

見本

発行番号 K***** 号
発行日 *****年 ** 月 ** 日

校正証明書

依頼者 殿
製造者 株式会社 エー・アンド・デイ
校正日 *****年 ** 月 ** 日
校正結果 別紙 検査成績書のとおり

品名	型式	製造番号
加熱乾燥式水分計	MX50	
*****	*****	*****
*****	*****	*****

上記製品は、別紙検査成績書のとおり校正された事を証明致します。

尚、検査に使用した標準器は、国家標準もしくは国際標準にトレーサブルです。

使用標準器

標準器名	型式	製造番号	管理番号	有効期限
検査用分銅	円筒型(組)	*****	MK-153	2017/07/31
検査用分銅	円筒型(組)	*****	MK-154	2017/07/31
検査用分銅	円筒型(組)	*****	MK-155	2017/07/31
デジタルサーマータ	MX-43	P4000600	TK-017	2017/06/30

見本

検査成績書

発行番号 K***** 号

製品名	加熱乾燥式水分計	検査年月日	****年 **月 **日
型式	MX50	検査場所	研精工業株式会社
製造番号		温湿度	25.7 °C 54 %RH
検査条件	****		
使用検査装置			
	標準器名	型式	管理番号
	検査用分銅	****	MK-153/MK-154/MK-155
	デジタルサームーター	MX-43	TK-017

1. 性能検査 (秤量 50g /最小表示 0.001g)

1.1 再現性 (検査荷重: 50g / 判定基準: S.D 0.001g)

	ゼロ	荷重値
1回目	0.000	50.000
2回目	0.000	50.000
3回目	0.000	50.000
4回目	0.000	50.000
5回目	0.000	50.000

1.2 偏荷重 (検査荷重: 20g / 判定基準: 中心を基準とし ±0.002g)

丸皿	中心	左前	左後	右後	右前
測定値	20.000	20.000	20.000	20.000	20.001

1.3 直線性 (判定基準: ±0.002g g)

検査荷重	0 g	10 g	20 g	30 g	40 g	50 g
測定値	0.000	10.000	20.000	30.000	40.000	50.000

2. 皿上温度検査 (判定基準: 加熱開始15分後にて±10℃以内)

温度	80℃	130℃	180℃
測定値	77	132	185

3. 機能検査

水平器確認	OK	キャリブレーション動作	OK	RS232C通信	OK
各キースイッチ動作	OK	出荷時設定	OK		

4. 備考 (有)

SD=標準偏差

総合判定



承認	検査
----	----

見本

発行番号

発行日

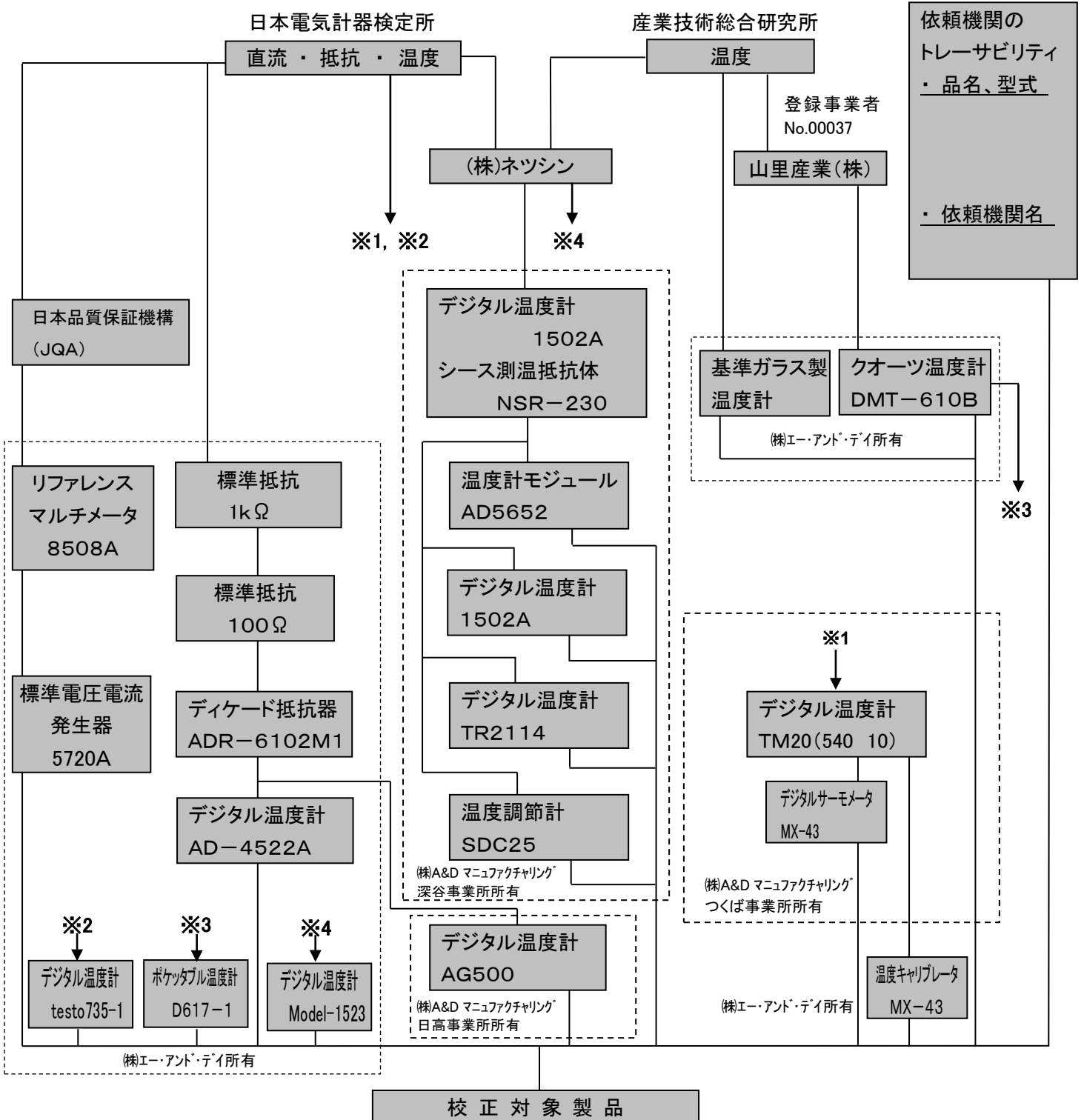
年

月

日

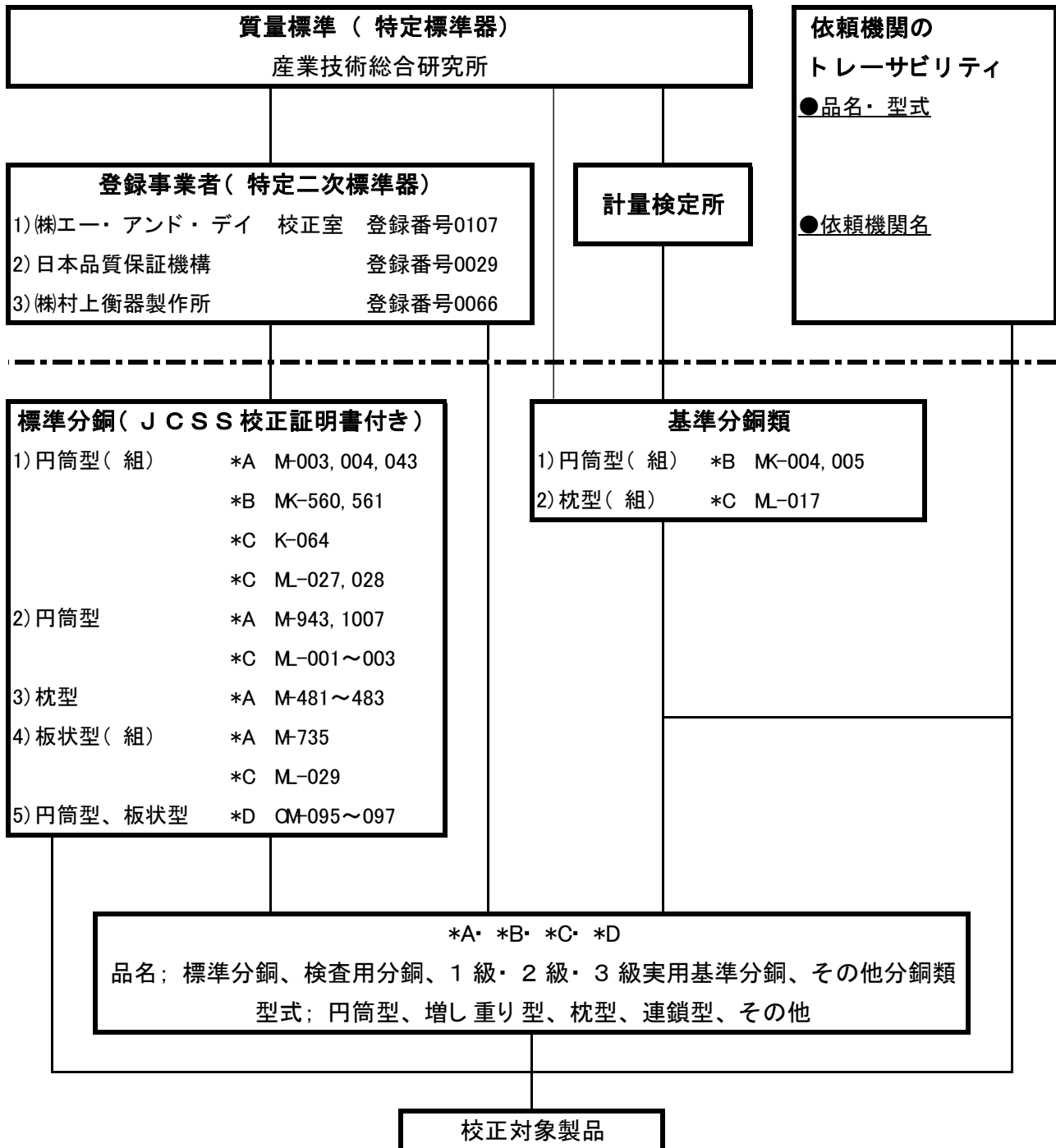
トレーサビリティ体系図（温度）

標準器・計測器は下記の体系により国家標準にトレーサブルです



トレーサビリティ体系図（天秤・はかり）

標準器は下記の体系により国家標準にトレーサブルです



備考 標準器の所有者は図中下記の略号で表示

*A: (株)エー・アンド・デイ、*B: (株)A & D マニュファクチャリング つくば事業所、

*C: (株)A & D マニュファクチャリング 日高事業所、*D: (株)A & D マニュファクチャリング 深谷事業所

様式№. 品-098AV