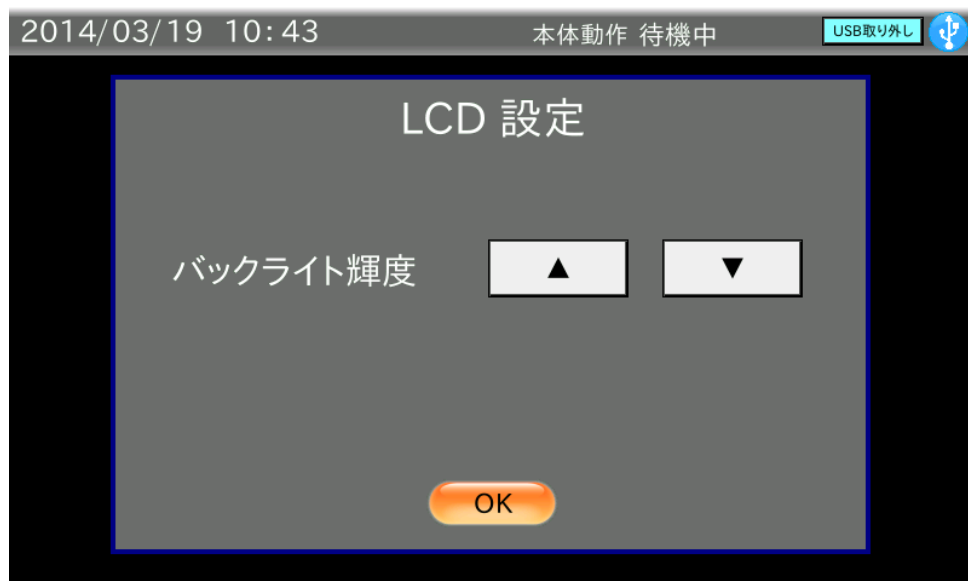


### 手順

- ① 日付 (年、月、日) と時刻 (時、分) の数値部分をタッチすると数値入力ダイアログが表示されま  
す。数値入力を行います。
- ② **更新** ボタンをタッチすると画面左上の日付・時刻が更新されます。  
更新には数秒かかります。
- ③ **戻る** ボタンをタッチすると本体設定画面に戻ります。

## 11-2. バックライト輝度設定

本体設定画面にて **表示部 設定** ボタンをタッチすると LCD 設定画面に移行します。



### 手順

- ①  ボタンをタッチすると輝度が下がり、 ボタンをタッチすると輝度が上がります。  
10段階の切替えが行えます。  
出荷時設定は最大輝度になっています。
- ②  ボタンをタッチすると本体設定画面に戻ります。



## 1 1 - 3. 数値入力ダイアログ

数値入力を行う際には、数値入力ダイアログが表示されます。



番号	名称	説明
1	数字ボタン	数値入力を行います。
2	+/-ボタン	符号（+または-）を切替えます。
3	小数点ボタン	小数点を追加します。
4	BS ボタン	1文字削除します。
5	CLR ボタン	全文字削除します。
6	ESC ボタン	入力をキャンセルして終了します。
7	ENT ボタン	入力を決定して終了します。

## 11-4. 文字入力ダイアログ

文字入力を行う際には、文字入力ダイアログが表示されます。

**MODE** ボタンをタッチすると「半角英字」→「半角数字」→「半角カナ」→「全角かな」→「全角英字」→「全角数字」の順番で入力モードを切替えられます。

「半角英字」ダイアログ

測定者氏名			
A&D			
[半角 英字]	[残] 17		
MODE	<	>	
Caps	ABC	DEF	BS
GHI	JKL	MNO	CLR
PQRS	TUV	WXYZ	ESC
{{(	@*#	SP	ENT

「半角数字」ダイアログ

測定者氏名			
123456789			
[半角 数字]	[残] 11		
MODE	<	>	
1	2	3	BS
4	5	6	CLR
7	8	9	ESC
{{(	0	SP	ENT

「半角カナ」ダイアログ

測定者氏名			
エー・アトゝ・デイ			
[半角 カナ]	[残] 9		
MODE	<	>	
ア	カ	サ	BS
タ	ナ	ハ	CLR
マ	ヤ	ラ	ESC
ゝ	ワ	ン	ENT

「全角かな」ダイアログ

測定者氏名				
エー・アトド・デイ				
[全角 かな]	[残] 11			
MODE	変換	確定	<	>
あ	か	さ	BS	
た	な	は	CLR	
ま	や	ら	ESC	
ゝ	わ	を	ん	ENT

「全角英字」ダイアログ

測定者氏名			
A&D			
[全角 英字]	[残] 17		
MODE	<	>	
Caps	ABC	DEF	BS
GHI	JKL	MNO	CLR
PQRS	TUV	WXYZ	ESC
{{(	@*#	SP	ENT

「全角数字」ダイアログ

測定者氏名			
123456789			
[全角 数字]	[残] 11		
MODE	<	>	
1	2	3	BS
4	5	6	CLR
7	8	9	ESC
{{(	0	SP	ENT

「全角かな」入力時には **変換** ボタンをタッチすることで漢字変換を行うことができます。漢字変換ダイアログが表示され、変換候補が表示されます。

希望する候補をタッチした後に **OK** ボタンをタッチしてください。

全ページが2以上のときは **Next** ボタンをタッチすることで変換候補表示のページが進みます。

**Prev** ボタンをタッチするとページが戻ります。



## 11-5. プルダウン選択ダイアログ

選択入力を行う際には、プルダウン選択ダイアログが表示されます。

選択候補一覧から選択する項目をタッチした後に **OK** ボタンをタッチしてください。



## 12. パソコンとの接続

### 12-1. はじめに

パソコンと接続し、データ通信ソフトウェア『WinCT-Viscosity』(CD-ROM)を利用することで、測定データをWindowsパソコンへ取り込むことができます。

特に『WinCT-Viscosity』に含まれるグラフ化ソフト“RsVisco”は以下の特長があります。

- 試料の粘度変化の過程をリアルタイムにグラフ化できます。また、試料の温度も同時に取り込みますので、温度と粘度の関係を簡単にグラフ化でき、試料の特性を簡単に把握できます。
- 繰り返し測定した場合、グラフの重ね書きが可能ですので、試料の比較をする際に便利です。
- 測定したデータは、CSVファイルとして保存でき、また、読み出して再度グラフ化することが可能です。
- グラフ化した結果は、パソコンに接続したプリンタにより印刷できます。

※具体的な測定例は、測定サンプル集を参考にしてください。

また、使用方法の詳細は、CD-ROMセットアップ後にインストールされるReadmeを参照願います。

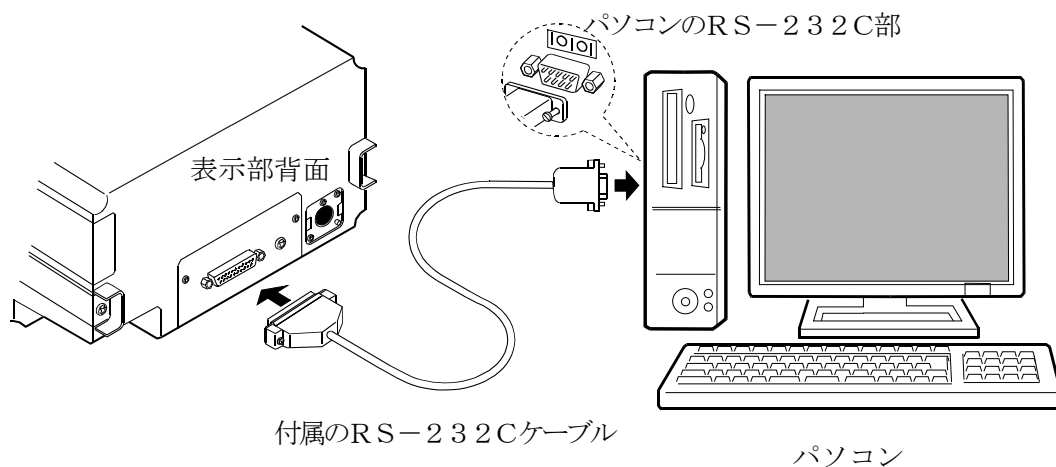
### 12-2. 『WinCT-Viscosity』のセットアップ

CD-ROMの「¥Japanese¥ReadMe.txt」を参照し、WinCT-Viscosityをパソコンにセットアップ(インストール)します。

### 12-3. パソコンとの接続方法

#### 接続するパソコンにCOMポートがある場合

RV-10000AとパソコンをRS-232Cケーブルで直接接続することが可能です。

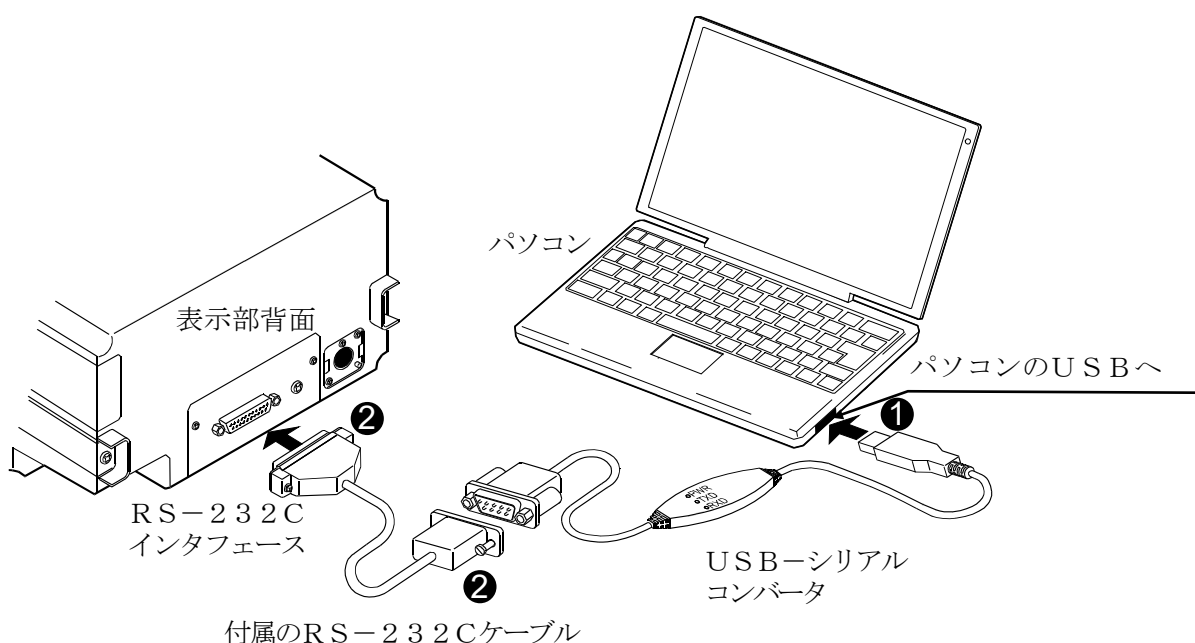


## 接続するパソコンにCOMポートがない場合(ノートタイプのパソコン等)

USB-シリアルコンバータを利用することにより、パソコンにCOMポートを増設し、RV-10000AとRS-232Cケーブルで接続することで、パソコンとの通信が可能になります。

### 「セットアップ方法」

- ① パソコンにUSB-シリアルコンバータを接続し、USB-シリアルコンバータのドライバをインストールします。ドライバのインストール方法は、USB-シリアルコンバータの取扱説明書をご覧ください。
- ② RV-10000AとRS-232CシリアルコンバータをRS-232Cケーブルで接続します。

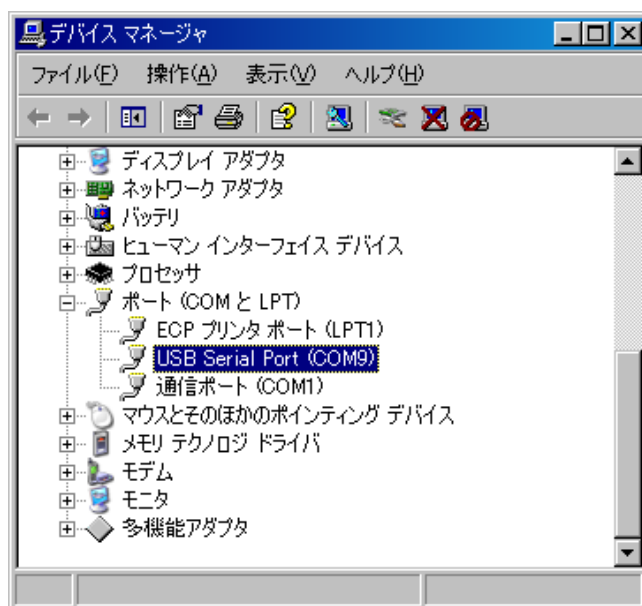


## 12-4. COMポートの確認と設定

RV-10000Aとパソコンと通信するためには、COMポートの設定が合っている必要があります。

### (1) COMポートの確認方法

- ① 「スタート」ボタン→「設定」→「コントロールパネル」をクリックします。
- ② 「システム」をダブルクリックします。
- ③ 「ハードウェア」タブをクリックし、「デバイスマネージャ」をクリックします。
- ④ 「ポート (COMとLPT)」をダブルクリックし、COMポートの番号を表示させます。USB-シリアルコンバータを使用した場合、『USB Serial Port (COM9)』のように表示されます。この例では、COMポートは“9”になります。パソコンのCOMポートは『通信ポート (COM1)』のように表示されます。この例では、パソコンのCOMポートは1つしかないため、パソコンのCOMポートに直接接続した場合のCOMポートは“1”となります。

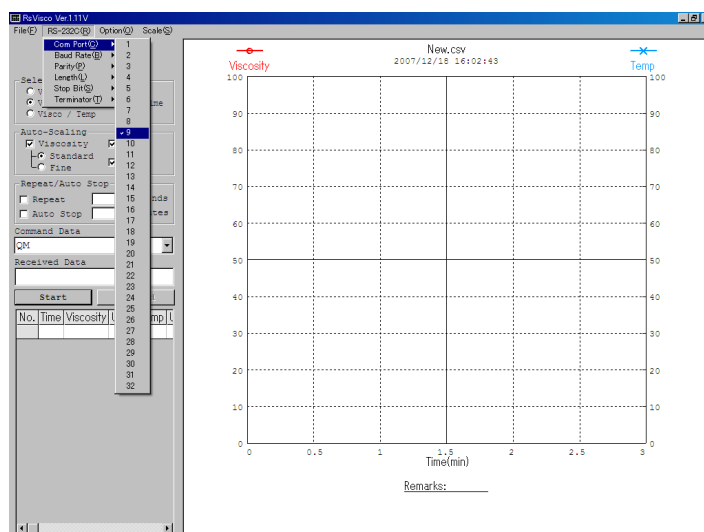


デバイスマネージャでのCOMポート確認方法  
(USB-シリアルコンバータのCOMポートが“9”に設定された例)

なお、複数のCOMポートがある場合は、『通信ポート (COM1)』に続いて、『通信ポート (COM2)』のように複数のCOMポートが表示されます。接続したCOMポートの位置により、COMポートの番号を把握してください。

### (2) COMポートの設定(グラフ化ソフト“RsVisco”の例)

- ① 「スタート」→「プログラム」→「A&D WinCT-Viscosity」→「RsVisco」の順でRsViscoを起動してください。
- ② 「RS-232C (R)」メニュー → 「COM Port (C)」にて、「(1) COMポートの確認方法」で確認したCOMポート番号を設定してください。



RsViscoのCOMポート設定方法  
(COMポートを“9”に設定する例)

## 12-5. パソコンによる測定データの取り込み（グラフ化ソフト“RsVisco”の場合）

- ① 「6. 測定」を参照し、測定の準備を行います。
- ② グラフ化ソフト“RsVisco”を起動します。
- ③ “RsVisco”に設定されているCOMポートが合っていることを確認してください。
- ④ “RsVisco”の「Start」ボタンを押します。測定を開始します。
- ⑤ 測定を終了する場合は、“RsVisco”の「Stop」ボタンを押します。

※使用方法の詳細は、CD-ROMセットアップ後にパソコンにインストールされる取扱説明書（Readme）を参照願います。

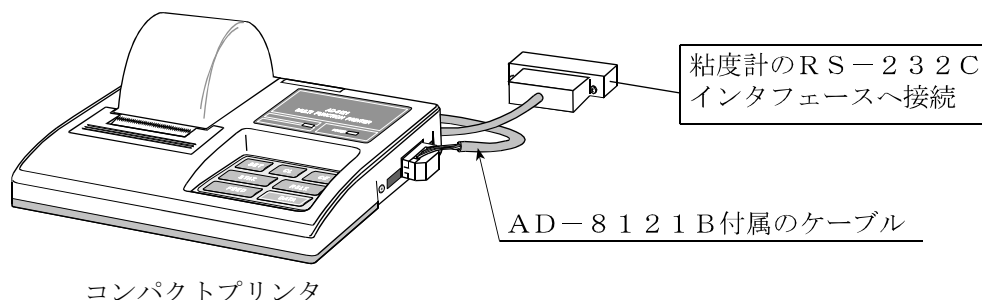
# 13. プリンタとの接続

- 標準装備のRS-232Cインタフェースを利用して、別売のコンパクトプリンタAD-8121Bに測定結果を印字することができます。
- AD-8121B機能により、粘度測定結果の統計処理、一定時間毎の粘度の変化を印字することも可能です。
- 接続にはAD-8121B付属のケーブルを使用してください。

## 設定対応表

使用方法	粘度計の内部設定						AD-8121B 設定
	Prt	tYPE	S-Rt	S-td	S-Ed	PUSE	
測定結果の印字	0、1	1	0、1	0、1	0、1、2	1	MODE 3

● は、出荷時設定です。



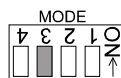
## メモ

□ AD-8121Bの設定

モード	AD-8121B デップスイッチ	説明
MODE 1		データ受信時に印字 標準モード、統計演算モード
MODE 2		AD-8121Bの <b>DATA</b> キー、内蔵タイマにより印字 標準モード、インターバルモード、チャートモード
MODE 3		データ受信時に印字 ダンププリントモード(受信したデータをそのまま印字)

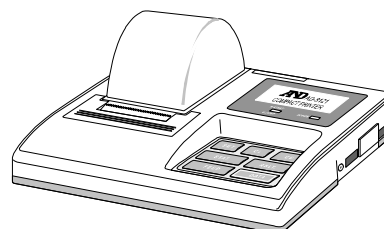
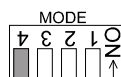
デップスイッチ3は非安定データの扱い

- ON 非安定データを印字する。
- OFF 非安定データを印字しない。



デップスイッチ4はデータ入力仕様

- ON カレントループでデータ入力。
- OFF RS-232Cでデータ入力。

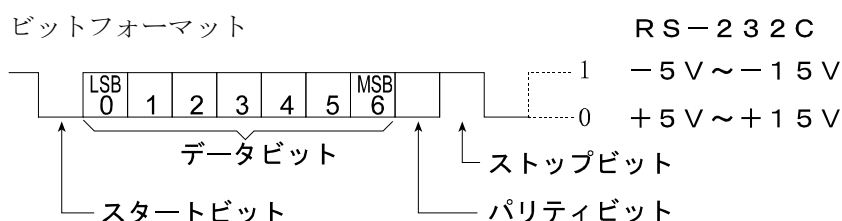




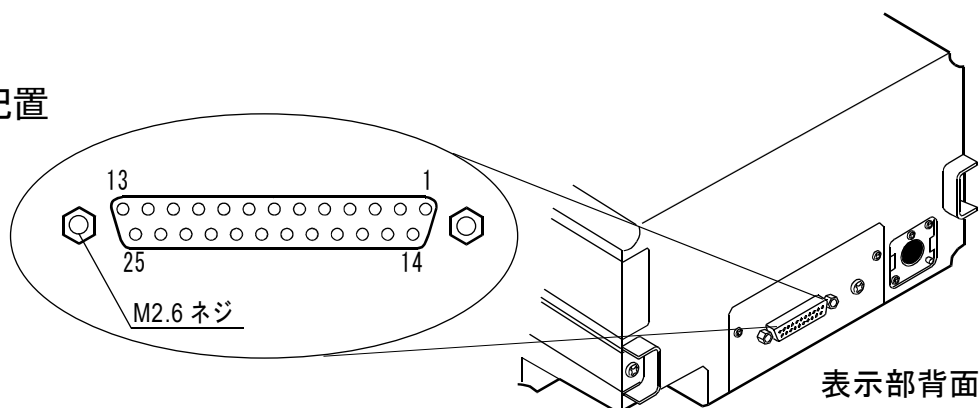
# 14. RS-232Cインタフェース

## 本体表示部

伝送方式	E I A RS-232C 準拠
伝送形式	双方向 調歩同期式 半二重通信
信号形式	ボーレート 2400 b p s
データビット	7ビット
パリティ	EVEN
ストップビット	1ビット
使用コード	A S C I I
ターミネータ	C R L F (CR : 0Dh、LF : 0Ah)



## ピン配置



ピンNo.	RV-10000A (DCE)		信号線方向	パソコン (DTE)
	信号名 ※1	意味		信号名
1	FG	フレームグラウンド	-	FG
2	RXD	受信データ	←	TXD
3	TXD	送信データ	→	RXD
4	RTS	送信要求 ※2	←	RTS
5	CTS	送信許可 ※2	→	CTS
6	DSR	データセットレディ	→	DSR
7	SG	シグナルグラウンド	-	SG
16、18、19、 21、23、	内部使用		接続しないこと ※3	
他	未使用			

※1 RV-10000A の信号名は、TXD、RXD以外は、DTE側の名称になっています。

※2 RTS、CTSによるフロー制御は行っていません。CTSは常に‘Hi’を出力します。

※3 DOS/V用のケーブルのこれらのピンは通常接続されていません。

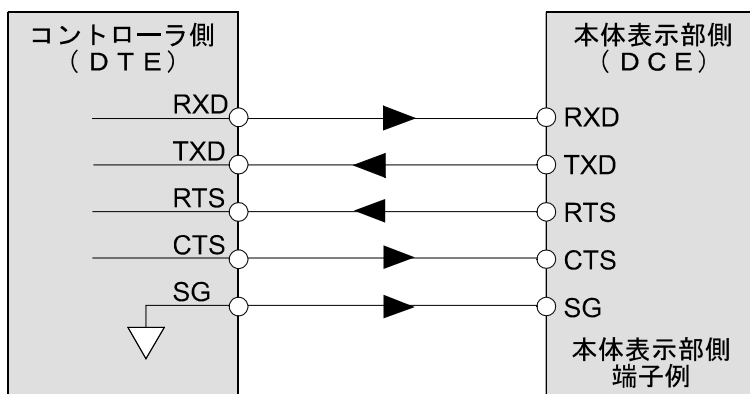
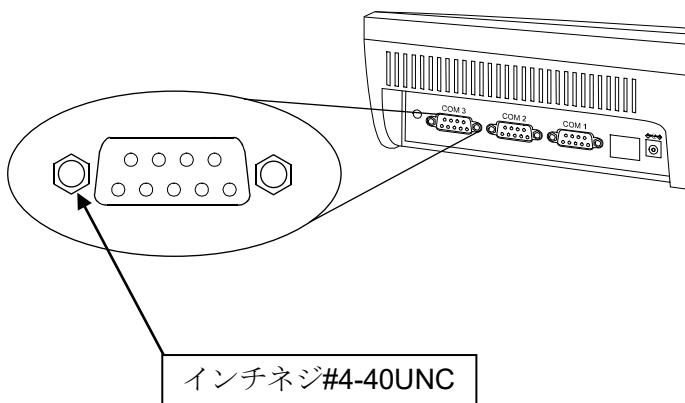
## コントローラ部

コントローラはDTEです。本体表示部（DCE）とはストレートケーブルで接続します。

伝送方式	E I A R S - 2 3 2 C
伝送形式	調歩同期式（非同期）、双方向、半二重伝送
信号形式	ボーレート 600、1200、2400、4800、9600、19200、38400bps
	データビット 7ビット または 8ビット
	パリティ EVEN、ODD（データビット 7ビット） NONE（データビット 8ビット）
	ストップビット 1ビット
	使用コード A S C I I

### D-Sub 9ピン配置

ピン No.	信号名	方向	意味
1	—	—	N.C.
2	RXD	入	受信データ
3	TXD	出	送信データ
4	—	—	N.C.
5	SG		シグナルグラウンド
6	—	—	N.C.
7	RTS	出	送信要求
8	CTS	入	送信許可
9	—	—	N.C.



## 15. コマンド一覧

パソコンから下記コマンドを送信することにより、RV-10000Aを制御することができます。コマンドには、ターミネータ $\text{CR}\text{LF}$  (0Dh、0Ah)を付加し、RV-10000A に送信してください。

コマンド	内容
Q	測定値を1データ送信させます。
S I R	測定値を連続して送信させます。
C	S I Rコマンドによる測定値の連続出力を停止させます。
QM	測定中、測定値を1回送信させます。 (測定中以外は無効です。)
S T A R T	$\text{START}$ キーと同じ働きをさせます。
S T O P	$\text{STOP}$ キーと同じ働きをさせます。
H O L D	$\blacktriangledown$ キーと同じ働きをさせます。
M O D E	$\blacktriangleup$ キーと同じ働きをさせます。
P R I N T	$\text{PRINT}$ キーと同じ働きをさせます。

## 16. 故障と思われる場合の対処

粘度計は精密機器ですので、測定環境や測定方法によっては正しい値を得られないことがあります。測定値が安定しなかったり、正常でないと思われた場合、以下の項目を確認してください。確認後も問題が解決しない場合は修理を依頼してください。

### 16-1. 測定値が安定しない場合

□周囲の振動や風は問題ありませんか？

- 建物の2階以上、地盤の弱い場所、または近くに主要幹線道路や鉄道がある場所は、振動が粘度計に伝わる場合があります。

建物の1階に移動したり、除振台（AD-1671A）をご利用ください。

- 粘度計の内部設定の“[ond”（環境設定）を見直してください。（“[ond 2”にする）
- 風が粘度計に直接あたらないようにしてください。

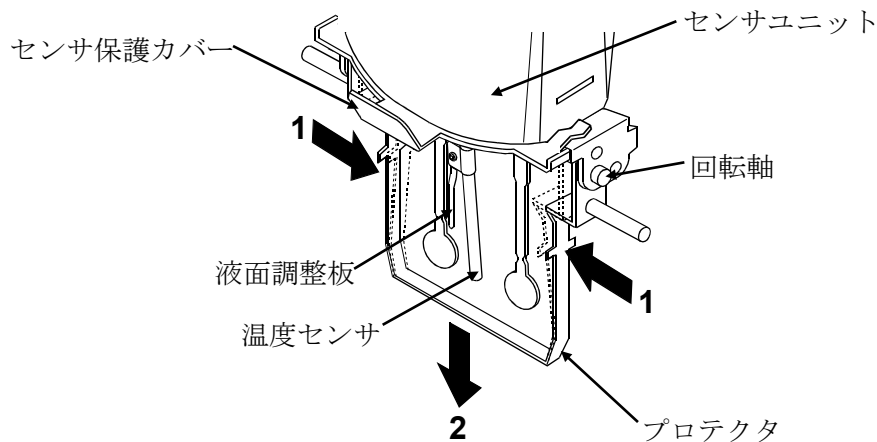
□周囲にモータなどの強いノイズ、振動の発生源はありませんか？

- ノイズ、振動の発生源から離して設置してください。

□プロテクタ、センサ保護カバーが振動子、あるいは温度センサに接触していませんか？

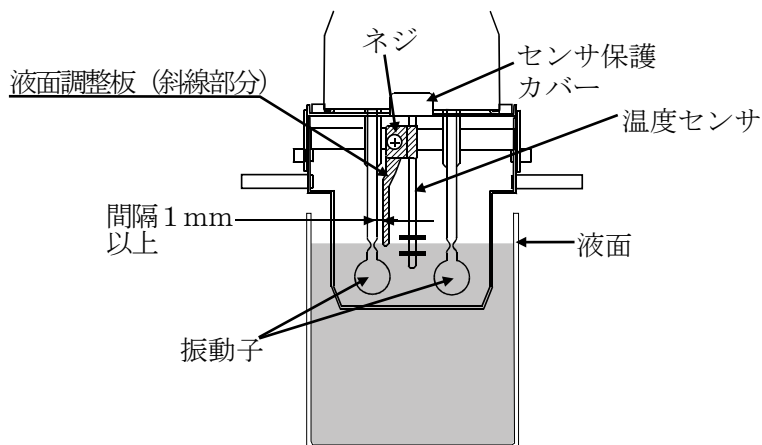
- 接触している場合は、正しい位置にセットしてください。
- プロテクタ、液面調整板、センサ保護カバーは取り外すことができます。

#### ① プロテクタの取り外し方法



プロテクタの左右を1方向に軽く押して回転軸を外し、2方向に移動し取り外します。

## ① 液面調整板の着脱方法



### 取り外し

ネジをゆるめ、液面調整板を温度センサの下端から取り外します。

### 取り付け

温度センサ下端から、液面調整板を挿入します。

振動子のくびれ中央と液面調整板の下端が合うように位置を決めて、ネジでとめます。

**注意** 振動子と液面調整板が接近すると、液面の表面張力による測定誤差が発生します。

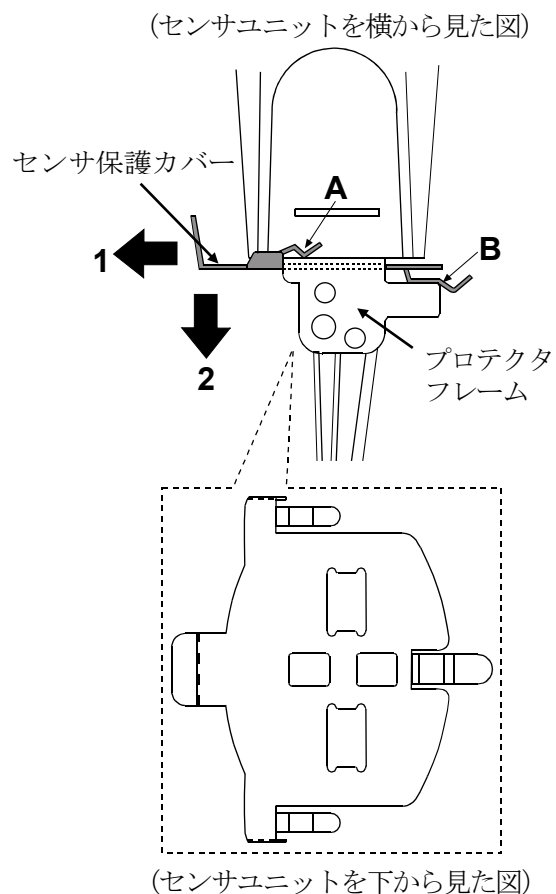
隙間は、1mm程度あくようにし、接近した場合は、液面調整板を回転させ隙間を維持してください。

## ② センサ保護カバーの取り外し方法

プロテクタ、液面調整板を外した状態で、**A** (2ヶ所)、**B**の各ツメ部分がプロテクタフレームから外れるよう**1**方向にゆっくり引っ張ります。

ツメが外れたら**2**方向に移動し、振動子と温度センサから抜きます。

**注意** 作業中、振動子、温度センサがセンサ保護カバーと接触して動きますので、破損しないように注意してください。



## 16-2. 測定値が正しくない場合

- 試料液面が左右の振動子のくびれ中央にくるように調整されていますか？
- 試料液面の位置が合っていない場合は、測定台となるテーブルの高さを、ノブを回して調整してください。
- 左右の振動子で試料液面位置が異なっていませんか？
- 異なっている場合は計測部の水平がとれていません。足コマを調節し、液面高さを調整してください。
- 振動子が汚れていませんか？
- 汚れや前回測定した試料の一部が振動子の表面に付着している場合は、アルコール等で拭き取ってください。
  - 調整された液面よりも上の部分に汚れが付着していると、質量変化が振動子の固有振動数のずれとなり誤差の原因となります。
- 振動子が曲がっていませんか？
- 曲がっている場合は修理を依頼してください。
- プロテクタは正しく装着されていますか？
- 測定試料温度と周囲温度に差があり、気泡が発生して、振動子に付着していませんか？
- 測定試料の粘度は温度により変わります。
- 一般的に液体の粘度には温度依存性があり、温度が上がると1℃あたり2%～10%程度粘度値は下がります。
- 長時間の測定で、試料液面の位置が低下していませんか？
- 長時間の測定では、試料液の蒸発により液面が低下することがありますので、液面の管理を行ってください。
- 計測部と表示部は同一のシリアル番号のものを接続していますか？
- 計測部と表示部は一对で調整されています。必ず、同一のシリアル番号のものを使用してください。
- 校正を行いましたか？
- 粘度の絶対値が問題となる測定の場合、標準液による定期的な校正をお勧めします。
- 容器による影響
- 工場出荷時の校正は、以下の容器にて校正されています。
- 他の容器にて測定する場合、その容器にて校正してから測定することをお勧めします。
- サンプル容器 (容量45 ml)
- 注意** 工場出荷時は、プロテクタを装着した状態で校正されています。プロテクタを外して校正した場合、校正値が変化する場合があります。

### 16-3. より精密な測定の場合

- はじめて設置するときや設置場所を変えたときは、粘度計を測定する環境になじませるために、1時間以上、通電状態で放置してください。測定前に使用する容器にて校正することをお勧めします。
- 振動子と温度センサを試料に入れることにより、試料の温度が変化する場合があります。厳密な測定を行う場合は、振動子と温度センサを試料にセット後、十分時間を置き、試料の温度変化が無いことを確認してから測定を開始してください。
- 清掃の際、アルコールなどで振動子、温度センサを拭いたときに、冷やされ一時的に温度が下がります。すぐに測定を始めずに、温度が馴染むまで時間を空けてください。

### 16-4. 温度表示値が正しくない場合

- 計測部と表示部が接続ケーブルで正しく接続されていますか？

### 16-5. 水の粘度を測定する場合

- 水道水を直接サンプル容器に入れて測定開始すると、圧力差、温度差から振動子表面に気泡が発生し徐々に粘度の上昇が測定されることがあります。水道水は加圧されており、気泡が発生しやすいので、加圧されていない蒸留水や精製水のご利用をお勧めします。  
また、振動子と液体を測定前に同一環境に放置し、温度差を減らすことをお勧めします。
- 長時間の測定では、水の腐敗、藻類の発生により粘度が上昇することがあります。定期的に水質の管理を行ってください。

### 16-6. 本体とコントローラが通信しない場合

- 専用ACアダプタ (AX-TB248) は、接続されていますか？
- 本体とコントローラは、RS-232Cストレートケーブルで接続されていますか？

## 17. エラー表示

エラー表示	内容と対処例
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">H</div>	<p>オーバーエラー 粘度測定値が測定可能範囲の上限を超えました。 その試料は測定できません。</p> <p>計測部と表示部が接続されていない場合もこのエラーとなることがあります。</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">L</div>	<p>アンダーエラー 粘度測定値が測定可能範囲の下限を下回りました。 その試料は測定できません。</p> <p>計測部と表示部が接続されていない場合もこのエラーとなることがあります。</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">[L PF</div>	<p>内部の時計用の電源が低下しました。いずれかのキーを押すと、時計の修正モードになります。時計の設定を行えば一時的に使用できますが、エラーが頻繁に起こるようであれば、修理を依頼してください。</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">Err 3</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">Err 8</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">Err 9</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">Err [</div>	<p>内部 I C のエラー 一旦電源をオフし、再度電源をオンしても、エラーが発生する場合は、修理を依頼してください。</p>



# 18. 仕様

測定方式	音叉型振動式／固有振動数 30Hz		
振幅レンジ	0.07～1.2mm (振動子先端にて)		
粘度測定範囲	振幅 (振動子先端にて、ピークツーピーク [P-P])	粘度範囲	
	0.07mm～0.1mm (0.07mm 以上 0.1mm 未満)	2,000～25,000mPa・s	
	0.1mm～0.2mm (0.1mm 以上 0.2mm 未満)	20～25,000mPa・s	
	0.2mm	0.3～25,000mPa・s	
	0.2mm～0.4mm (0.2mm 超過 0.4mm 以下)	0.3～12,000mPa・s	
	0.4mm～0.8mm (0.4mm 超過 0.8mm 以下)	0.3～5,000mPa・s	
	0.8mm～1.2mm (0.8mm 超過 1.2mm 以下)	0.3～3,000mPa・s	
粘度測定精度	繰り返し性 (※1)	1% (標準偏差)	
	確度 (※2)	±3% (1～1000mPa・s) 振幅0.4mm設定時	
最小表示	レンジ (mPa・s)	最小表示 (mPa・s)	最小表示 (Pa・s)
	0.3～10	0.01	0.0001
	10～100	0.1	0.0001
	100～1000	1	0.001
	1000～25000	10 (※3)	0.01
単位 (粘度)	mPa・s、Pa・s、cP、P		
動作周囲温度	10～40℃		
試料量	10ml 以上		
試料温度測定部	0～99℃/ 0.1℃表示 (※4) 100～160℃/ 1℃表示		
温度測定精度	0～20℃ : ±1℃		
	20～30℃ : ±0.5℃		
	30～100℃ : ±2℃		
	100～160℃ : ±4℃		
表示部	蛍光表示管		
接続ケーブル長	1.5m (計測部↔表示部)		
通信機能	RS-232C標準		
電源	ACアダプタ (AX-TB248: AC100V (+10%、-15%)、50Hz/60Hz)		
消費電力	約14VA (ACアダプタを含む)		
外形寸法／自重	センサユニット部 : 112 (W)×132 (D)×291 (H) mm/約 0.8kg		
	表示部 : 238 (W)×132 (D)×170 (H) mm/約 1.3kg		
	スタンド部 : 296 (W)×314 (D)×536 (H) mm/約 4.6kg		
標準付属品	ACアダプタ (AX-TB248、1個)、接続ケーブル (1.5m、1本)、サンプル容器 (容量45ml、5個)、少量サンプル容器 (容量10ml、5個)、少量サンプル容器フタ (5個)、ディスプレイ容器 (容量10ml、5個)、ガラス容器 (容量13ml、2個)、ガラス容器ホルダ (1個)、循環水ジャケット (1個)、データ通信ソフトウェア (WinCT-Viscosity、1個)、RS232Cストレートケーブル (1本)、USBシリアルコンバータ (1個)、計量部固定スタンド (1個)、ストッパー (1個)、X-Y-Zステージ (1個)、除振台 (1個)、本体カバーRV/SV用 (1個)、表示部・コントローラ部カバーRV/SV用 (2個)		

※1 液体に振動子を入れたままでの繰り返し測定

※2 温度範囲は20～30℃、結露しない環境にて、粘度計校正用標準液で校正後の値。

測定が長時間におよぶ場合は、必要に応じて定期的に標準液あるいは純水を利用した校正を行ってください。

※3 単位はPa・sになります。

※4 付属品、オプション類 { ( ) 内の型番号 } の使用温度に注意してください。

名 称	使用温度
サンプル容器-容量45ml (AX-SV-33)、少量サンプル容器-容量10ml・少量サンプル容器フタ (AX-SV-34)、サンプル容器-容量2ml (AX-SV-58)*、容器ホルダ-容量2ml 用 (AX-SV-56-1/2)	0~120℃
ガラス容器-容量13ml (AX-SV-35)、ガラス容器-容量2ml (AX-SV-59)	0~230℃
循環水ジャケット (AX-SV-37)	0~100℃
ガラス保存容器 (AX-SV-38)*	0~180℃
プラスチック保存容器 (AX-SV-39)*、ディスポ容器-容量10ml (AX-SV-63)	0~80℃

\* フタの耐熱温度は80℃以下です。

## コントローラ部

表示部	バックライト付き TFT カラー液晶パネル (7 インチサイズ 800×480 ドット)
通信機能	RS-232C、USB (USB1.1 規格準拠) ※
動作環境	5℃~40℃、85%RH 以下 (結露しないこと)
外形寸法	203 (W)×153 (D)×58 (H) mm 突起部、スタンド除く
電源	ACアダプタ (AX-TB248: AC100V (+10%、-15%)、50Hz/60Hz)
消費電力	約 30VA
本体質量	約 1.1kg

※USB インタフェースは USB メモリ接続時に利用します。

# 19. アクセサリ・別売品

## アクセサリ・別売品一覧

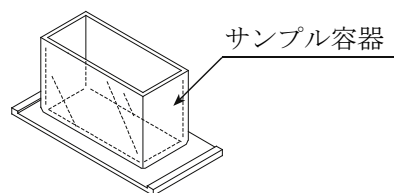
番号	名称
AX-SV-31-2.5	粘度計校正用標準液 (JS2.5)
AX-SV-31-5	粘度計校正用標準液 (JS5)
AX-SV-31-10	粘度計校正用標準液 (JS10)
AX-SV-31-20	粘度計校正用標準液 (JS20)
AX-SV-31-50	粘度計校正用標準液 (JS50)
AX-SV-31-100	粘度計校正用標準液 (JS100)
AX-SV-31-200	粘度計校正用標準液 (JS200)
AX-SV-31-500	粘度計校正用標準液 (JS500)
AX-SV-31-1000	粘度計校正用標準液 (JS1000)
AX-SV-31-2000	粘度計校正用標準液 (JS2000)
AX-SV-31-14000	粘度計校正用標準液 (JS14000)
AX-SV-31-160000	粘度計校正用標準液 (JS160000)
AX-SV-33	サンプル容器 (容量45ml) 10個セット
AX-SV-34	少量サンプル容器 (容量10ml) 10個セット
AX-SV-35	ガラス容器 (容量 約13ml)
AX-SV-36	位置決め用ストッパー
AX-SV-37	循環水ジャケット
AX-SV-38	ガラス保存容器 (容量 約50ml) 10個セット
AX-SV-39	プラスチック保存容器 (容量 約120ml) 20個セット
AX-SV-42	アナログ出力
AX-SV-43	延長ケーブル (5m) 計測部と表示部接続延長用
AX-SV-51	スタンドセット 計量部固定スタンド×1個、 X-Y-Z ステージ×1個 サンプル容器 (容量2ml・フタ付き) ×1個 容器ホルダ (容量2ml用) ×1個 サンプル容器 (容量45ml) ×1個
AX-SV-52	X-Y-Z ステージ
AX-SV-53-JA	ソフトウェアセット (シリアルUSBコンバータ付属) WinCT-Viscosity×1個 RS232Cストレートケーブル×1個 シリアル-USBコンバータ×1個
AX-SV-54	容器セット (容量10ml・13ml・45ml) (循環水ジャケット付き) サンプル容器 (容量45ml) ×5個 少量サンプル容器 (容量10ml) ×5個 少量サンプル容器フタ×5個 ガラス容器 (容量13ml) ×2個 ガラス容器ホルダ×1個 循環水ジャケット×1個
AX-SV-61	電磁スターラー
AX-SV-62-1	本体カバーRV/SV用
AX-SV-62-2	表示部・コントローラ部カバーRV/SV用
AX-SV-63	ディスプレイ容器 (PET) (容量10ml) ×40個セット
AX-USB-25P	USBコンバータ・ケーブルセット
AD-8121B	コンパクトプリンタ
AD-8126	ミニプリンタ
AD-1671A	除振台
AD-1682	充電式バッテリー・ユニット
AD-1687	環境ロガー
AD-1688	計量データロガー
AD-8527	クイックUSBアダプタ
AX-TB248	ACアダプタ (標準付属品)

容量: 500ml

JIS Z8809  
に基づく  
証明書付き

## AX-SV-33 サンプル容器

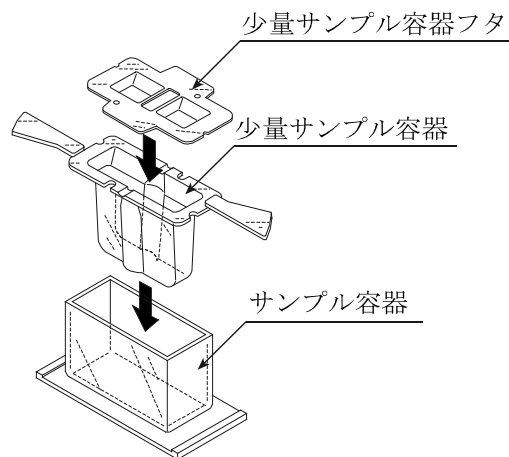
構成：・サンプル容器（容量45ml） 10個  
（ポリカーボネート製、使用温度120℃以下）



## AX-SV-34 少量サンプル容器

●少ない試料で測定する際に使用します。

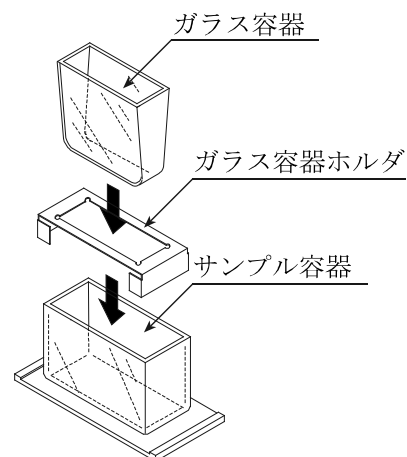
構成：・少量サンプル容器（容量10ml） 10個  
・少量サンプル容器フタ 10個  
・サンプル容器 1個  
（全てポリカーボネート製、使用温度120℃以下）



## AX-SV-35 ガラス容器

●有機溶剤等を測定する際に使用します。

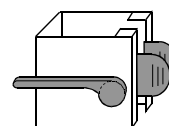
構成：・ガラス容器（容量約13ml） 1個  
（パイレックスガラス製、使用温度230℃以下）  
・ガラス容器ホルダ（ステンレス製） 1個  
・サンプル容器 1個  
（ポリカーボネート製、使用温度120℃以下）



## AX-SV-36 位置決め用ストッパー

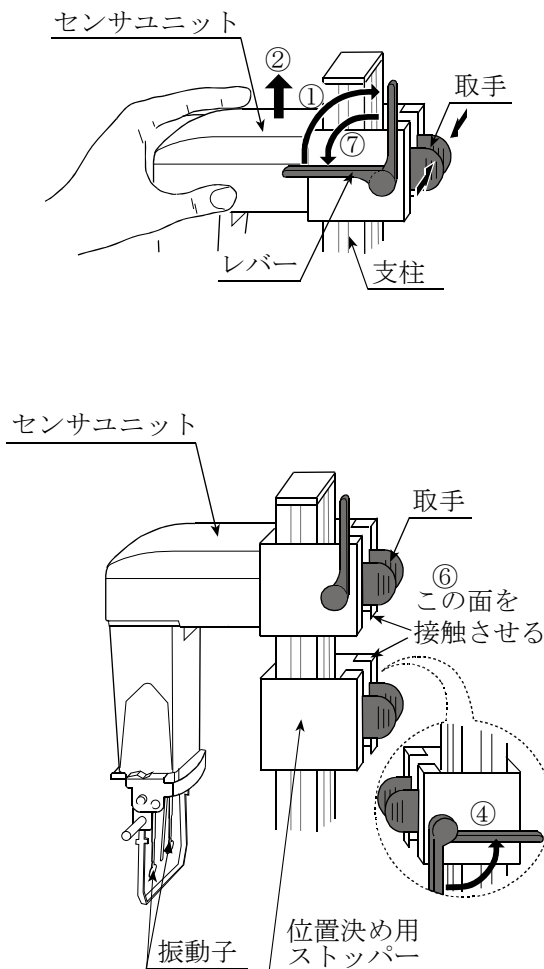
繰り返し試料を測定するときに、毎回振動子と試料液面の位置合わせを行う必要がないよう、センサユニットおよび振動子の高さを一定にする部品です。

取付方法は下記を参照してください。



## 位置決め用ストッパー取付方法

- ① レバーを上げ、センサユニットを移動可能な状態にします。
- ② 取手を押さえセンサユニットを上から引き抜きます。
- ③ 位置決め用ストッパーの取手を押さえながら、前から見てレバーが左側になるように、支柱に差し込みます。このとき、支柱のサイドの溝にストッパーの内側のガイドを通します。
- ④ 位置決め用ストッパーを好みの高さにしてからレバーを上げストッパーを固定します。
- ⑤ センサユニットの取手を押さえながら支柱に差し込みます。
- ⑥ センサユニットがストッパーに接触するまで下げます。
- ⑦ センサユニットのレバーを下げて固定します。

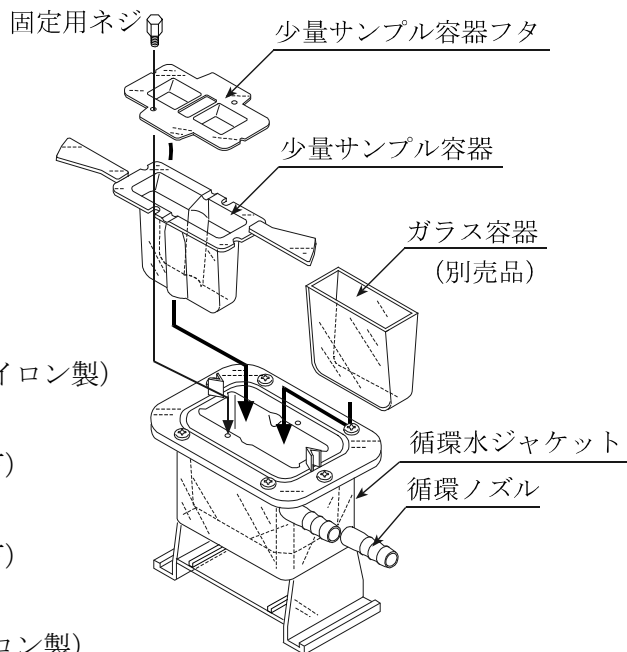


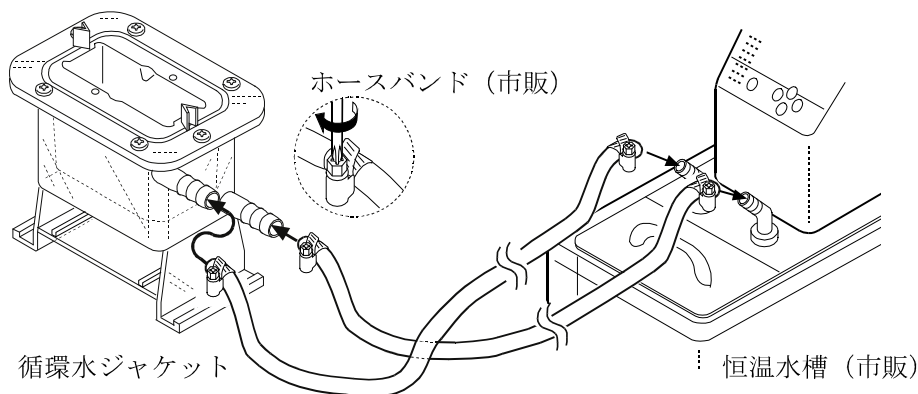
## AX-SV-37 循環水ジャケット

●循環水ジャケットと熱媒体の循環用装置として市販の恒温水槽を組み合わせて、試料の温度を一定に保ったり、温度を変化させ粘度を測定することができます。循環水ジャケットの使用温度範囲は0℃～100℃です。

●別売のガラス容器も使用できます。

- 構成：・循環水ジャケット 1個  
 (本体: ポリカーボネート製  
 パッキン: シリコンゴム製、ワッシャ: ナイロン製)
- ・少量サンプル容器 4個  
 (ポリカーボネート製、使用温度120℃以下)
  - ・少量サンプル容器フタ 4個  
 (ポリカーボネート製、使用温度120℃以下)
  - ・固定用ネジ 1個  
 (ネジ: ポリアセタール製、ワッシャ: ナイロン製)

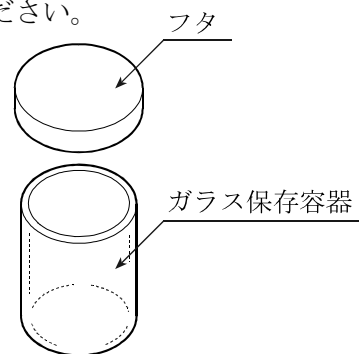




- 仕様：循環ノズル：外径φ10.5mm  
推奨ホース：シリコンチューブ内径φ8mm
- ノズルとホースの接合部には、安全のため市販のホースバンド（締付寸法11～20mm）を使うことをお勧めします。
- ホースの屈曲などによる内圧がかからない状態で使用してください。水流が止まり圧力がかかると、破損することがあります。
- 循環流量を5ℓ/min以下となるように設定してください。5ℓ/min以上ですと循環水ジャケットが破損する可能性があります。
- 循環水ジャケット底面にスターラーをセットし、粘度値1,000mPa・sまで攪拌できます。
- スターラー：AX-SV-61 電磁スターラー  
Thermo Fisher Scientific K.K. 「HP40107」
- 回転子は、6mm×φ4mm（全長×直径）のものをお使いください。

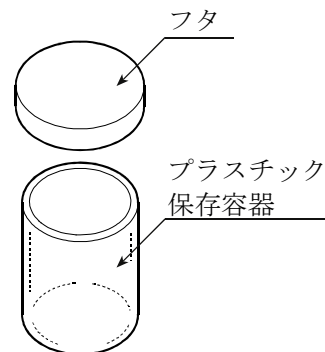
### AX-SV-38 ガラス保存容器

- 試料液の保存に使用します。また、保存容器に試料を入れた状態でも粘度の測定ができます。
- 構成：
  - ・ガラス保存容器（容量約50ml） 10個  
（ホウケイ酸ガラス製、使用温度180℃以下）
  - ・フタ 10個  
（ポリエチレン製、使用温度80℃以下）



### AX-SV-39 プラスチック保存容器

- 試料液の保存に使用します。また、保存容器に試料を入れた状態でも粘度の測定ができます。
- 構成：
  - ・プラスチック保存容器（容量約120ml） 20個  
（ポリプロピレン製、使用温度80℃以下）
  - ・フタ 20個  
（ポリエチレン製、使用温度80℃以下）



## AX-SV-51 スタンドセット

- センサ部を固定して測定する際に使用します。

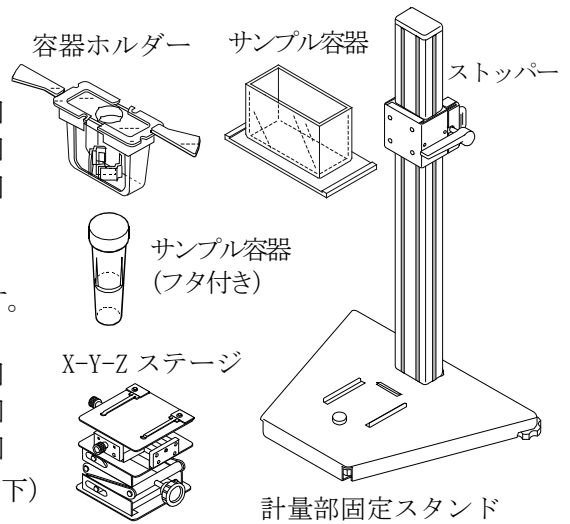
構成：
 

- ・ 計量部固定スタンド 1個
- ・ X-Y-Z ステージ 1個
- ・ ストッパー 1個

- ごく少ない試料（2ml）で測定する際に使用します。  
（※印のものは、SV-1A/1H専用品です。）

構成：
 

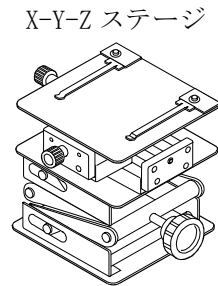
- ・ サンプル容器（容量2ml）※ 1個
- ・ 容器ホルダ ※ 1個
- ・ サンプル容器（容量45ml） 1個
- （ポリカーボネート製、使用温度120℃以下）
- ・ サンプル容器フタ※ 1個
- （ポリプロピレン製、使用温度80℃以下）



## AX-SV-52 X-Y-Zステージ

- 試料を固定、位置調整するための台です。

構成： X-Y-Zステージ 1個



## AX-SV-53-JA ソフトウェアセット

- 粘度測定データをパーソナルコンピュータ上でデータ処理するためのソフトウェアセットです。

構成：
 

- ・ WinCT-Viscosity 1個
- ・ RS232C ストレートケーブル 1個
- ・ USB シリアルコンバータ 1個



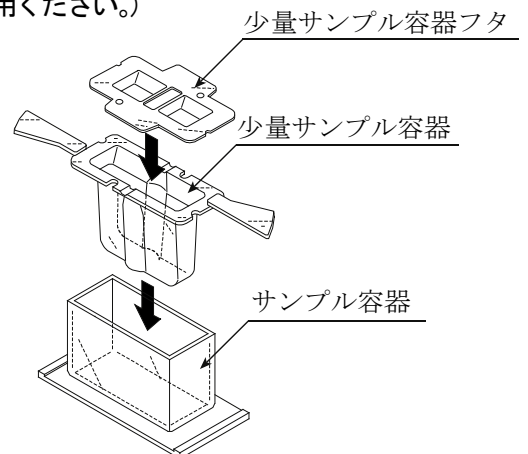
## AX-SV-54 容器セット（容量10ml・13ml・45ml）

- 容器セット（AX-SV-51 スタンドセットと合わせてご使用ください。）

比較的、少ない試料で測定する際に使用します。

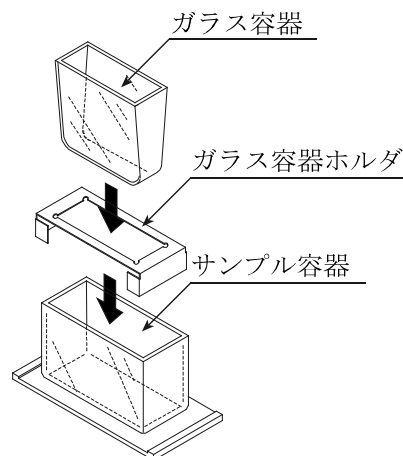
構成：
 

- ・ サンプル容器（容量45ml） 5個
- ・ 少量サンプル容器（容量10ml） 5個
- ・ 少量サンプル容器フタ 5個
- （ポリカーボネート製、使用温度120℃以下）



有機溶剤等を測定する場合

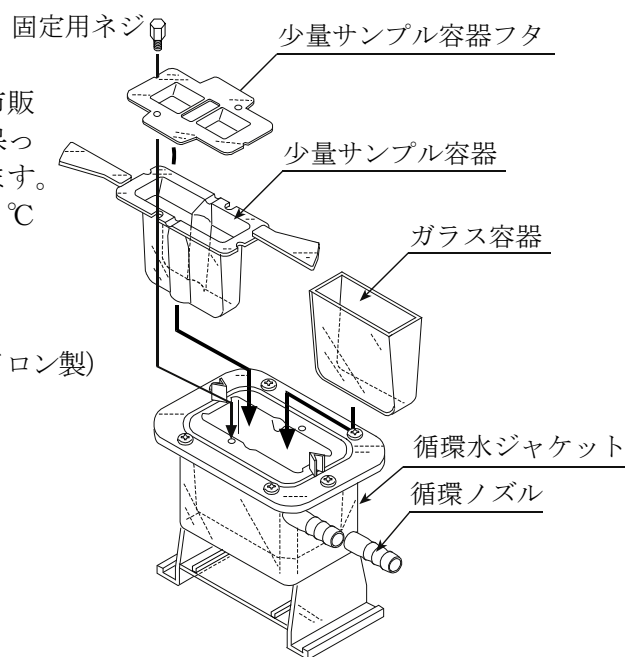
- ・ガラス容器（容量 約 13 ml） 2個  
（パイレックスガラス製、使用温度 230℃以下）
- ・ガラス容器ホルダ（ステンレス製） 1個



### ●循環水ジャケット

循環水ジャケットと熱媒体の循環用装置として市販の恒温水槽を組み合わせて、試料の温度を一定に保ったり、温度を変化させ粘度を測定することができます。循環水ジャケットの使用温度範囲は0℃～100℃です。

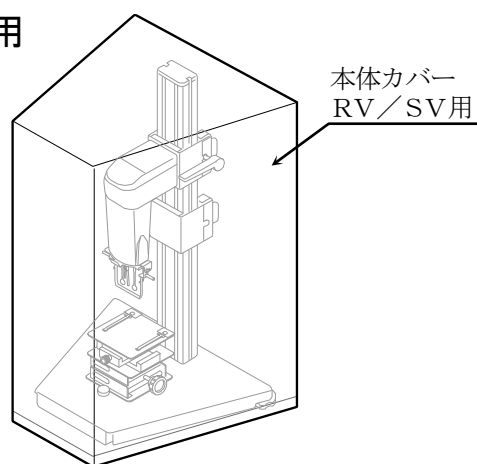
- 構成：・循環水ジャケット 1個  
（本体：ポリカーボネート製  
パッキン：シリコンゴム製、ワッシャ：ナイロン製）



### A X - S V - 6 2 - 1 本体カバーRV/SV用

●必要に応じてカバーを被せてください。

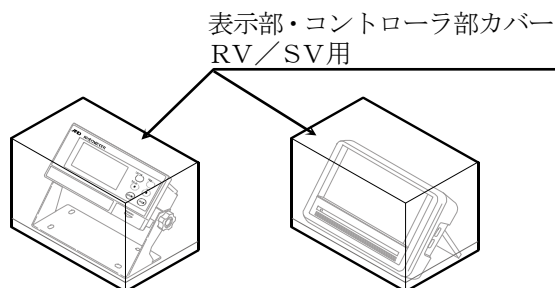
- 構成：・本体カバーRV/SV用 1個  
仕様：・材質 ナイロン  
・色 ライトグレー



### A X - S V - 6 2 - 2 表示部・コントローラ部カバーRV/SV用

●必要に応じてカバーを被せてください。

- 構成：・表示部・コントローラ部カバーRV/SV用 1個  
仕様：・材質 ナイロン  
・色 ライトグレー





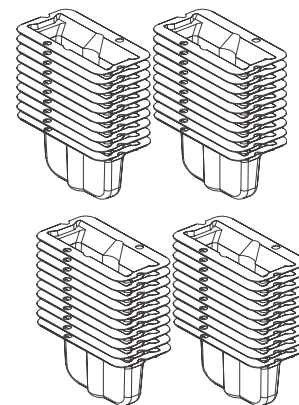
## AX-SV-63 ディスポ容器 (PET)

- 少量サンプル容器、ガラス容器の代わりにディスポ容器 (10 ml) を使用することが可能です。

構成：・ディスポ容器 (PET) (容量10 ml)

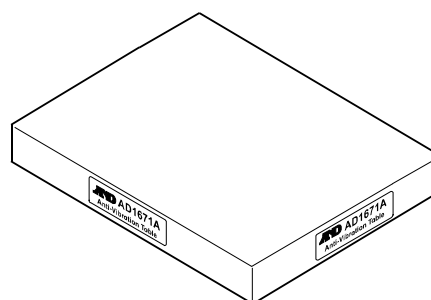
1袋20個入り2組 40個

(ポリエチレンテフタレート製、使用温度80℃以下)



## AD-1671A 除振台

- ・特に低粘度の測定で、振動に値が安定しない場合に使用します。



## 20. CEマーキング

弊社の粘度計 (RV-10000A) には、CEマークが貼られています。

CEマークは、製品がEC指令に於ける89/336/EEC電磁気環境適合性指令 (EMC) と73/23/EEC低電圧指令 (LVD) に基づいた下記の技術基準に適合していることを示します。

EMC技術基準      EN 61326      妨害波の発生/妨害波の抵抗力

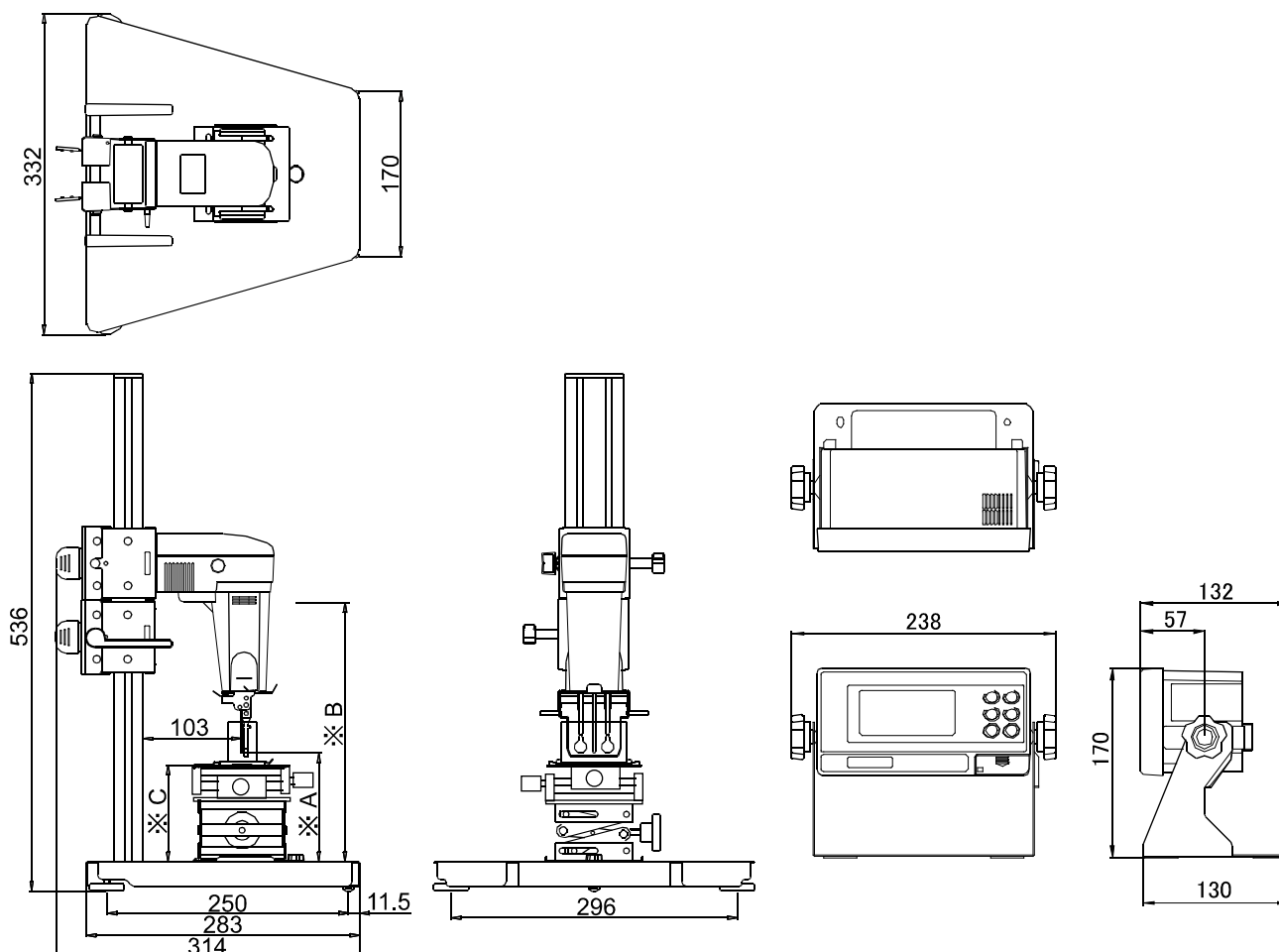
LVD技術基準      EN 60950      情報技術機器の安全性

□ CEマークは、欧州地域を対象とした規格となります。

他の地域での使用時には、各国の法規制に従う必要があります。

## 21. 外形寸法図

### 本体部

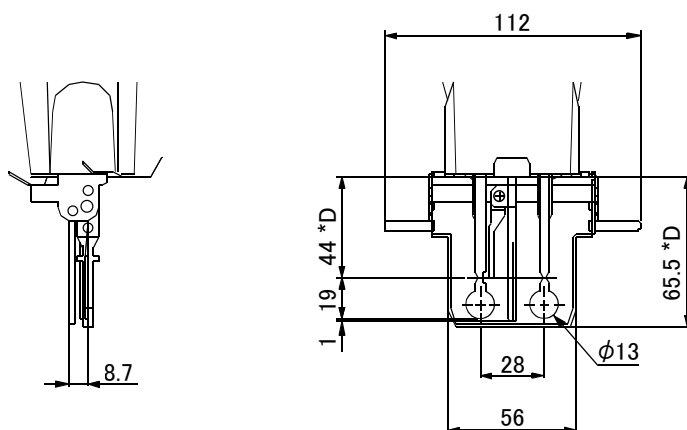


※ A= 振動子最低位置 3.5 mm (プロテクタ使用時、テーブルなし)

※ B= 振動子最高位置 268 mm

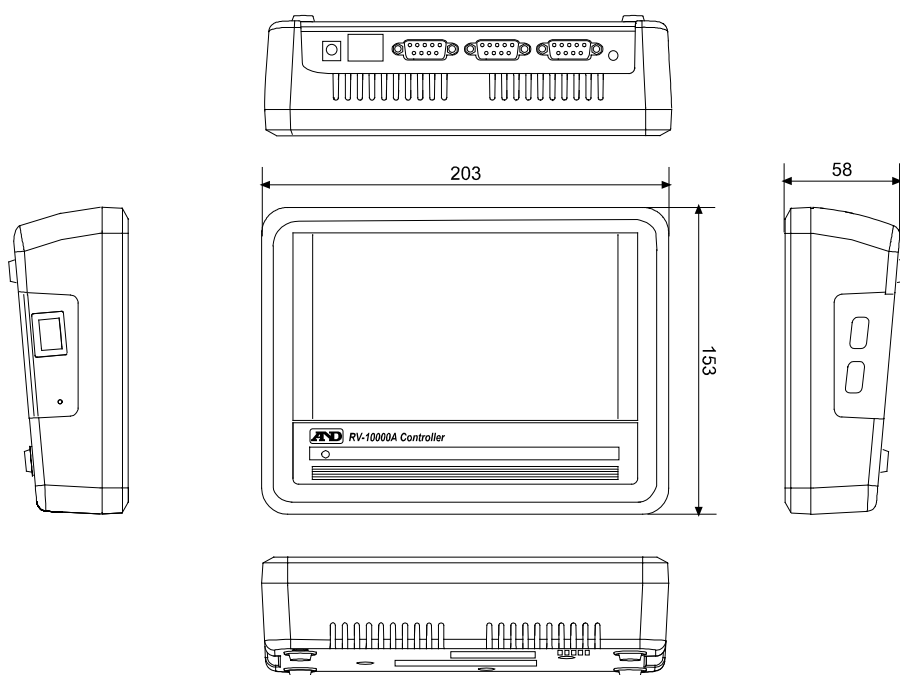
※ C= テーブル高さ 54~140 mm

### センサ部詳細



単位 : mm

# コントローラ部



単位：mm







[白紙]

## 使い方・修理に関するお問い合わせ窓口

故障、別売品・消耗品に関してのご質問・ご相談も、この電話で承ります。  
修理のご依頼、別売品・消耗品のお求めは、お買い求め先へご相談ください。

### お客様相談センター

電話 **0120-514-019**

通話料無料

受付時間：9:00～12:00、13:00～17:00、月曜日～金曜日（祝日、弊社休業日を除く）都合によりお休みをいただいたり、受付時間を変更させて頂くことがありますのでご了承ください。

### 修理をご依頼される方へ

詳しくはこちらをご確認ください。

[https://link.aandd.jp/Support\\_Repair\\_Jp](https://link.aandd.jp/Support_Repair_Jp)



2023年04月01日現在のリンク先URL：

[https://www.aandd.co.jp/support/repair\\_info/pickup.html](https://www.aandd.co.jp/support/repair_info/pickup.html)